

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ; ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.500.1-1.93

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ОПОР МОСТОВ

Выпуск 1

Сваи с ненапрягаемой арматурой

Технические условия

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ , ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.500.1-1.93

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
СПЛОШНОГО КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ОПОР МОСТОВ

Выпуск 1

СВАИ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
Ленгипротрансмостом

Главный инженер института *Васин* А.К.Васин
Начальник отдела

типового проектирования *Ткаченко* С.С.Ткаченко

Главный инженер проекта *Брусилловский* В.Б.Брусилловский

Утверждены
АО Корпорация "Транспстрой"
23.02.93 протокол N СВ-97

Введены в действие с 01.06.93г.
Ленгипротрансмостом
приказ N 19/м от 26.05.93 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.500.1-1.93.1-ТУ	Технические условия	3
3.500.1-1.93.1-ФЧ	Свая CL-35Т ; CL-35В ; CL-40Т ; CL-40В	8
3.500.1-1.93.1-2	Свая CL-35Т1	9
3.500.1-1.93.1-3	Свая CL-35Т2...CL-35Т4 ; CL-35В4	10
3.500.1-1.93.1-4	Свая CL-35Т5 ; CL-35Т6 ; CL-35В5 ; CL-35В6	11
3.500.1-1.93.1-5	Свая CL-35Т7 ; CL-35В7	12
3.500.1-1.93.1-6	Свая CL-40Т3 ; CL-40Т4 ; CL-40В4	13
3.500.1-1.93.1-7	Свая CL-40Т5 ; CL-40Т6 ; CL-40В5 ; CL-40В6	14
3.500.1-1.93.1-8	Свая CL-40Т7 ; CL-40Т8 ; CL-40В7 ; CