

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.6 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
3.006.1-2.87.6-1	ЛОТОК ЛУ1-8; ЛУ2-8; ЛУ1-8Н; ЛУ2-8Н	4
3.006.1-2.87.6-2	ЛОТОК ЛУ3-8...ЛУ5-8; ЛУ3-8Н...ЛУ5-8Н	5
3.006.1-2.87.6-3	ЛОТОК ЛУ4-8-1, ЛУ4-8Н-1	6
3.006.1-2.87.6-4	ЛОТОК ЛУ6-8...ЛУ9-8; ЛУ6-8Н...ЛУ9-8Н	7
3.006.1-2.87.6-5	ЛОТОК ЛУ10-8...ЛУ13-8; ЛУ10-8Н...ЛУ13-8Н	8
3.006.1-2.87.6-6	ЛОТОК ЛУ14-8; ЛУ15-8; ЛУ14-8Н; ЛУ15-8Н	9
3.006.1-2.87.6-7	ЛОТОК ЛУ16-8...ЛУ18-8; ЛУ16-8Н...ЛУ18-8Н	10
3.006.1-2.87.6-8	ЛОТОК ЛУ19-8; ЛУ20-11; ЛУ21-8; ЛУ22-8; ЛУ19-8Н; ЛУ20-11Н; ЛУ21-8Н; ЛУ22-8Н	11
3.006.1-2.87.6-9	ЛОТОК ЛУ23-8...ЛУ26-8; ЛУ23-8Н...ЛУ26-8Н	12
3.006.1-2.87.6-10	ЛОТОК ЛУ27-15...ЛУ30-15; ЛУ27-15Н...ЛУ30-15Н	13
3.006.1-2.87.6-11	ЛОТОК ЛУ31-15...ЛУ34-15; ЛУ31-15Н...ЛУ34-15Н	14
3.006.1-2.87.6-12	ЛОТОК ЛУ35-15...ЛУ38-15; ЛУ35-15Н...ЛУ38-15Н	15
3.006.1-2.87.6-13	ЛОТОК ЛУ29-8-1; ЛУ33-8-1; ЛУ29-8Н-1; ЛУ33-8Н-1	16

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.006.1-2.87.6-14	ЛОТОК ЛО14-8...ЛО18-8	17
3.006.1-2.87.6-15	ЛОТОК ЛО19-8, ЛО20-11, ЛО21-8, ЛО22-8	18
3.006.1-2.87.6-16	ЛОТОК ЛО23-8...ЛО26-8	19
3.006.1-2.87.6-17	ЛОТОК ЛО27-8...ЛО30-8	20
3.006.1-2.87.6-18	ЛОТОК ЛО31-8...ЛО34-8	21
3.006.1-2.87.6-19	ЛОТОК ЛО35-8...ЛО38-8	22
3.006.1-2.87.6-20	БАЛКА Б1...Б5	23
3.006.1-2.87.6-21	БАЛКА Б6...Б8	24
3.006.1-2.87.6-22	ПЛИТА ПО1	25
3.006.1-2.87.6-23	ПЛИТА ПО2	26
3.006.1-2.87.6-24	ПЛИТА ПО3	27
3.006.1-2.87.6-25	ПЛИТА ПО4	28
3.006.1-2.87.6 РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (ЛОТКИ)	29
3.006.1-2.87.6 РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (БАЛКИ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ)	34

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

ИРЧ.ОТД. БРОДСКАЯ /  /  
 И.КОНТРА. УМАНЦЕВА /  /  
 И.С.С.С. КОРОТКИХ /  /  
 Р.К.Г.Р. УЧИНКОВА /  /  
 ВЕД.И.И.И. УМАНЦЕВА /  /  
 ПРОВЕРКА УРОВНЯ /  /  
 ИТЯКОВ / КОЗУБ /  /

3.006.1-2.87.6

СОДЕРЖАНИЕ

СТРОИТЕЛЬСТВО  
 Р /  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 7 настоящей серии.

Расчетные, данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 5.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с Главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."

1.3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, ЛУ11-8; ЛУ15-8; ПО4; Б5). Буквы обозначают наименование элемента („ЛУ" - лоток угловой, „ЛО" - лоток с отверстием, „ПО" - плита с отверстием, „Б" - балка) цифра после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки для лотковых элементов. Марки угловых лотков, отличающиеся зеркальным расположением отверстий, содержат дополнительную букву „Н" (например, ЛУ11-8Н).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия запроектированы из бетона классов В25 и В30.

2.2. Арматура принята классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Для закладных изделий принята прокатная сталь марки Вст 3к2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\* анкеры закладных изделий - из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли - из стали класса А-I марки Вст 3сл 2 и Вст 3сл 2.

В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки Вст 3сл 2 не допускается.

2.3. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями и сетками.

2.4. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм, при толщине более 100 мм - 20 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

## 3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

3.1. Изготовление лотков марок „ЛУ" и „ЛО" должно производиться по чертежам соответствующих лотков марки „Л", разработанных в выпуске 1 настоящей серии, с устройством отверстий, местных утолщений (для лотков марки „ЛО") и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

Арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту. Изготовление, приемка, складирование и транспортирование этих изделий производится в соответствии с требованиями, приведенными в разделах 2, 3, 4 пояснительной записки к выпуску 1 настоящей серии.

3.2. Бетонирование плит марки „ЛО" и балок, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортирование этих изделий производятся в положении „плашмя".

Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировании этих изделий, приведены в техническом описании к выпуску 2 настоящей серии.

Таблица соответствия марок и классов бетона по прочности на сжатие

Марка бетона по прочности на сжатие	Класс бетона по прочности на сжатие
М300	В 25
М400	В 30

ИЗД. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТ.	Уманцева	
ОДСПЕЦ.	Коротецкая	
Р.К. ГР.	Уманцова	
ВЕД. ИУЖ.	Уманцева	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Коротецкая	
ПРОВЕРКА	Уманцева	

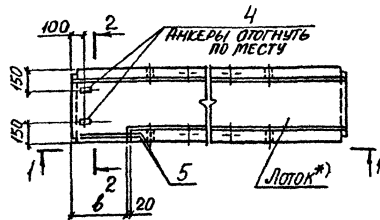
3.006.1-2.87.6 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

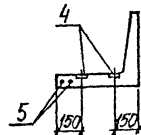
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22993-01 4

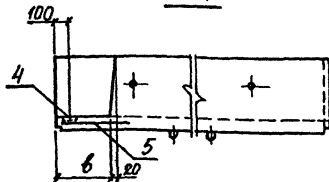
ПЛАН ЛОТКА  
Лч1-В; Лч2-В



2-2 ПОВЕРХУ

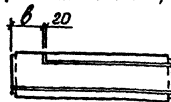


1-1



МАРКА ЛОТКА	В, мм
Лч1-В	550
Лч2-В	700
Лч1-ВН	550
Лч2-ВН	700

ПЛАН ЛОТКА  
Лч1-ВН; Лч2-ВН  
(ЗЕРКАЛЬНО Лч1-В; Лч2-В)



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лч1-В; Лч1-ВН	В25	0,33	0,85
Лч2-В; Лч2-ВН		0,37	0,92

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАРК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	2	3.006.1-2.87.3-119
Лч1-В Лч1-ВН		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1...3	Ст. ЛОТОК Л1-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-1.
Лч2-В Лч2-ВН	5	ОТСУТСТВУЕТ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1...3	Ст. ЛОТОК Л2-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-3
Лч2-В Лч2-ВН		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	ЮА III ГОСТ 5781-82, L=950	2	0,59 т

\*1) УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (Поз. 5) И РАЗБЕВКУ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (Поз. 4) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ Л1-В, Л2-В (ВЫП. 1).

ИЗВ. № 10/002. УТВЕРЖЕНА П. ДИДЯ. ВЕРНА. ИЛ. № 12

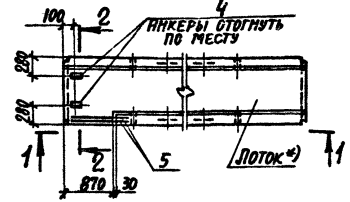
ИЗДАТЕЛЬ	БРОСОВИКИ	ИЛ.	
РЕДАКТОР	УШАКОВА	ИЛ.	
ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР	УШАКОВА	ИЛ.	
ДИК. ГР.	УШАКОВА	ИЛ.	
ВЕД. НАМ.	УШАКОВА	ИЛ.	
ПОС. СЕК. Л.	УШАКОВА	ИЛ.	
ИНЖЕНЕР	УШАКОВА	ИЛ.	

3.006.1-2.87.6-1

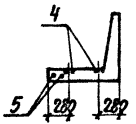
Лоток  
Лч1-В; Лч2-В;  
Лч1-ВН; Лч2-ВН

Лист	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

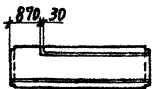
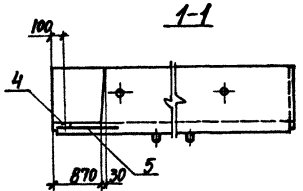
**ПЛАН ЛОТКА**  
Лч3-8, Лч4-8, Лч5-8



2-2 ПОВЕРХУ



**ПЛАН ЛОТКА**  
Лч3-8н, Лч4-8н, Лч5-8н  
(ЗЕРКАЛЬНО Лч3-8...Лч5-8)



МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Для всех марок		<u>Документация</u>		
		Техническое описание		3.006.1-2.876-70
		Ведомость расхода стали сборочные единицы		3.006.1-2.876 РС1
	4	Изделие закладное МЧ ДЕТАЛИ	2	3.006.1-2.873-120
	5	Ф10 ВШ ГОСТ 5781-82, 2-1250	2	0,77кг
Лч3-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Лч3-8н	1...3	См. лоток Л3-8 на док.ум.		3.006.1-2.871-5
Лч4-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Лч4-8н	1...3	См. лоток Л4-8 на док.ум.		3.006.1-2.871-7
Лч5-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Лч5-8н	1...3	См. лоток Л5-8 на док.ум.		3.006.1-2.871-9

\*Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз.5) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз.4) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л3-8...Л5-8 (вып.1).

МАРКА ЛОТКА	Класс бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса, т
Лч3-8; Лч3-8н	В 25	0,58	1,45
Лч4-8; Лч4-8н		0,69	1,73
Лч5-8; Лч5-8н		0,84	2,10

Нач. отд. Бродский  
Н. контр. Уманцева  
Л. спец. Короткий  
Рук. гр. Чумакова  
Вед. инж. Уманцева  
Проверка. Урвич  
Инженер. Ямшова

3.006.1-2.876-2

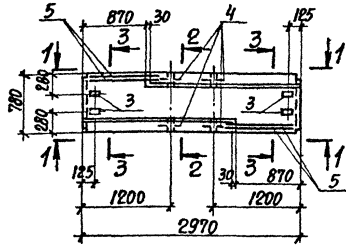
**ЛОТОК**  
Лч3-8...Лч5-8;  
Лч3-8н...Лч5-8н

СТАНДА. ЛИСТ Листов  
Р 1

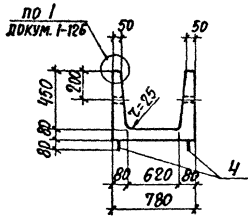
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 1 из 1. Число листов 1

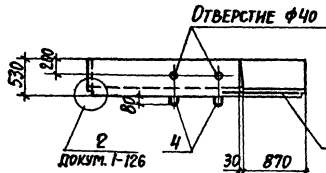
ПЛАН ЛОТКА Лу4-В-1



2-2 ПОВЕРНУТО

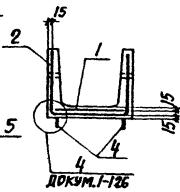


1-1



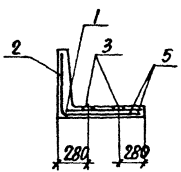
2-2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

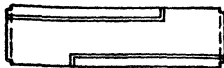


3-3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПЛАН ЛОТКА Лу4-Вн-1  
(ЗЕРКАЛЬНО Лу4-В-1)



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лу4-В-1	B25	0,31	0,78
Лу4-Вн-1			

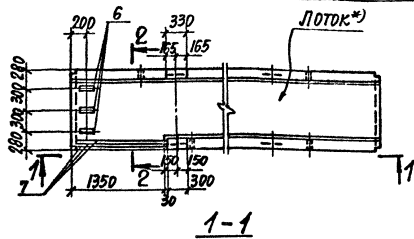
МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Лу4-В-1 Лу4-Вн-1		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТД
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СВ	1	3.006.1-2.87.7-7
2	С9	1	-8	
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ	4	3.006.1-2.87.3-120	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
4	ПЕТЛЯ УП1-1	4	1,400-9, ВМ.1	
5	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, С=1300	4	0,8 кг	

МАРКА ЛОТКА ПОЛОСА И ПЛАН ЧЕРТЕЖИ МАРКА

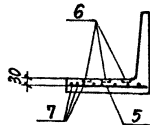
ИЗУСТА. БРОДСКИЙ  
И. КОЛТА. УМАНИЦЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОРТЕЦКАЯ  
РУК. ГР. ЧУМАКОВА  
ВЕД. МАТ. УМАНИЦЕВА  
ПРОВЕРКА УРОВНЯ  
ИНЖЕНЕР КОЗУБ

3.006.1-2.87.6-3		СТАЛЬНАЯ ЛЮКТА	ЛИСТОВА
ЛОТОК Лу4-В-1, Лу4-Вн-1		Р	1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

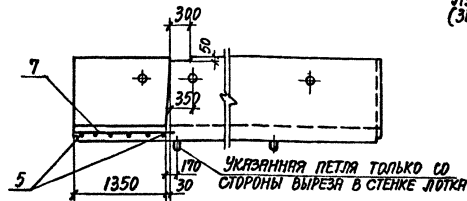
**ПЛАН ЛОТКА ЛУ6-8, ЛУ7-8, ЛУ8-8, ЛУ9-8**



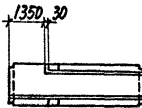
**2-2 ПОВЕРНУТО**



**1-1**



**ПЛАН ЛОТКА ЛУ6-8Н, ЛУ7-8Н, ЛУ8-8Н, ЛУ9-8Н (ЗЕРКАЛЬНО ЛУ6-8...ЛУ9-8)**



\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз.5,7) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз.6) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки ЛУ6-8...ЛУ9-8 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Класс БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
ЛУ6-8, ЛУ6-8Н	В25	0,87	2,18
ЛУ7-8, ЛУ7-8Н		1,00	2,50
ЛУ8-8, ЛУ8-8Н		1,46	3,65
ЛУ9-8, ЛУ9-8Н		1,89	4,73

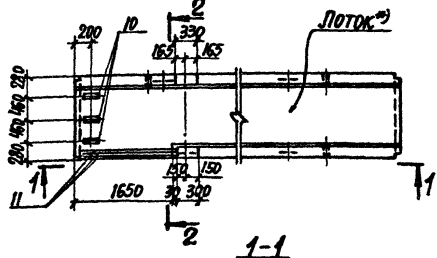
МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	5	СЕТКА С1	1	3.006.1-2.87.7-1
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ	3	3.006.1-2.87.3-120
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
7	ФЛЮШ ГРС75781-82, L=1750	3	1,08 кг	
ЛУ6-8 ЛУ6-8Н		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1...3	СМ.ЛОТ.ОК Л6-8 НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-11
4	ОТСУТСТВУЕТ			
ЛУ7-8 ЛУ7-8Н		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1...3	СМ.ЛОТ.ОК Л7-8 НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-13
4	ОТСУТСТВУЕТ			
ЛУ8-8 ЛУ8-8Н		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1...3	СМ.ЛОТ.ОК Л8-8 НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-15
4	ОТСУТСТВУЕТ			
ЛУ9-8 ЛУ9-8Н		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1...4	СМ.ЛОТ.ОК Л9-8 НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-17

Имя, Ф.И.О. ПОДПИСЬ, НАД П.П. ВЕРХНЯЯ ЛИНИЯ

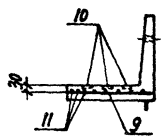
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	✓
Н.КОНТР.	УГАНЦЕВА	✓
СЛ.СПЕЦ.	КОЛОДЕЦКАЯ	✓
РИС.ГР.	УМАКОВА	✓
ВЕД.ИНЖ.	УМАКОВА	✓
ПРОВЕРИЛ	УРОВИЧ	✓
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ	✓

3.006.1-2.87.6-4		
ЛОТ.ОК ЛУ6-8 ... ЛУ9-8 ЛУ6-8Н ... ЛУ9-8Н		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

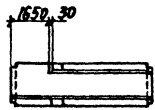
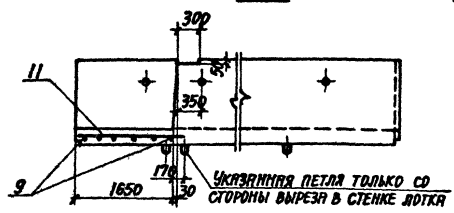
**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 10-8, Лу 11-8, Лу 12-8, Лу 13-8



**2-2 ПОВЕРНУТО**



**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 10-8н, Лу 11-8н, Лу 12-8н, Лу 13-8н  
(ЗЕРКАЛЬНО Лу 10-8...Лу 13-8)



\*Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 9, 11) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз. 10), выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Лу 10-8...Лу 13-8 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Лу 10-8, Лу 10-8н	В25	1,26	3,74
Лу 11-8, Лу 11-8н		1,36	3,40
Лу 12-8, Лу 12-8н		1,78	4,45
Лу 13-8, Лу 13-8н		2,32	5,80

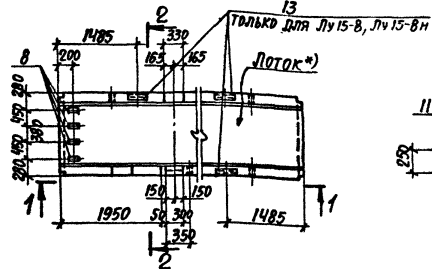
МАРКА ЛОТКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	9	СЕТКА С2	1	3.006.1-2.87.7-2	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	3	3.006.1-2.87.3-120	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	11	ФИГАРЬ ГОСТ 5781-82, L=2000	3	1,78 кг	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	Лу 10-8	1...5	См. лоток Лу 10-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-19
	Лу 10-8н	6...8	ОТСУТСТВУЕТ		
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 11-8	1...6	См. лоток Лу 11-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-21	
Лу 11-8н	7...8	ОТСУТСТВУЕТ			
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 12-8	1...8	См. лоток Лу 12-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-23	
Лу 12-8н					
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 13-8	1...7	См. лоток Лу 13-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-25	
Лу 13-8н	8	ОТСУТСТВУЕТ			

МАРКА ЛОТКА ПОДБИРАЕТСЯ К ЛОТКАМ ВЕРХНЕГО ЯРУСА

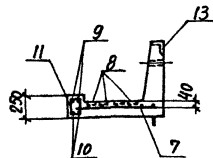
ИЗВ. ОТД. БРОДСКИЙ  
 И КОНТР. ЧИМАНЦЕВА  
 ДЛ. СПЕЦ. КОРТЕЦКАЯ  
 РУК. ГР. ЧИМАНЦЕВА  
 ВЕД. ИМЯ ЧИМАНЦЕВА  
 ПРОВЕРКА СУРОВИЧ  
 ИНЖЕНЕР КОЗУБ

3.006.1-2.87.6-5		СТАВОК ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛОТОК Лу 10-8... Лу 13-8, Лу 10-8н... Лу 13-8н		Р	1
		ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

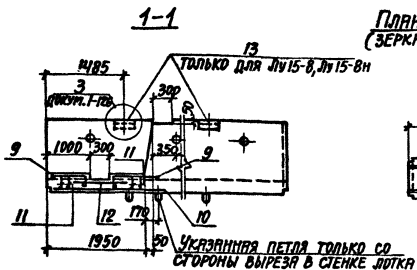
ПЛАН ЛОТКА  
Лу 14-В, Лу 15-В



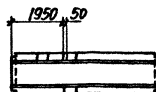
2-2 ПОВЕРХУ



1-1



ПЛАН ЛОТКА Лу 14-ВН, Лу 15-ВН  
(ЗЕРКАЛЬНО Лу 14-В, Лу 15-В)



МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТД	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		3.006.1-2.87.6 РС1	
Для ВСЕХ МАРОК	7	СЕТКА СЗ	1	3.006.1-2.87.7-3	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	4	3.006.1-2.87.3-120	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	9	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1	4	3.006.1-2.87.7-22	
	10	ФЛЭЖ ГОСТ 5781-82, С-2430	2	2,16 кг	
	11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С2	16	3.006.1-2.87.7-22	
	12	ФЛЭЖ ГОСТ 5781-82, С-1300	2	1,15 кг	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	Лу 14-В	1..5	См. ЛОТОК Лу 14-В НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-27
	Лу 14-ВН	6	ОТСУТСТВУЕТ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Лу 15-В	1..6	См. ЛОТОК Лу 15-В НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-29	
Лу 15-ВН	13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118	

\* УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (ПОЗ. 7, 9, 12) И РАЗБИВКУ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 8, 13) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ Лу 14-В, Лу 15-В (ВЫП. 1).

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лу 14-В, Лу 14-ВН	В 25	1,77	4,35
Лу 15-В, Лу 15-ВН		1,86	4,65

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
Д. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РИС. ГР.	УМАНЦОВА	
ВЕД. ИТР.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	УРОВИЧ	
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ	

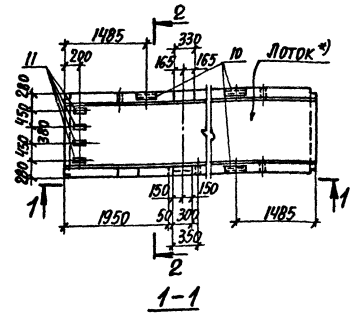
3.006.1-2.87.6-6

ЛОТОК  
Лу 14-В, Лу 15-В,  
Лу 14-ВН, Лу 15-ВН

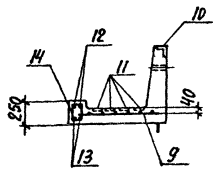
СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



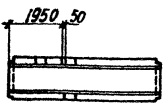
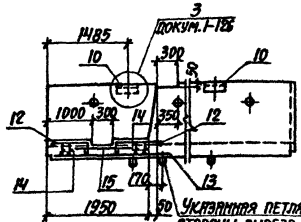
**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 16-8, Лу 17-8, Лу 18-8



**2-2 ПОВЕРХУ**



**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 16-8н, Лу 17-8н, Лу 18-8н  
(ЗЕРКАЛЬНО ЛУ16-8...ЛУ18-8)



УКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ ТОЛЬКО СО СТОРОНЫ ВЫРЕЗА В СТЕНКЕ ЛОТКА

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лу 16-8; Лу 16-8н	В25	2,34	5,85
Лу 17-8; Лу 17-8н		2,74	6,85
Лу 18-8; Лу 18-8н		3,36	8,40

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Для всех марок		<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1	
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
	9	СЕТКА СЗ	1	3.006.1-2.87.7-3	
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118	
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	4	-120	
		<b>ДЕТАЛИ</b>			
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 1	4	3.006.1-2.87.7-22	
	13	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82; С=2430	2	2,16кг	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 2	16	3.006.1-2.87.7-22	
	15	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82; С=1300	2	1,15кг	
	Лу 16-8		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	Лу 16-8н	1...8	См. лоток Лу 16-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-31
	Лу 17-8		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
Лу 17-8н	1...8	См. лоток Лу 17-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-33	
Лу 18-8		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
Лу 18-8н	1...8	См. лоток Лу 18-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-35	

\* УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (ПОЗ. 9...15) И РАЗБИВКУ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 10, 11) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ ЛУ16-8...ЛУ18-8 (ВЫП. 1).

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
НАКОНТ.	УМАНЦЕВА	
ВСПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ	
СЕК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НАЧ.	УМАНЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	УРОВИЧ	
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ	

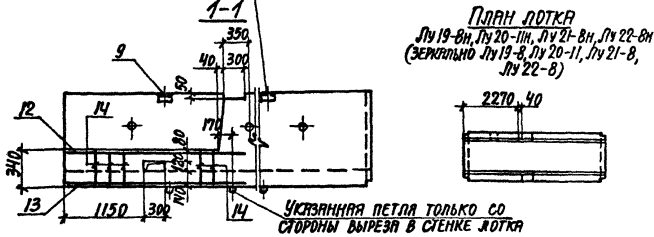
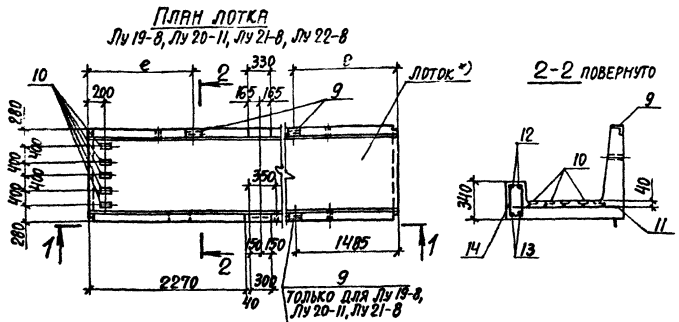
3.006.1-2.87.6-7

**ЛОТОК**  
Лу 16-8... Лу 18-8,  
Лу 16-8н... Лу 18-8н

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖПРОЕКТ		

22993-01 11

ФОРМАТ А3



МАРКА ЛОТКА	е, мм
Лу 19-8; Лу 19-8н	1485
Лу 20-11; Лу 20-11н	
Лу 21-8; Лу 21-8н	735
Лу 22-8; Лу 22-8н	

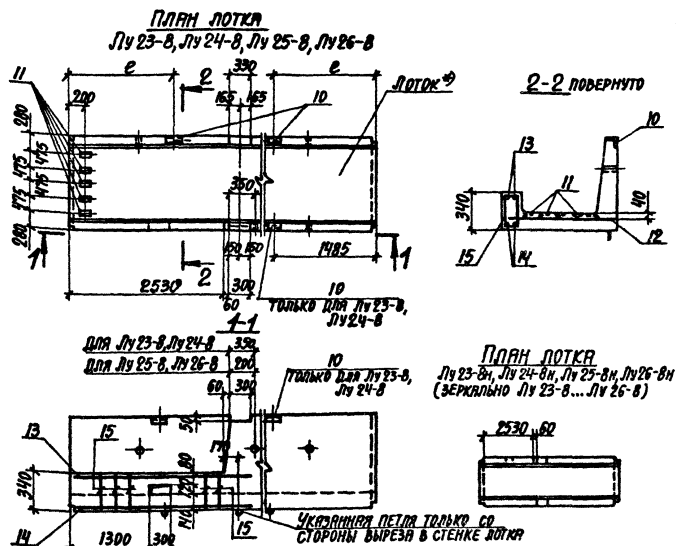
МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лу 19-8; Лу 19-8н	B25	2,38	6,25
Лу 20-11; Лу 20-11н	B30	2,77	6,90
Лу 21-8; Лу 21-8н	B25	3,21	8,10
Лу 22-8; Лу 22-8н		1,62	4,10

\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 11...14) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз. 9, 10) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л19-8, Л20-11, Л21-8, Л22-8 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
Для всех марок	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТД
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		3.006.1-2.87.6 РС1
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	3.006.1-2.87.3-120
	11	СЕТКА С4	1	3.006.1-2.87.7-4
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	12	Ф14АШ, ГОСТ 5781-82, С=2800	2	3,38 кг
	13	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, С=2650	2	1,63 кг
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С4	20	3.006.1-2.87.7-22
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Лу 19-8	1...6	См. лоток Л19-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-37
Лу 19-8н	7,8	Отсутствуют		
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 20-11	1...8	См. лоток Л20-11 на докум.		3.006.1-2.87.1-39
Лу 20-11н	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 21-8	1...8	См. лоток Л21-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-41
Лу 21-8н	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лу 22-8	1...6	См. лоток Л22-8 на докум.		3.006.1-2.87.1-43
Лу 22-8н	7,8	Отсутствуют		
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	3.006.1-2.87.3-118

ИЗД. П. ГОЛОВИНСКИЙ И ДРУГ. ВСТАВКА № 2

ИЗД. П. ГОЛОВИНСКИЙ	В. 2200	3.006.1-2.87.6-8	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗД. П. ГОЛОВИНСКИЙ	В. 2200		2	1	1
Лоток Лу 19-8; Лу 20-11; Лу 21-8; Лу 22-8; Лу 19-8н; Лу 20-11н; Лу 21-8н; Лу 22-8н			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА ЛОТКА	е, мм
Лу 23-8; Лу 23-8н	1485
Лу 24-8; Лу 24-8н	
Лу 25-8; Лу 25-8н	735
Лу 26-8; Лу 26-8н	

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, Т
Лу 23-8; Лу 23-8н	В 25	2,79	7,00
Лу 24-8; Лу 24-8н		3,05	7,63
Лу 25-8; Лу 25-8н		1,61	4,03
Лу 26-8; Лу 26-8н		1,79	4,50

\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 12...15) и разбивку дополнительных изделий (поз. 10, 11) выполнять по данному чертежу, остальное смотрите соответственно листки Лу 23-8... Лу 26-8 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Для всех марок	<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1	
	<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
	11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	3.006.1-2.87.3-120	
	12	СЕТКА С5	1	3.006.1-2.87.7-5	
	<b>ДЕТАЛИ</b>				
	13	АВБЯШ, ГОСТ 5781-82, е=2900	2	4,58 кг	
	14	АВЯШ, ГОСТ 5781-82, е=2900	2	2,58 кг	
	15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С8	22	3.006.1-2.87.7-22	
	<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
	Лу 23-8; Лу 23-8н	1...9	СМ. ЛОТОК Л23-8 НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-46
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118
	Лу 24-8; Лу 24-8н	1...9	СМ. ЛОТОК Л24-8 НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-51
		10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3.006.1-2.87.3-118
Лу 25-8; Лу 25-8н	1...7	СМ. ЛОТОК Л25-8 НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-56	
	8,9	ОТСУТСТВУЮТ			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	3.006.1-2.87.3-118	
Лу 26-8; Лу 26-8н	1...7	СМ. ЛОТОК Л26-8 НА ДОКУМ		3.006.1-2.87.1-61	
	8,9	ОТСУТСТВУЮТ			
	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	3.006.1-2.87.3-118	

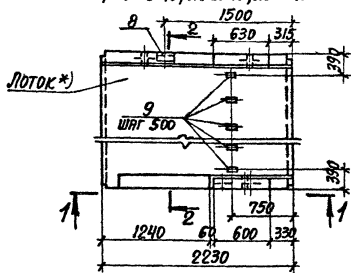
ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ  
И. КОНТР. УМАНЦЕВА  
И. СПЕЦ. КРАТЦЕНКО  
РУК. ГР. ЧУМАКОВА  
ВЕД. ИЖА. УМАНЦЕВА  
ПРОБЕРА. ТУРОВИЧ  
ИЗМЕНЕНА. ХИМИШВИЛИ

3.006.1-2.87.6-9

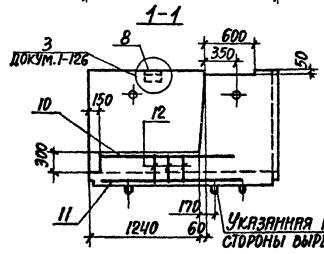
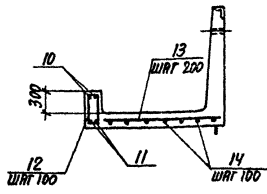
ЛОТОК  
Лу 23-8... Лу 26-8;  
Лу 23-8н... Лу 26-8н

Сторона ЛЕВЫЙ ПРАВОЙ  
Р  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

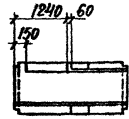
**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 27-15, Лу 28-15, Лу 29-15, Лу 30-15



2-2 ПОВЕРНУТО



**ПЛАН ЛОТКА**  
Лу 27-15н, Лу 28-15н, Лу 29-15н, Лу 30-15н  
(ЗЕРКАЛЬНО Лу 27-15... Лу 30-15)



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лу 27-15, Лу 27-15н	В 30	1,73	4,32
Лу 28-15, Лу 28-15н		1,87	4,68
Лу 29-15, Лу 29-15н		2,13	5,33
Лу 30-15, Лу 30-15н		2,38	5,95

\*) ДЛИНА ЛОТКА, УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (ПОЗ. 10...14) И РАЗБИВКУ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 8,9) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ ЛУ 27-15... ЛУ 30-15 (ВЫП. 1).

МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Для всех марок		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.3-118
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ	5	-120
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82, С=1500	2	0,93 кг
	11	Ф18АШ ГОСТ 5781-82, С=1950	2	3,90 кг
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С14	11	3.006.1-2.87.7-22
	13	Ф8АШ ГОСТ 5781-82, С=2600	10	0,58 кг
	14	Ф14АШ ГОСТ 5781-82, С=1800	26	2,17 кг
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	Лу 27-15 Лу 27-15н	1...7	См. лоток ЛУ 27-15 на докум.	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Лу 28-15 Лу 28-15н	1...7	См. лоток ЛУ 28-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-73
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Лу 29-15 Лу 29-15н	1...7	См. лоток ЛУ 29-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-78
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Лу 30-15 Лу 30-15н	1...7	См. лоток ЛУ 30-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-83

ВЕРХНИЙ ПОЯС И ДИТА СБОРОЧНЫЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	Уманцева	
СПЕЦ.	Кортевский	
РУК. ГР.	Чумакова	
ВЕД. МЛД.	Уманцева	
ПРОВЕРКА	УРОВИЧ	
ИЗДАТЕЛЬ	КОЗУБ	

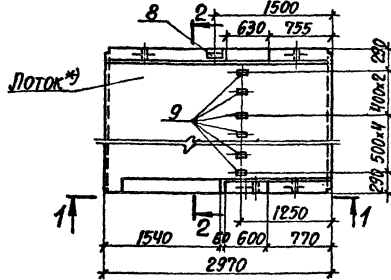
3.006.1-2.87.6-10

**ЛОТOK**  
Лу 27-15... Лу 30-15;  
Лу 27-15н... Лу 30-15н

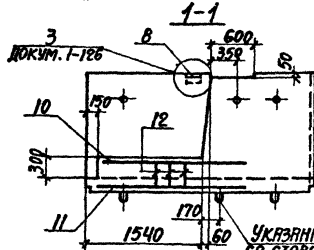
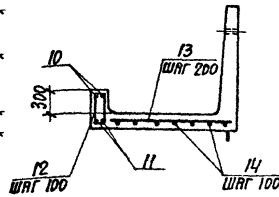
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

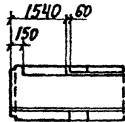
**ПЛАН ЛОТКА**  
Лш31-15, Лш32-15, Лш33-15, Лш34-15



2-2 ПОВЕРХУТО



**ПЛАН ЛОТКА**  
Лш31-15н, Лш32-15н, Лш33-15н, Лш34-15н  
(ЗЕРКАЛЬНО Лш31-15...Лш34-15)



УКАЗАННАЯ ПЕТЛЯ ТОЛЬКО  
СО СТОРОНЫ ВЫРЕЗА В СТЕНКЕ  
ЛОТКА

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, Т
Лш31-15, Лш31-15н	В30	2,19	5,48
Лш32-15, Лш32-15н		2,35	5,88
Лш33-15, Лш33-15н		2,59	6,48
Лш34-15, Лш34-15н		2,86	7,15

Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 10...14) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз. 8, 9) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Лш31-15... Лш34-15 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Для всех марок	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК		3.006.1-2.87.6 РС1	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.3-118
		9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	7	-120
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
		10	ФЮЯШ ГОСТ 5781-82, С=1800	2	1,11 кг
		11	Ф20АШ ГОСТ 5781-82, С=2350	2	5,80 кг
		12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ G15	14	3.006.1-2.87.7-92
		13	Ф6АТ ГОСТ 5781-82, С=3230	12	0,72 кг
		14	Ф16АШ ГОСТ 5781-82, С=2200	33	3,47 кг
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	Лш31-15 Лш31-15н	1...7	См. лоток Лш31-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-88
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Лш32-15 Лш32-15н	1...7	См. лоток Лш32-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-93	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Лш33-15 Лш33-15н	1...7	См. лоток Лш33-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-98	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Лш34-15 Лш34-15н	1...7	См. лоток Лш34-15 на докум.		3.006.1-2.87.1-103	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: БИЛАСКИЙ  
 Ч. КОДЕС УМАНЦЕВА  
 Д. СЕДЦ КОРТЫЛЬНИК  
 РИК. ГР. ЧУМАКОВА  
 БЕДИНСЬКИЙ УМАНЦЕВА  
 ПЕРЕКОВА ГУРОВИЧ  
 ИНЖЕНЕР КОЗУБ

3.006.1-2.87.6-11

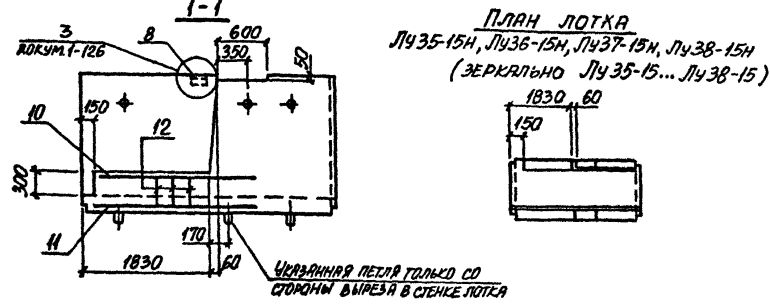
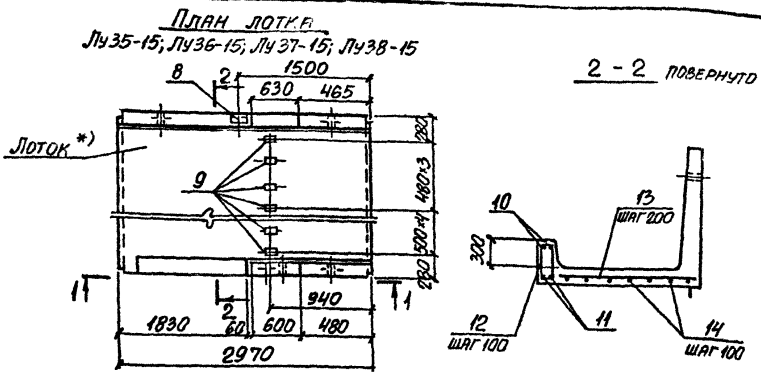
ЛОТОК  
 Лш31-15... Лш34-15  
 Лш31-15н... Лш34-15н

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ

22993-01 15

ФОРМАТ А3



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лч35-15, Лч35-15Н	В 30	2,81	7,03
Лч36-15, Лч36-15Н		2,96	7,40
Лч37-15, Лч37-15Н		3,20	8,00
Лч38-15, Лч38-15Н		3,45	8,50

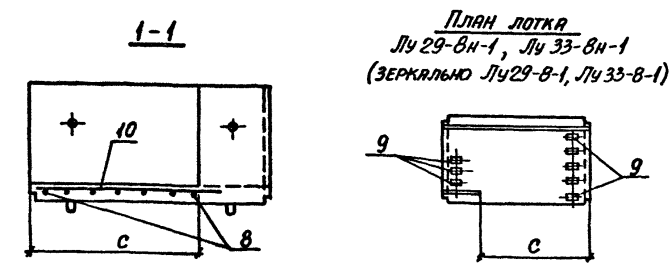
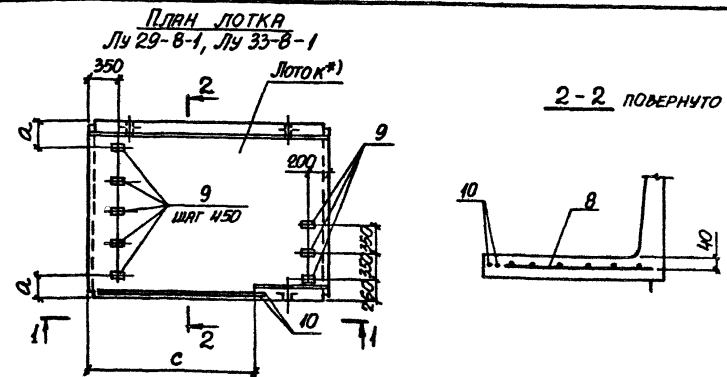
\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз.10...14) и разбивки дополнительных закладных изделий (поз.8,9) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Лч35-15 ... Лч38-15 (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК	<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТД	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1	
	<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
		8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	3.006.1-2.87.3 - 110
		9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	8	- 120
	<b>ДЕТАЛИ</b>				
		10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82, С-2100	2	1,30 кг
		11	Ф25АШ ГОСТ 5781-82, С-2000	2	10,78 кг
		12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С16	8	3.006.1-2.87.7-22
		13	Ф8АШ ГОСТ 5781-82, С-3840	14	1,52 кг
		14	Ф20АШ ГОСТ 5781-82, С-2640	39	6,51 кг
	<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
	Лч35-15	1...7	см. лоток Лч35-15 на док.ум.		3.006.1-2.87.1 - 109
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
Лч36-15	1...7	см. лоток Лч36-15 на док.ум.		3.006.1-2.87.1 - 114	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
Лч37-15	1...7	см. лоток Лч37-15 на док.ум.		3.006.1-2.87.1 - 119	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
Лч38-15	1...7	см. лоток Лч38-15 на док.ум.		3.006.1-2.87.1 - 124	

НАЧ. ОТД.	БРАСКИН	И.И.
КОНТР.	ЗУБИНА	С.И.
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	И.И.
ВСП. РАБ.	ЧУМАКОВА	И.И.
ПРОВЕРИЛ	ГРУДЧУ	С.И.
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ	С.И.

3.006.1-2.87.6-12	
ЛОТОК Лч35-15... Лч38-15; Лч35-15Н... Лч36-15Н	
СТРАНА	Лист
Р	Листов
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ВЕРСИИ ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ СВОЮ ИНИЦИАЛ



МАРКА ЛОТКА	a, мм	c, мм
Лу 29-В-1, Лу 29-Вн-1	490	2100
Лу 33-В-1, Лу 33-Вн-1	340	2500

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	МАССА Т
Лу 29-В-1, Лу 29-Вн-1	B25	1,95	4,88
Лу 33-В-1, Лу 33-Вн-1	B30	2,37	5,90

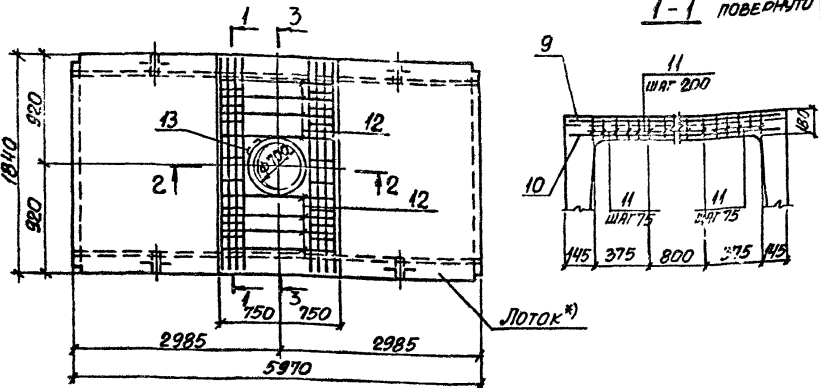
\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 8, 10) и разбивку дополнительных закладных изделий (поз. 9) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л29-В, Л33-В (в оп. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Для всех марок	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТЯЖ		3.006.1-2.87.6 РС1
Лу 29-В-1 Лу 29-Вн-1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1..7	СМ. ЛОТОК Л29-В НА ДОСУМ.		3.006.1-2.87.1-76
	8	СЕТКА С6	1	3.006.1-2.87.7-6
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	8	3.006.1-2.87.3-120
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
10	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82. С=2400	2	3,79 кг	
Лу 33-В-1 Лу 33-Вн-1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1..7	СМ. ЛОТОК Л33-В НА ДОСУМ		3.006.1-2.87.1-96
	8	СЕТКА С7	1	3.006.1-2.87.7-6
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	10	3.006.1-2.87.3-120
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
10	Ф16 АШ ГОСТ 5781-82. С=2800	2	4,42 кг	

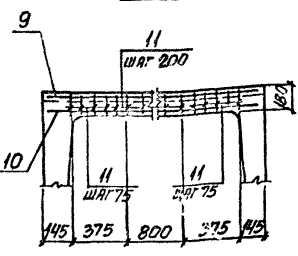
Имя, № подл. (подпись, и. дата) Ведом. инв. №

И.И. ОТЕ.	БРАДСЕНИ	И.				3.006.1-2.87.6-13	Лоток Лу 29-В-1, Лу 33-В-1, Лу 29-Вн-1, Лу 33-Вн-1	Стандия	Лист	Листов
И.КОНСТ	УПАНИЦЕВА	И.						Р	1	1
И.КОНСТ	КОРТЕШЕНКО	И.						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.К.СР.	УМАКОВА	И.						ФОРМАТ А3		
В.В.М.И.	УПАНИЦЕВА	И.								
И.О.С.И.	СЫРОВА	И.								
И.И.И.И.	КОЗУБ	И.								

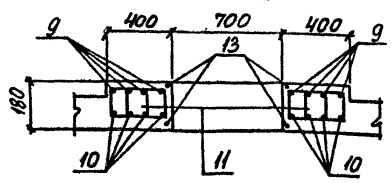
ПЛАН ЛОТКА



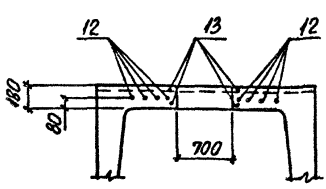
1-1 ПОВЕРХУ



2-2



3-3



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Л 14-В	В 25	1,96	4,90
Л 15-В		2,08	5,20
Л 16-В		2,62	6,50
Л 17-В		3,10	7,75
Л 18-В		3,82	9,55

\*) Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 9... 13) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л 14-В... Л 18-В (Вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	9	Ф 10 А III ГОСТ 5781-82, L=1800	8	1,4 кг
	10	Ф 18 А III ГОСТ 5781-82, L=1800	8	3,60 кг
	11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С 3	60	3.006.1-2.87.7-22
	12	Ф 6 А III ГОСТ 5781-82, L=1400	8	0,32 кг
	13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С 18	2	3.006.1-2.87.7-22
	Л 14-В	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1...5		СМ. ЛОТОК Л 14-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-29
	6...8	ОТСУТСТВУЕТ		
Л 15-В	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1...6	СМ. ЛОТОК Л 15-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-29
	7...8	ОТСУТСТВУЕТ		
Л 16-В	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1...8	СМ. ЛОТОК Л 16-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-31
Л 17-В	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1...8	СМ. ЛОТОК Л 17-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-33
Л 18-В	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1...8	СМ. ЛОТОК Л 18-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-35

Имя, Ф.И.О. Проектировщика и Дата Выпущены, №

ИЗМ. ДИР.	БЕЛОВСКИЙ	ИЗ	
И. КОМП.	УШАКОВА	ИЗ	
КОМП. ДИР.	КОРОТКИН	ИЗ	
ЧЕЧ. ИР.	УШАКОВА	ИЗ	
ВЕД. ИНИ.	УШАКОВА	ИЗ	
ПРОБЕРН.	ГРИШИН	ИЗ	
ИНЖЕНЕР	КОЗУБ	ИЗ	

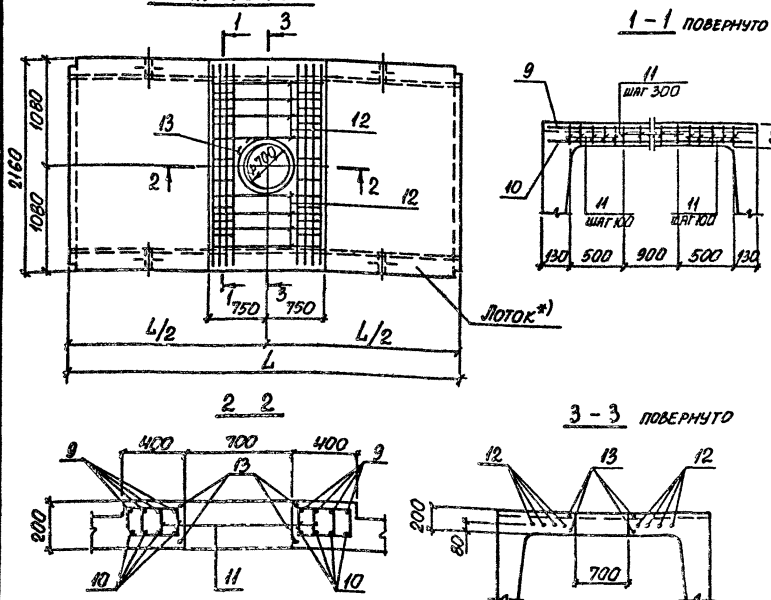
3.006.1-2.87.6-14

ЛОТОК Л 14-В... Л 18-В

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИНСТИТУТ		



ПЛАН ЛОТКА



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Ло 19-В	В25	2,63	6,57
Ло 20-Н	В30	3,11	7,77
Ло 21-В	В25	3,65	9,12
Ло 22-В		2,18	5,45

\*УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (ПОЗ. 9... 13) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ -- СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ Л 19-В, Л 20-Н, Л 21-В, Л 22-В (ВЫП. 1).

МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.5 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
<u>ДЕТАЛИ</u>				
Для всех марок	9	Ф10АII ГОСТ 5781-82, L=2120	8	4,31 кг
	10	Ф18АII ГОСТ 5781-82, L=2120	8	4,24 кг
	11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст5	56	3.006.1-2.87.7-22
	12	Ф8АII ГОСТ 5781-82, L=1140	8	0,57 кг
	13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст5	2	3.006.1-2.87.7-22
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Ло 19-В	1...6	СМ. ЛОТОК Л19-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-37
	7,8	ОТСУТСТВУЕТ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Ло 20-Н	1...8	СМ. ЛОТОК Л20-Н НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-39
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Ло 21-В	1...8	СМ. ЛОТОК Л21-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-41
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Ло 22-В	1...6	СМ. ЛОТОК Л22-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-43
	7,8	ОТСУТСТВУЕТ		

ИЗУЧ. ДИЯ	БРОДСКИИ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	КОРТЕЦКИИ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	
И. КОМ. ПР.	УШАКОВ	2/2	

3.006.1-2.87.6-15

Лоток  
Ло 19-В, Ло 20-Н,  
Ло 21-В, Ло 22-В

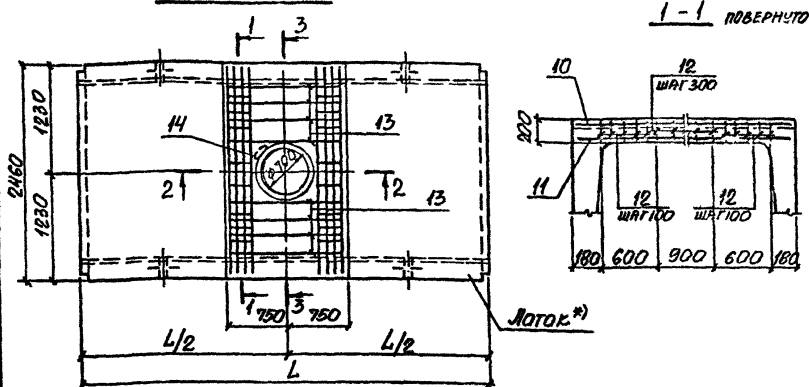
СТАНА ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	И	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

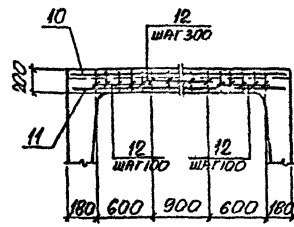
22993-01 19

ФОРМАТ А3

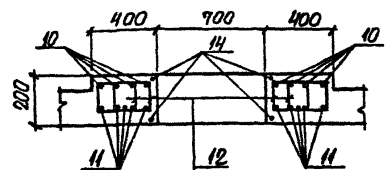
ПЛАН ЛОТКА



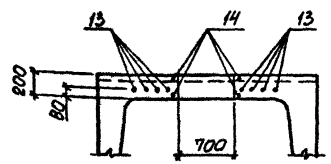
1-1 ПОВЕРХУ



2-2



3-3 ПОВЕРХУ



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лот 23-В	В 25	2,98	7,45
Лот 24-В		3,38	8,45
Лот 25-В		2,03	5,07
Лот 26-В		2,33	5,84

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
<u>ДЕТАЛИ</u>				
Для всех марок	10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82, С=2420	8	1,49 кг
	11	Ф18АШ ГОСТ 5781-82, С=2420	10	4,84 кг
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ5	64	3.006.1-2.87.7-22
	13	Ф8АШ ГОСТ 5781-82, С=1440	8	0,57 кг
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ18	2	3.006.1-2.87.7-22
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 23-В	1...9	См. ЛОТОК Л23-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-40
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 24-В	1...9	См. ЛОТОК Л24-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-51
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 25-В	1...7	См. ЛОТОК Л25-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-56
	8,9	ОТСУТСТВУЕТ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 26-В	1...7	См. ЛОТОК Л26-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-61
	8,9	ОТСУТСТВУЕТ		

Изм. № 01 от 15.08.2015 г. в соответствии с заданием № 1

\* Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 10...14) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л 23-В, Л 24-В, Л 25-В, Л 26-В (вып. 1).

НАЧ. ОЛД	БРОДСКАЯ	AS
И. КОДИТ	ЧУПРИНОВА	КМ
ОД. БОЮСТ	КОПЫЦЕНКО	КМ
РУК. ГР.	ЧУПРИНОВА	КМ
ВЕД. ИНЖ.	ЧУПРИНОВА	КМ
ПРОВЕРКА	ГУРОВАЯ	КМ
ИНЖЕНЕР	КОВЧУК	КМ

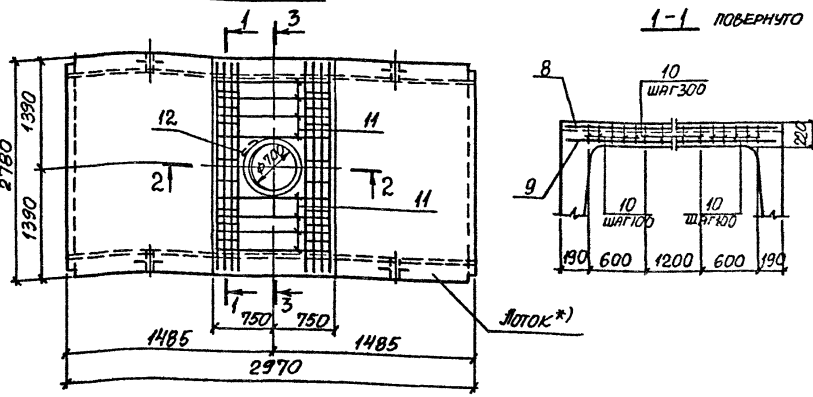
3.006.1-2.87.6-16

ЛОТОК  
Лот 23-В ... Лот 26-В

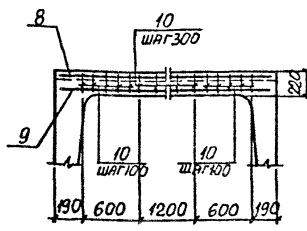
СТАВКА	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

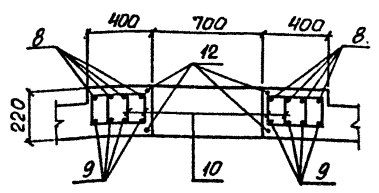
ПЛАН ЛОТКА



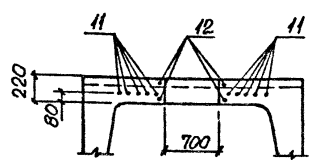
1-1 ПОВЕРХУ



2-2



3-3 ПОВЕРХУ



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, Т
ЛО 27-В	В 25	1,94	4,85
ЛО 28-В		2,15	5,37
ЛО 29-В		2,45	6,12
ЛО 30-В		2,75	6,87

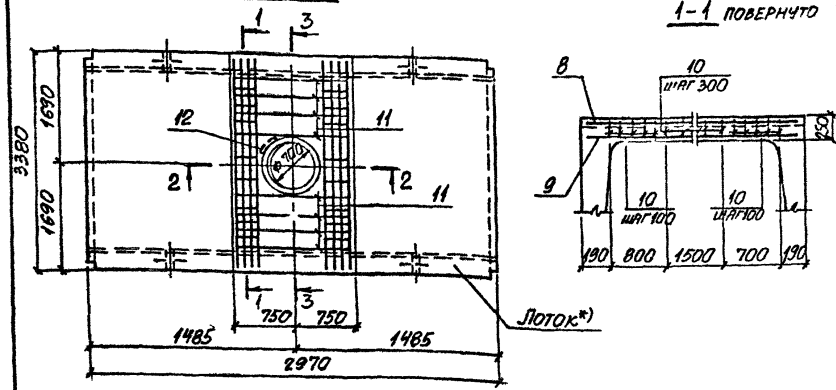
МАРКА ЛОТКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Для всех марок	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1	
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
	8	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, С=2740	8	1,69 кг	
	9	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, С=2740	8	5,47 кг	
	10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С7	68	3.006.1-2.87.7-22	
	11	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, С=1440	10	0,57 кг	
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С1В	2	3.006.1-2.87.7-22	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	ЛО 27-В	1..7	СМ. ЛОТКА Л27-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-66
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
ЛО 28-В	1..7	СМ. ЛОТКА Л28-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-71	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
ЛО 29-В	1..7	СМ. ЛОТКА Л29-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-76	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
ЛО 30-В	1..7	СМ. ЛОТКА Л30-В НА ДОКУМ.		3.006.1-2.87.1-81	

УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ ВЗНЕС. ИЛИ П.А.

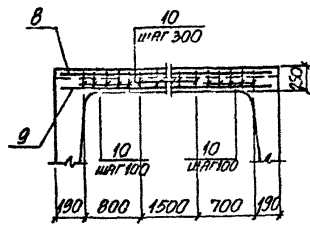
\*) УСТРОЙСТВО ОТВЕРСТИЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ (ПОЗ. 8...12) ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ СООТВЕТСТВЕННО ЛОТКИ Л27-В... Л30-В (ВЫП.1).

ДИРЕКТОР	БРОДСКИЙ	С		3.006.1-2.87.6-17		
НАЧ. ОТД.	МОЛЫШЕВ	С				
П. КОСТ.	КОРНЕЦКИЙ	С				
РУК. СР.	ЧУМАКОВА	С				
ВЕД. ОТД.	ЧУМАКОВА	С				
ПОВЕРХН.	ГУРОВА	С				
НАШЕД	КОЗЫБ	С				
ЛОТКА ЛО 27-В... ЛО 30-В						
				СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ПЛАН ЛОТКА

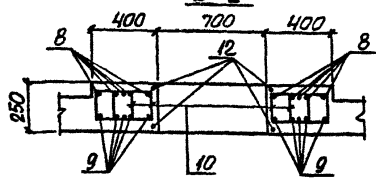


1-1 ПОВЕРХУТО

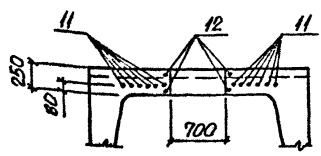


Лоток\*

2-2



3-3 ПОВЕРХУТО



МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Л031-В	В30	2,51	6,28
Л032-В		2,72	6,80
Л033-В		3,02	7,55
Л034-В		3,35	8,37

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК	8	Ф10АIII ГОСТ5781-82, С=3340	10	2,06кг
	9	Ф10АIII ГОСТ5781-82, С=3340	10	6,67кг
	10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст9	84	3.006.1-2.87.7-22
	11	Ф8АIII ГОСТ5781-82, С=1440	12	0,57кг
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст8	2	3.006.1-2.87.7-22
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л031-В	1...7	См. лоток Л31-В на док.чт.		3.006.1-2.87.1-86
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л032-В	1...7	См. лоток Л32-В на док.чт.		3.006.1-2.87.1-91
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л033-В	1...7	См. лоток Л33-В на док.чт.		3.006.1-2.87.1-96
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Л034-В	1...7	См. лоток Л34-В на док.чт.		3.006.1-2.87.1-101

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

\* Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 8...12) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л31-В... Л34-В (вып.1).

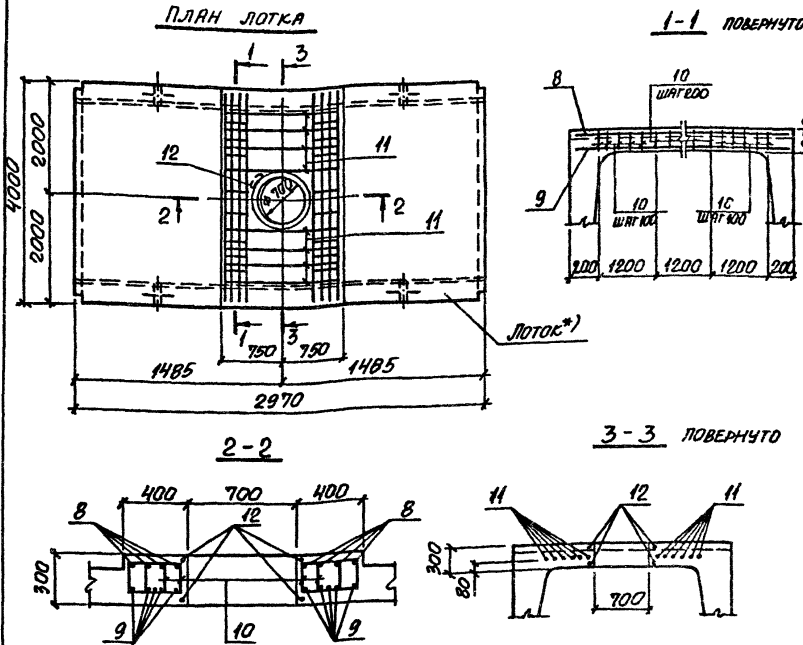
ИЗД. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	ТФ	
И. КОНТР.	ЧУПАНЦЕВА	СМ	
И. КОНСТ.	КОПТЕЦКИН	СМ	
ВЕД. ИНИ.	ЧУПАНЦЕВА	СМ	
ПРОЕКТИР.	ГУРОВИЧ	СМ	
ИНЖЕНЕР	КОЗЫБ	СМ	

3.006.1-2.87.6-18

Лоток  
Л031-В... Л034-В

СВЯЗКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



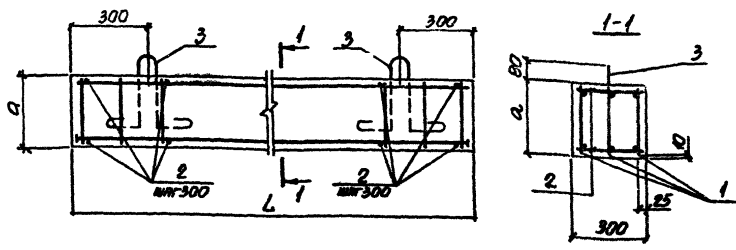
МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
Лот 35-В	В 30	3,36	8,40
Лот 36-В		3,57	8,93
Лот 37-В		3,90	9,75
Лот 38-В		4,23	10,57

\* Устройство отверстий, дополнительного армирования (поз. 8...12) выполнять по данному чертежу, остальное - смотрите соответственно лотки Л35-В... Л38-В (вып. 1).

МАРКА ЛОТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				3.006.1-2.87.6 ТО
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				3.006.1-2.87.6 РС1
<u>ДЕТАЛИ</u>				
Для всех марок	8	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, С=3960	8	2,44 кг
	9	Ф18АIII ГОСТ 5781-82, С=3960	10	7,91 кг
	10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 3	124	3.006.1-2.87.7-22
	11	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, С=1440	12	0,89 кг
	12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ст 18	2	3.006.1-2.87.7-22
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 35-В	1...7	См. лоток Л35-В на докум.		3.006.1-2.87.1-108
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 36-В	1...7	См. лоток Л36-В на докум.		3.006.1-2.87.1-112
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 37-В	1...7	См. лоток Л37-В на докум.		3.006.1-2.87.1-117
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Лот 38-В	1...7	См. лоток Л38-В на докум.		3.006.1-2.87.1-122

УТВ. ЛЕВОДИНКОМ И ДИСТ. ПЕРТ. АИВ. АБ

НАЧ. ЦЕНТРА	БРАСКИН	ИЗМ.		3.006.1-2.87.6-19	ЛОТОК Л035-В... Л038-В	СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМП.	УМАНИЦЕВА	ИЗМ.				Р		1
ОТВЕТСТ.	КОТЕНКО	ИЗМ.				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИНСТИТУТ		
РИС. ГР.	УМАНИЦОВА	ИЗМ.						
ВЕД. ДИСТ.	УМАНИЦЕВА	ИЗМ.						
ПРОЕКЦИОН.	ГУРОВА	ИЗМ.						
ИНЖЕНЕР	КОЗЫБ	ИЗМ.						



МАРКА БАЛКИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	a
Б1	1460	150
Б2	1480	200
Б3	1840	250
Б4	2160	300
Б5	2660	300

МАРКА БАЛКИ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Б1	В 25	0,05	0,13
Б2		0,09	0,22
Б3		0,14	0,35
Б4		0,19	0,48
Б5		0,24	0,60

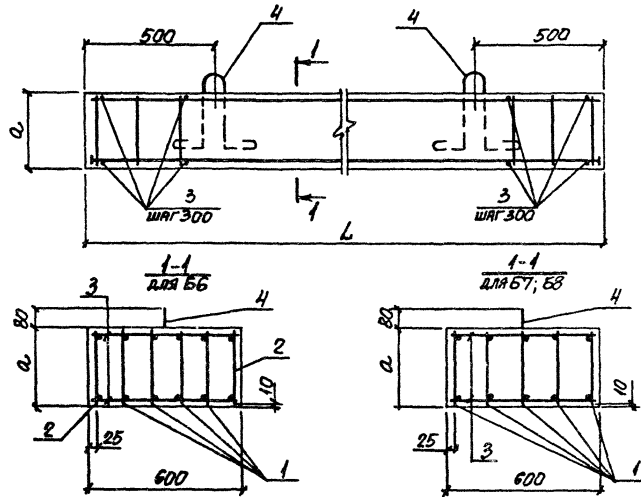
МАРКА БАЛКИ	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАРК		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	3.006.1-2.87.6 Т0	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	3.006.1-2.87.6 РС2	
Б1		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	КАРКАС КР6	3	3.006.1-2.87.7-12
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	Ф6А1 ГОСТ5781-82, С-280	8	0,06кг
	3	ПЕЛЯ УП2-1	2	1.400-9, ВЫП.1

МАРКА БАЛКИ	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б2		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	КАРКАС КР7	3	3.006.1-2.87.7-12
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	Ф6А1 ГОСТ5781-82, С-280	10	0,06кг
	3	ПЕЛЯ УП2-1	2	1.400-9, ВЫП.1
Б3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	КАРКАС КР8	3	3.006.1-2.87.7-13
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	Ф6А1 ГОСТ5781-82, С-280	14	0,06кг
	3	ПЕЛЯ УП1-1	2	1.400-9, ВЫП.1
Б4		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	КАРКАС КР9	3	3.006.1-2.87.7-14
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	Ф6А1 ГОСТ5781-82, С-280	16	0,06кг
	3	ПЕЛЯ УП1-1	2	1.400-9, ВЫП.1
Б5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	КАРКАС КР10	3	3.006.1-2.87.7-15
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	Ф6А1 ГОСТ5781-82, С-280	18	0,06кг
	3	ПЕЛЯ УП1-1	2	1.400-9, ВЫП.1

УЧАСТ. БРОСКИН	С			3.006.1-2.87.6-20
УЧАСТ. ШИШИНОВА	С			
УЧАСТ. КОТЕНКО	С			
Р.С. ГР. ЧИЖИКОВА	С			
ВЕД. ИНЖ. ШИШИНОВА	С			
ПРОВЕР. ГИРОВИЧ	С			
ИНЖЕНЕР КОТЕНКО	С			

БАЛКА	Лист	Листов
Б1...Б5	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Имя, Фамилия, Инициалы и дата выдачи инв. №



МАРКА БАЛКИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	a
Б6	2780	300
Б7	3380	350
Б8	4250	450

МАРКА БАЛКИ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, т
Б6	В 25	0,50	1,25
Б7		0,74	1,77
Б8		1,15	2,88

МАРКА БАЛКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС2
Б6	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	КАРКАС КР11	4	3.006.1-2.87.7-16
	2	КР А-1	2	-16
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	3	ФБАТ ГОСТ 5781-82, С=580	20	0,13кг
4	ПЕТЛЯ УП1-3	2	1.400-9, вып. 1	
Б7	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	КАРКАС КР12	5	3.006.1-2.87.7-17
	2	ОТСУТСТВУЕТ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	3	ФБАТ ГОСТ 5781-82, С=580	24	0,13кг
4	ПЕТЛЯ УП1-5	2	1.400-9, вып. 1	
Б8	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	КАРКАС КР13	5	3.006.1-2.87.7-18
	2	ОТСУТСТВУЕТ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	3	ФБАТ ГОСТ 5781-82, С=580	22	0,13кг
4	ПЕТЛЯ УП2-5	2	1.400-9, вып. 1	

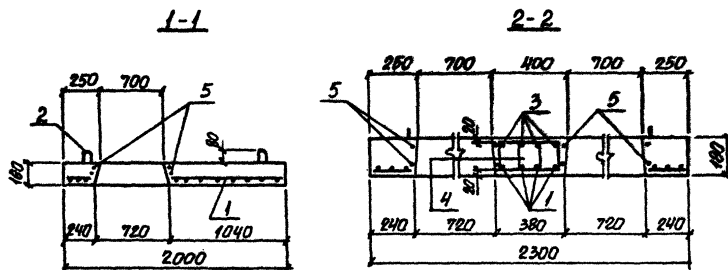
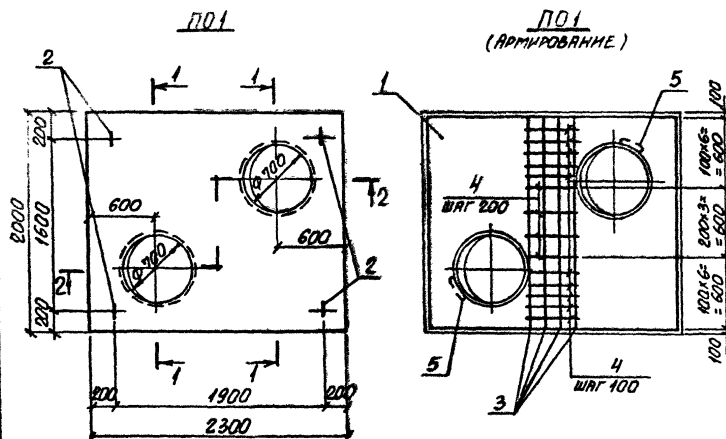
Шкала: 1:100

НАЧ. ОЛ. БОРОКОВ  
 И. КОСТ. ЧУПАНЦЕВА  
 Л. КОЗЛОВ  
 В. ГР. ЧУПАНЦЕВА  
 ВЕР. НИКО. ЧУПАНЦЕВА  
 ПРОВЕРКА СУРОВОЙ  
 ИНЖЕНЕР КАРЫШОВА

3.006.1-2.87.6-24

БАЛКА  
Б6... Б8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА ПЛЫТЫ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, Т
ПО1	В 25	0,70	4,75

МАРКА ПЛЫТЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПО1		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 Т0
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС 2
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	СЕТКА СИД	1	3.006.1-2.87.7-9
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2	ПЕЛЯ УПР-3	4	1.400-9, 66/11
	3	Ф10А III ГОСТ 5781-82, С-1990	4	1,23кг
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ5	17	3.006.1-2.87.7-22
	5	СТ17	4	3.006.1-2.87.7-22

ДИР. ОТД. БРОЗЕНН *В.П.*  
 И КОНТР. ЧИРИЧЕ В.Р. *В.Р.*  
 Д. КОНСТ. КАРПЕНКО *В.М.*  
 РИС. СД. ЧИПРИКОВА *В.М.*  
 ВЕД. ИНЖ. ЧИПРИКОВА *В.М.*  
 ПРОВЕРКА. ЧИПРИКОВА *В.М.*  
 ИНЖЕНЕР. КАРПЕНКО *В.М.*

3.006.1-2.87.6-22

Плита ПО1

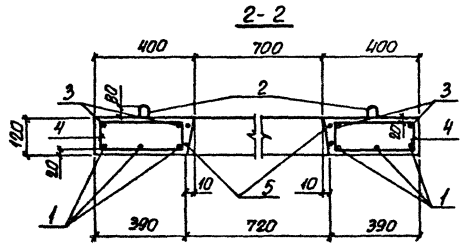
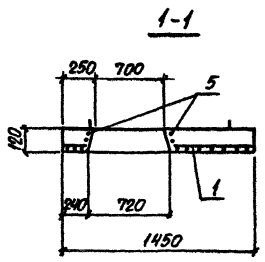
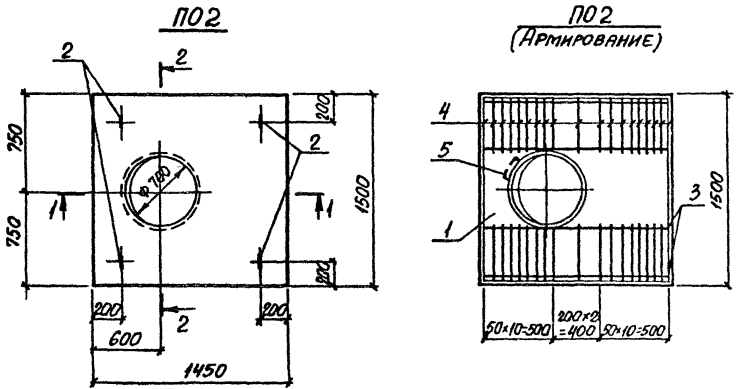
Листов	Лист	Листов
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТОРНЫЙ ПРОЕКТ

22993-01 26

ФОРМАТ А3



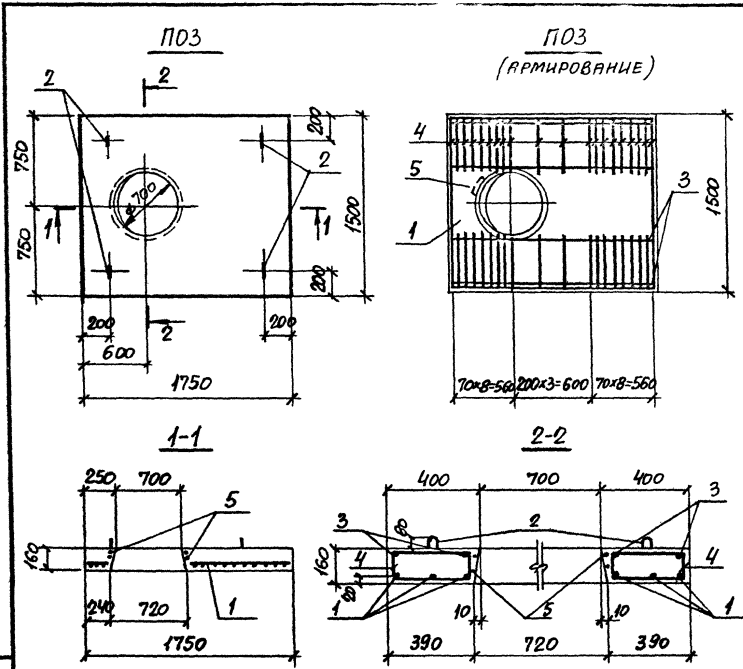


МАРКА ПЛИТЫ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, Т
ПО2	В25	0,22	0,55

МАРКА ПЛИТЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПО2		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС2
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	СЕТКА С#	1	3.006.1-2.87.7-10
	2	ПЕТЛЯ УПЭ-1	4	1.400-9. В.ЫП.1
	3	6А Ш ГОСТ 5781-82, С=1440	4	0,32 кг
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 10	40	3.006.1-2.87.7-22
	5	СТ 17	2	3.006.1-2.87.7-22

Исполнитель: ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Проверил: ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Взам. Инв. №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ И.Е.ОДИТ. ЧИМАНЦЕВА СТ. КОМП. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ЧИМАНЦЕВА РАВ. ОТД. ЧИМАНЦЕВА ПРОВЕРКА ГИРОВИЧ ИНЖЕНЕР КОМАНДИВА	3.006.1-2.87.6-23  ПЛИТА ПО2	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИНЕНОЕ Р 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
--	------------------------------------	---



МАРКА ПЛЫТЫ	П03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТД	
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС2	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
П03	1	СЕТКА С12	1	3.006.1-2.87.7-10	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	2	ПЕТЛЯ УП2-1	4	1.400-2, вып. 1	
	3	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82 В-П40	4	1,07 кг	
	4	СЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ С12	40	3.006.1-2.87.7-22	
	5		С17	2	3.006.1-2.87.7-22

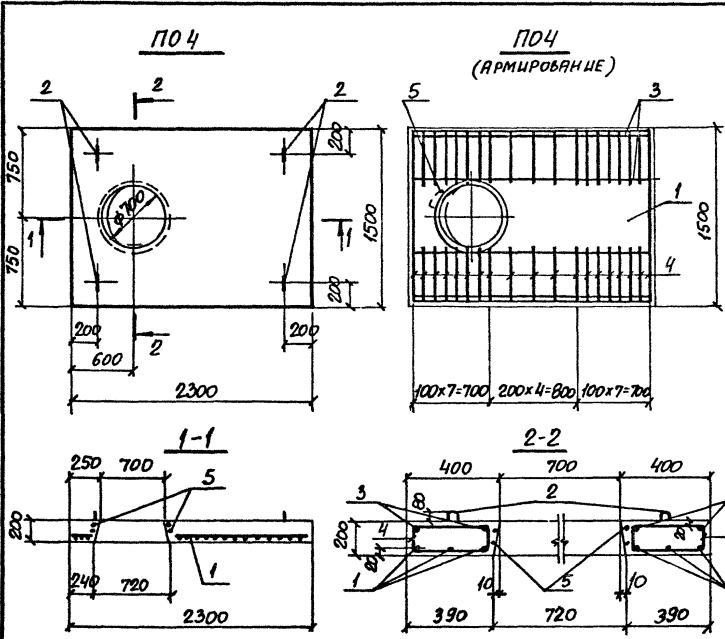
МАРКА ПЛЫТЫ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, Т
П03	В25	0,36	0,90

ИВ. ОТА. БРОДСКИЙ	И. КОНТ. ЗМАНЦЕВА	ГВ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	РВК. ГР. ЧУМАКОВА	ВЕД. НИКА ЗМАНЦЕВА	ПРОВЕРИЛ ГУРОВИЧ	ИНЖЕН. КАМЫШОВА	3.006.1-2.87.6-24	ПЛИТА П03	ЛИСТ 1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-01 28

ФОРМАТ А3

ИВ. П. ПОЛОД. ПОДАТКЕС К. АДАТ ВЕДИМ. ИВ. С. Г.



МАРКА ПЛИТЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЧ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.6 ТО
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.6 РС2
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	СЕТКА 13	1	3.006.1-2.87.7-11
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
	2	ПЕТЛЯ УП2-3	4	1.400-9, вып.1
	3	Ф10А III, ГОСТ 5781-82, E-222	4	1.41 кг
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Г13	40	3.006.1-2.87.7-22
	5	G17	2	3.006.1-2.87.7-22

МАРКА ПЛИТЫ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, Т
ПОЧ	B 25	0,61	1,53

МАШ. ОТА.	БРАДЕНКО	З
Н. РИСТР.	УМАШЦЕВА	У
Л. СЛАЗ.	КОРТЕЦКИН	С
Р.С. П.	УМАШЦЕВА	У
ВЕР. НАЗ.	УМАШЦЕВА	У
ПРОВЕРКА	ГУРЬОВИЧ	З
И.С. КЕНЕЗ	КАМЫШОВА	В.С.

3.006.1-2.87.6-25		
ПЛИТА ПОЧ		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

ИД № 2102-01 Удобрение и защита почвы

Марка ЭЛЕМЕНТА	Изделия Арматурные, кг															Изделия Зажладные, кг															Всего	Общая расход, кг							
	Арматура класса															Арматура класса																							
	А-III										А-I					Вр-I					Всего	А-III											А-I					Всего	
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82						
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого		8	Итого	8	10	12	14	16	18	20			Итого	8-6	Итого				
Лч1-8	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	11,9	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	14,8						
Лч1-8н	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	11,9	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	14,8						
Лч2-8	14,5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	12,7	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	15,1	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	18,0						
Лч2-8н	14,5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	12,7	-	-	-	-	-	2,4	-	-	2,4	15,1	0,8	0,8	1,3	-	-	-	-	-	1,3	0,8	0,8	2,9	18,0						
Лч3-8	14,5	-	1,6	-	-	-	-	-	-	16,1	-	-	-	-	-	1,2	3,2	-	4,4	20,5	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	24,7						
Лч3-8н	14,5	-	1,6	-	-	-	-	-	-	16,1	-	-	-	-	-	1,2	3,2	-	4,4	20,5	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	24,7						
Лч4-8	5,0	20,4	1,6	-	-	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	31,9	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	36,1						
Лч4-8н	5,0	20,4	1,6	-	-	-	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	31,9	1,0	1,0	-	2,4	-	-	-	-	2,4	0,8	0,8	4,2	36,1						
Лч5-8	5,0	23,9	1,6	-	-	-	-	-	-	30,5	-	-	-	-	-	1,2	4,3	-	5,5	36,0	1,0	1,0	-	-	3,9	-	-	-	3,9	0,8	0,8	5,7	41,7						
Лч5-8н	5,0	23,9	1,6	-	-	-	-	-	-	30,5	-	-	-	-	-	1,2	4,3	-	5,5	36,0	1,0	1,0	-	-	3,9	-	-	-	3,9	0,8	0,8	5,7	41,7						
Лч4-8-1	5,0	39,6	3,2	-	-	-	-	-	-	47,8	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	52,7	2,0	2,0	1,2	2,4	-	-	-	-	3,6	1,6	1,6	7,2	59,9						
Лч4-8н-1	5,0	39,6	3,2	-	-	-	-	-	-	47,8	-	-	-	-	-	1,2	3,7	-	4,9	52,7	2,0	2,0	1,2	2,4	-	-	-	-	3,6	1,6	1,6	7,2	59,9						
Лч6-8	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	8,2	-	8,2	71,4	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	78,0						
Лч6-8н	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	63,2	-	-	-	-	-	-	8,2	-	8,2	71,4	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	78,0						
Лч7-8	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	8,8	-	8,8	77,6	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	84,2						
Лч7-8н	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	68,8	-	-	-	-	-	-	8,8	-	8,8	77,6	1,5	1,5	-	-	3,9	-	-	-	3,9	1,2	1,2	6,6	84,2						
Лч8-8	-	13,5	64,3	-	-	-	-	-	-	77,8	-	-	-	-	-	1,2	8,3	-	9,5	87,3	1,5	1,5	-	-	-	6,1	-	-	6,1	1,2	1,2	8,8	96,1						
Лч8-8н	-	13,5	64,3	-	-	-	-	-	-	77,8	-	-	-	-	-	1,2	8,3	-	9,5	87,3	1,5	1,5	-	-	-	6,1	-	-	6,1	1,2	1,2	8,8	96,1						

Имя, отчество, фамилия и должность

Имя отч	БРАСЕНКО	Сергей
И контр	ЗМАНЦЕВА	Елена
ГЛАВНОУ	КОРОТЦЫН	Владимир
ВЕД. ИЖС	ЗМАНЦЕВА	Елена
ИСПОЛН	КОЗУБ	Владимир
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	Сергей

3.006.1-2.87.6 РС1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ  
(ЛОТКИ)

Страница	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											ВСЕГО	Общий расход, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА																			АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III									А-I					Вр-I					ВСт 3 кл 2														
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	Всего	8	Итого	12	14	16	18	20	Итого	8-6			16-3	18-3
Лч 9-8	-	13,5	3,3	10,4	-	-	-	-	-	120,8	20,2	-	-	-	20,2	2,2	1,9	-	4,1	145,1	1,5	1,5	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	-	-	1,2	11,5	156,6
Лч 9-8н	-	13,5	3,3	10,4	-	-	-	-	-	120,8	20,2	-	-	-	20,2	2,2	1,9	-	4,1	145,1	1,5	1,5	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	-	-	1,2	11,5	156,6
Лч 10-8	-	-	45,3	5,4	52,8	-	-	-	-	103,5	9,2	-	-	-	9,2	0,4	4,8	4,0	9,2	121,9	1,5	1,5	3,9	-	-	-	-	3,9	1,2	-	-	1,2	6,6	128,5
Лч 10-8н	-	-	45,3	5,4	52,8	-	-	-	-	103,5	9,2	-	-	-	9,2	0,4	4,8	4,0	9,2	121,9	1,5	1,5	3,9	-	-	-	-	3,9	1,2	-	-	1,2	6,6	128,5
Лч 11-8	-	-	-	85,4	52,8	-	-	-	-	138,2	24,0	-	-	-	24,0	1,2	-	4,0	5,2	167,4	1,5	1,5	-	6,1	-	-	-	6,1	1,2	-	-	1,2	8,8	176,2
Лч 11-8н	-	-	-	85,4	52,8	-	-	-	-	138,2	24,0	-	-	-	24,0	1,2	-	4,0	5,2	167,4	1,5	1,5	-	6,1	-	-	-	6,1	1,2	-	-	1,2	8,8	176,2
Лч 12-8	-	23,2	-	92,2	-	-	-	-	-	115,4	19,0	-	-	-	19,0	3,8	1,0	4,0	8,8	143,2	1,5	1,5	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	-	-	1,2	11,5	154,7
Лч 12-8н	-	23,2	-	92,2	-	-	-	-	-	115,4	19,0	-	-	-	19,0	3,8	1,0	4,0	8,8	143,2	1,5	1,5	-	-	8,8	-	-	8,8	1,2	-	-	1,2	11,5	154,7
Лч 13-8	-	30,8	26,8	118,2	-	-	-	-	-	175,8	22,2	-	-	-	22,2	4,0	3,9	4,0	11,9	203,9	1,5	1,5	-	-	12,2	-	-	12,2	1,2	-	-	1,2	14,9	224,8
Лч 13-8н	-	30,8	26,8	118,2	-	-	-	-	-	175,8	22,2	-	-	-	22,2	4,0	3,9	4,0	11,9	203,9	1,5	1,5	-	-	12,2	-	-	12,2	1,2	-	-	1,2	14,9	224,8
Лч 14-8	-	-	57,2	76,4	-	-	-	-	-	133,6	13,9	-	-	-	13,9	0,5	6,4	6,0	12,9	160,4	2,0	2,0	-	-	8,8	-	-	8,8	1,6	-	-	1,6	12,4	172,8
Лч 14-8н	-	-	57,2	76,4	-	-	-	-	-	133,6	13,9	-	-	-	13,9	0,5	6,4	6,0	12,9	160,4	2,0	2,0	-	-	8,8	-	-	8,8	1,6	-	-	1,6	12,4	172,8
Лч 15-8	-	-	-	101,4	65,4	-	-	-	-	166,8	31,3	-	-	-	31,3	1,3	-	6,0	7,3	205,4	3,3	3,3	-	0,3	8,8	-	-	9,1	1,6	4,3	-	5,9	18,3	223,7
Лч 15-8н	-	-	-	101,4	65,4	-	-	-	-	166,8	31,3	-	-	-	31,3	1,3	-	6,0	7,3	205,4	3,3	3,3	-	0,3	8,8	-	-	9,1	1,6	4,3	-	5,9	18,3	223,7
Лч 16-8	-	23,2	-	11,0	210,6	-	-	-	-	244,8	34,1	-	-	-	34,1	3,9	1,0	6,0	10,9	289,8	3,3	3,3	-	0,3	-	12,2	-	12,5	1,6	4,3	-	5,9	21,7	311,5
Лч 16-8н	-	23,2	-	11,0	210,6	-	-	-	-	244,8	34,1	-	-	-	34,1	3,9	1,0	6,0	10,9	289,8	3,3	3,3	-	0,3	-	12,2	-	12,5	1,6	4,3	-	5,9	21,7	311,5
Лч 17-8	-	30,8	-	133,4	65,4	-	-	-	-	229,6	37,3	-	-	-	37,3	4,7	1,2	6,0	11,9	278,8	3,3	3,3	-	0,3	-	12,2	-	12,5	1,6	4,3	-	5,9	21,7	300,5
Лч 17-8н	-	30,8	-	133,4	65,4	-	-	-	-	229,6	37,3	-	-	-	37,3	4,7	1,2	6,0	11,9	278,8	3,3	3,3	-	0,3	-	12,2	-	12,5	1,6	4,3	-	5,9	21,7	300,5
Лч 18-8	-	38,4	-	59,0	188,8	-	-	-	-	286,2	38,1	3,8	-	-	41,9	5,5	1,4	6,0	12,9	341,0	3,3	3,3	-	0,3	-	-	17,2	17,5	1,6	4,3	-	5,9	26,7	367,7
Лч 18-8н	-	38,4	-	59,0	188,8	-	-	-	-	286,2	38,1	3,8	-	-	41,9	5,5	1,4	6,0	12,9	341,0	3,3	3,3	-	0,3	-	-	17,2	17,5	1,6	4,3	-	5,9	26,7	367,7
Лч 19-8	6,6	-	3,4	-	141,2	100,4	-	-	-	251,6	34,3	3,8	-	-	38,1	1,5	2,5	-	4,0	293,7	3,8	3,8	-	0,3	-	12,2	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	22,6	316,3
Лч 19-8н	6,6	-	3,4	-	141,2	100,4	-	-	-	251,6	34,3	3,8	-	-	38,1	1,5	2,5	-	4,0	293,7	3,8	3,8	-	0,3	-	12,2	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	22,6	316,3
Лч 20-11	6,6	23,2	3,4	114,8	6,8	100,4	-	-	-	255,2	37,5	3,8	-	-	41,3	4,1	3,5	-	7,6	304,1	3,8	3,8	-	0,3	-	12,2	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	22,6	326,7
Лч 20-11н	6,6	23,2	3,4	114,8	6,8	100,4	-	-	-	255,2	37,5	3,8	-	-	41,3	4,1	3,5	-	7,6	304,1	3,8	3,8	-	0,3	-	12,2	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	22,6	326,7

Шиб. № 10920. Изделия и Арм. ВЗРМ-ЛНВ-84

3.006.1-2.87.6 РС1

22993-01 31

ФОРМАТ А3

Лист 2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ															Всего	Длины распада, КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА																	ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III					А-I					Bp-I					А-III					А-I					BCT 3 КЛ 2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	Всего	6	8	10	12	14	16	18	20	Итого			8-6	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
Лч 21-8	6,6	308	3,4	1300	6,8	1004	-	-	-	2785	40,3	3,8	-	-	44,1	4,7	3,7	-	84	3313	3,8	3,8	-	0,3	-	-	172	175	2,0	4,3	-	6,3	276	358,9	
Лч 21-8H	6,6	308	3,4	1300	6,8	1004	-	-	-	2785	40,3	3,8	-	-	44,1	4,7	3,7	-	84	3313	3,8	3,8	-	0,3	-	-	172	175	2,0	4,3	-	6,3	276	358,9	
Лч 22-8	6,6	192	3,4	734	4,53	-	-	-	-	1479	21,0	2,1	-	-	23,1	1,8	3,4	-	52	1762	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	193,4	
Лч 22-8H	6,6	192	3,4	734	4,53	-	-	-	-	1479	21,0	2,1	-	-	23,1	1,8	3,4	-	52	1762	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	193,4	
Лч 23-8	9,6	299	-	-	1176	9,2	1452	-	-	345	21,8	2,45	-	-	46,3	4,4	4,1	-	85	3663	3,8	3,8	-	0,3	-	122	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	276	388,9	
Лч 23-8H	9,6	299	-	-	1176	9,2	1452	-	-	345	21,8	2,45	-	-	46,3	4,4	4,1	-	85	3663	3,8	3,8	-	0,3	-	122	-	12,5	2,0	4,3	-	6,3	276	388,9	
Лч 24-8	-	541	-	52	1344	9,2	1452	-	-	348,1	24,6	2,45	-	-	49,1	5,2	4,3	-	95	4067	3,8	3,8	-	0,3	-	-	172	175	2,0	4,3	-	6,3	276	434,3	
Лч 24-8H	-	541	-	52	1344	9,2	1452	-	-	348,1	24,6	2,45	-	-	49,1	5,2	4,3	-	95	4067	3,8	3,8	-	0,3	-	-	172	175	2,0	4,3	-	6,3	276	434,3	
Лч 25-8	-	378	-	52	780	6,66	-	-	-	1876	19,7	2,1	-	-	21,8	2,0	4,1	-	6,1	2153	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	232,7	
Лч 25-8H	-	378	-	52	780	6,66	-	-	-	1876	19,7	2,1	-	-	21,8	2,0	4,1	-	6,1	2153	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	232,7	
Лч 26-8	-	414	-	52	890	6,66	-	-	-	202,2	20,9	2,1	-	-	23,0	2,4	0,9	-	3,3	2285	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	245,7	
Лч 26-8H	-	414	-	52	890	6,66	-	-	-	202,2	20,9	2,1	-	-	23,0	2,4	0,9	-	3,3	2285	3,3	3,3	-	0,2	8,8	-	-	9,0	2,0	2,9	-	4,9	172	245,7	
Лч 27-15	5,0	-	1,8	-	57,2	78,4	158,0	-	-	300,4	30,0	25,5	-	-	55,5	0,8	0,4	-	1,2	3571	2,8	2,8	-	6,2	-	-	-	6,2	2,0	-	2,2	4,2	132	370,3	
Лч 27-15H	5,0	-	1,8	-	57,2	78,4	158,0	-	-	300,4	30,0	25,5	-	-	55,5	0,8	0,4	-	1,2	3571	2,8	2,8	-	6,2	-	-	-	6,2	2,0	-	2,2	4,2	132	370,3	
Лч 28-15	-	124	1,8	-	57,2	50,2	94,4	144,8	-	360,8	26,8	33,4	-	-	60,2	1,2	0,6	-	1,8	4228	2,8	2,8	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,0	-	2,2	4,2	159	438,7	
Лч 28-15H	-	124	1,8	-	57,2	50,2	94,4	144,8	-	360,8	26,8	33,4	-	-	60,2	1,2	0,6	-	1,8	4228	2,8	2,8	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,0	-	2,2	4,2	159	438,7	
Лч 29-15	-	156	1,8	-	57,2	41,9	143,2	-	-	336,9	26,8	35,6	-	-	62,4	1,4	0,8	-	2,2	4015	2,8	2,8	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,0	-	2,2	4,2	159	417,4	
Лч 29-15H	-	156	1,8	-	57,2	41,9	143,2	-	-	336,9	26,8	35,6	-	-	62,4	1,4	0,8	-	2,2	4015	2,8	2,8	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,0	-	2,2	4,2	159	417,4	
Лч 30-15	-	19,2	1,8	-	95,6	69,1	8,0	-	228,2	421,9	26,1	37,6	-	-	63,7	1,7	0,9	-	2,6	4882	2,8	2,8	-	0,1	-	122	-	12,3	2,0	-	2,2	4,2	193	507,5	
Лч 30-15H	-	19,2	1,8	-	95,6	69,1	8,0	-	228,2	421,9	26,1	37,6	-	-	63,7	1,7	0,9	-	2,6	4882	2,8	2,8	-	0,1	-	122	-	12,3	2,0	-	2,2	4,2	193	507,5	
Лч 29-8-1	-	24,2	2,70	-	81,8	7,6	82,2	-	-	222,5	10,2	12,5	-	-	22,7	2,0	0,8	5,7	8,5	2549	3,7	3,7	-	-	8,8	-	-	8,8	3,2	-	-	3,2	15,7	269,7	
Лч 29-8H-1	-	24,2	2,70	-	81,8	7,6	82,2	-	-	222,5	10,2	12,5	-	-	22,7	2,0	0,8	5,7	8,5	2549	3,7	3,7	-	-	8,8	-	-	8,8	3,2	-	-	3,2	15,7	269,7	
Лч 31-15	5,0	-	2,2	-	115,5	140	118	284,1	-	532,6	16,1	70,8	-	-	86,9	0,8	0,4	-	1,2	3207	3,7	3,7	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,8	-	2,2	5,0	176	638,3	
Лч 31-15H	5,0	-	2,2	-	115,5	140	118	284,1	-	532,6	16,1	70,8	-	-	86,9	0,8	0,4	-	1,2	3207	3,7	3,7	-	0,1	8,8	-	-	8,9	2,8	-	2,2	5,0	176	638,3	

ИЗД. ЦЕНТРАЛЬ. МАШИНО. И АПП. СЕРВИС. УНИВ. С.-ПЕТ.

3.006.1-2.87.6 РС1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД, КГ																
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ															
	А-III																	А-I					Вр-I						А-II					А-I					ВСт 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82																	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6787-80*						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 18071-82			ГОСТ 8509-86		
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	ВСЕГО	8	Итого	12	14	16	18		20	Итого	8-6	18071	18071	Итого	8-6	8509	8509	Итого						
Лч 32-15	—	12,4	2,2	—	—	115,5	—	247,7	196,6	—	574,4	40,1	49,0	—	—	89,1	1,2	0,6	—	1,8	665,3	3,7	3,7	—	0,1	—	12,2	—	12,3	2,8	—	2,2	5,0	21,0	686,3									
Лч 32-15н	—	12,4	2,2	—	—	115,5	—	247,7	196,6	—	574,4	40,1	49,0	—	—	89,1	1,2	0,6	—	1,8	665,3	3,7	3,7	—	0,1	—	12,2	—	12,3	2,8	—	2,2	5,0	21,0	686,3									
Лч 33-15	—	15,6	2,2	—	—	115,5	—	432,9	—	—	566,2	16,1	75,4	—	—	91,5	1,4	0,8	—	2,2	659,9	3,7	3,7	—	0,1	—	12,2	—	12,3	2,8	—	2,2	5,0	21,0	680,9									
Лч 33-15н	—	15,6	2,2	—	—	115,5	—	432,9	—	—	566,2	16,1	75,4	—	—	91,5	1,4	0,8	—	2,2	659,9	3,7	3,7	—	0,1	—	12,2	—	12,3	2,8	—	2,2	5,0	21,0	680,9									
Лч 34-15	—	19,2	2,2	—	—	115,5	82,2	146,2	250,4	—	615,7	16,1	77,6	—	—	93,7	1,8	0,9	—	2,7	712,1	3,7	3,7	—	0,1	—	17,2	17,3	2,8	—	2,2	5,0	26,0	738,1										
Лч 34-15н	—	19,2	2,2	—	—	115,5	82,2	146,2	250,4	—	615,7	16,1	77,6	—	—	93,7	1,8	0,9	—	2,7	712,1	3,7	3,7	—	0,1	—	17,2	17,3	2,8	—	2,2	5,0	26,0	738,1										
Лч 33-8-1	—	25,1	32,6	—	—	127,4	—	123,7	—	—	308,8	11,4	12,4	3,8	—	27,6	2,1	0,8	7,0	9,9	346,3	4,6	4,6	—	—	—	12,2	—	12,2	4,0	—	—	4,0	20,8	367,1									
Лч 33-8н-1	—	25,1	32,6	—	—	127,4	—	123,7	—	—	308,8	11,4	12,4	3,8	—	27,6	2,1	0,8	7,0	9,9	346,3	4,6	4,6	—	—	—	12,2	—	12,2	4,0	—	—	4,0	20,8	367,1									
Лч 35-15	5,0	—	2,6	—	—	—	126,0	249,6	—	460,9	84,4	3,5	98,4	19,5	—	121,4	0,8	0,4	—	1,2	966,7	4,2	4,2	—	0,1	—	12,2	—	12,3	3,2	—	2,2	5,4	21,9	988,6									
Лч 35-15н	5,0	—	2,6	—	—	—	126,0	249,6	—	460,9	84,4	3,5	98,4	19,5	—	121,4	0,8	0,4	—	1,2	966,7	4,2	4,2	—	0,1	—	12,2	—	12,3	3,2	—	2,2	5,4	21,9	988,6									
Лч 36-15	—	12,4	2,6	—	—	—	—	427,4	—	460,9	90,3	3,5	100,6	19,5	—	123,6	1,2	0,6	—	1,8	1028,7	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	1055,6										
Лч 36-15н	—	12,4	2,6	—	—	—	—	427,4	—	460,9	90,3	3,5	100,6	19,5	—	123,6	1,2	0,6	—	1,8	1028,7	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	1055,6										
Лч 37-15	—	15,6	2,6	—	—	—	—	449,6	339,7	216	829,1	3,5	114,1	—	—	117,6	1,4	0,8	—	2,2	948,9	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	975,8										
Лч 37-15н	—	15,6	2,6	—	—	—	—	449,6	339,7	216	829,1	3,5	114,1	—	—	117,6	1,4	0,8	—	2,2	948,9	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	975,8										
Лч 38-15	—	19,2	2,6	—	—	—	—	249,6	607,9	216	900,9	3,5	117,6	—	—	121,1	1,8	0,9	—	2,7	1024,7	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	1051,6										
Лч 38-15н	—	19,2	2,6	—	—	—	—	249,6	607,9	216	900,9	3,5	117,6	—	—	121,1	1,8	0,9	—	2,7	1024,7	4,2	4,2	—	0,1	—	17,2	17,3	3,2	—	2,2	5,4	26,9	1051,6										
Лю 14-8	2,4	—	66,0	65,4	—	—	—	28,8	—	—	—	—	—	—	—	5,2	27,9	9,5	6,4	—	6,9	197,4	—	—	—	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	206,2										
Лю 15-8	2,4	—	8,8	90,4	65,4	—	—	28,8	—	—	—	—	—	—	—	5,2	45,3	1,3	—	—	4,3	242,4	—	—	—	—	—	8,8	—	—	—	—	8,8	251,2										
Лю 16-8	2,4	23,2	8,8	—	210,6	—	—	28,8	—	—	—	—	—	—	—	5,2	48,1	3,9	1,0	—	4,9	306,8	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	339,0										
Лю 17-8	2,4	30,8	8,8	122,4	65,4	—	—	28,8	—	—	—	—	—	—	—	5,2	51,3	4,7	4,2	—	5,9	315,6	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	328,0										
Лю 18-8	2,4	38,4	8,8	48,0	188,8	—	—	28,8	—	—	—	—	—	—	—	5,2	52,1	5,5	1,4	—	6,9	374,2	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	391,4										
Лю 19-8	—	4,0	10,4	—	134,4	100,4	33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2	50,4	1,5	—	—	1,5	334,7	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	346,9										
Лю 20-11	—	27,2	10,4	114,8	—	100,4	33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2	53,7	4,1	1,0	—	5,1	345,2	—	—	—	—	—	12,2	—	12,2	—	—	12,2	357,4										
Лю 21-8	—	34,8	10,4	130,8	—	100,4	33,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2	56,5	4,7	4,2	—	5,9	372,4	—	—	—	—	—	17,2	17,2	—	—	—	17,2	389,6										

Лч в. и прокат (всего) и в. и прокат (всего) Арм. и в. и прокат (всего)

3.006.1-2.87.6 РС1  
4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг																			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг											ВСЕГО	ОЦЕНКА РАСХОД., кг												
	АРМАТУРА КЛАССА																			АРМАТУРА КЛАССА													ПРОЕКТ МАРКУ											
	А-III									А-I					Вр-I					А-III						А-I							ВСТ-3кл 2											
	ГОСТ 5781-82																			ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71*
	Б	В	10	12	14	16	18	20	22	25	Углов	6	8	10	12	Углов	3	4	5	Углов	Б	Углов	8	10	12	14	16	18	20	Углов			6-6	Углов										
Л0 22-8	-	23,2	10,4	73,4	38,5	-	33,6	-	-	-	179,1	28,2	2,1	-	5,2	35,5	1,8	0,9	-	2,7	217,3	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	226,1										
Л0 23-8	9,6	19,4	12,0	-	112,4	-	193,2	-	-	-	346,0	30,2	24,5	-	5,2	59,9	4,4	0,8	-	5,2	411,7	-	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	-	-	12,2	423,9										
Л0 24-8	-	43,6	12,0	-	134,4	-	193,2	-	-	-	383,2	33,0	24,5	-	5,2	62,7	5,2	1,1	-	6,3	452,2	-	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	469,4											
Л0 25-8	-	27,3	12,0	-	78,0	57,4	48,0	-	-	-	222,7	28,1	2,1	-	5,2	35,4	2,0	0,8	-	2,8	260,9	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	269,7										
Л0 26-8	-	30,9	12,0	-	89,0	57,4	48,0	-	-	-	237,3	29,3	2,1	-	5,2	36,6	2,4	0,9	-	3,3	277,2	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	286,0										
Л0 27-8	5,0	13,6	13,6	-	60,0	-	43,2	101,5	-	-	236,9	21,2	12,5	-	5,2	38,9	1,4	1,0	-	2,4	273,2	-	-	-	-	6,1	-	-	6,1	-	-	6,1	284,3											
Л0 28-8	-	26,0	13,6	-	-	92,2	125,4	-	-	-	257,2	22,4	12,5	-	5,2	40,1	1,8	0,6	-	2,4	292,7	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	308,5										
Л0 29-8	-	24,2	13,6	-	-	81,8	-	-	-	-	245,0	23,8	12,5	-	5,2	41,5	2,0	0,8	-	2,8	289,3	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	298,1										
Л0 30-8	-	32,8	13,6	-	-	64,9	196,4	-	-	-	307,7	19,3	22,7	-	5,2	47,2	2,4	0,9	-	3,3	358,2	-	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	-	-	12,2	370,4										
Л0 31-8	5,0	15,5	20,0	-	69,0	-	66,0	-	149,3	-	324,8	25,6	12,4	3,8	5,2	47,0	1,5	0,4	-	1,9	373,7	-	-	-	-	-	8,8	-	-	8,8	-	-	8,8	382,5										
Л0 32-8	-	27,9	20,0	-	-	-	198,0	-	149,3	-	395,2	16,8	30,4	3,8	5,2	56,2	1,9	0,6	-	2,5	453,9	-	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	-	-	12,2	466,1										
Л0 33-8	-	31,1	20,0	-	-	118,6	66,0	123,7	-	-	359,4	28,2	12,4	3,8	5,2	49,6	2,1	0,8	-	2,9	411,9	-	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	-	-	12,2	424,1										
Л0 34-8	-	34,7	20,0	-	-	168,0	66,0	123,7	-	-	412,4	16,8	35,0	3,8	5,2	60,8	2,5	0,9	-	3,4	476,9	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	493,7												
Л0 35-8	5,0	-	30,8	56,0	-	-	80,0	-	282,1	-	453,9	41,9	38,0	-	5,2	85,1	0,8	0,4	-	1,2	540,2	-	-	-	-	-	12,2	-	-	12,2	-	-	12,2	552,4										
Л0 36-8	-	23,4	30,8	-	-	113,7	80,0	-	-	-	228,5	47,6	35,0	-	27,0	5,2	67,2	1,9	0,6	-	2,5	546,4	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	563,6											
Л0 37-8	-	26,6	30,8	-	-	127,8	80,0	-	-	-	228,8	49,4	36,2	-	27,0	5,2	68,4	2,1	0,8	-	2,9	565,3	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	582,5											
Л0 38-8	-	30,2	30,8	-	-	-	259,8	-	177,3	-	498,1	24,8	37,3	4,1	5,2	71,4	2,4	0,9	-	3,3	572,4	-	-	-	-	-	17,2	17,2	-	-	17,2	589,6												

Имя, отчество, фамилия и дата выдачи



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ВСЕГО	ОБЩИИ РАСХОД, КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III							А-I							А-I					ВСт 3кл 2											
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*				
	6	8	10	12	14	16	18	20	25	28	Итого	6	8	10	12	Итого	8	10	12	14	Итого	8-8	8-10	8-12			6-14	Итого			
Б1	-	1,4	2,1	-	-	-	-	-	-	3,5	1,7	-	-	-	1,7	5,2	0,6	-	-	-	0,6	0,6	-	-	-	0,6	1,2	6,4			
Б2	-	1,7	-	-	5,2	-	-	-	-	6,9	2,4	-	-	-	2,4	9,3	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	14,1			
Б3	-	-	3,4	-	-	8,6	-	-	-	12,0	3,7	-	-	-	3,7	15,7	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	17,5			
Б4	-	-	4,0	-	-	10,1	-	-	-	14,1	3,7	-	-	-	3,7	17,8	0,6	-	-	-	0,6	-	1,2	-	-	1,2	1,8	19,6			
Б5	-	-	4,9	-	-	-	-	19,3	-	24,2	1,1	6,3	-	-	7,4	34,6	0,6	-	-	-	0,6	-	-	1,9	-	1,9	2,5	34,1			
Б6	-	-	10,2	-	-	17,2	-	-	24,0	48,4	2,6	12,6	-	-	15,2	63,6	-	1,0	-	-	1,0	-	1,6	-	2,0	3,6	4,6	68,2			
Б7	-	-	10,4	-	-	-	-	-	80,4	90,8	3,1	-	23,0	-	26,1	116,9	-	-	1,7	-	1,7	-	-	-	5,4	5,4	7,1	124,0			
Б8	-	-	13,0	-	-	-	-	-	104,4	114,4	2,9	-	23,7	-	32,6	147,0	-	-	-	2,8	2,8	-	-	-	5,4	5,4	8,2	155,2			
П01	12,1	-	4,9	-	-	-	15,9	-	-	32,9	3,4	-	-	10,0	13,4	46,3	-	-	3,4	-	3,4	-	-	-	-	-	3,4	49,7			
П02	5,2	-	-	7,7	-	-	-	-	-	12,9	9,2	-	-	5,0	14,2	27,1	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	28,3			
П03	4,8	-	4,3	-	12,6	-	-	-	-	21,7	9,6	-	-	5,0	14,6	36,3	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	37,5			
П04	6,6	-	5,6	-	-	24,7	-	-	-	33,9	10,4	-	-	5,0	15,4	49,3	-	-	3,4	-	3,4	-	-	-	-	-	3,4	52,7			

Изм. № 1 от 01.01.81. Подпись: И.А.Степанов. Дата: 01.01.81.

ИЗМ. ДИ.	БРОСКИН	И			
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	И			
СЯ. КОНСТ.	КОРОТЦЕНКО	И			
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	И			
ИСПОЛН.	КОЗУБ	И			
ПРОВЕРКА	УРОВИЧ	И			

**3.006.1-2.87.6 РСЗ**

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. (БАЛКИ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ).**

Ведущий	Лист	Листов
Р		

**ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ**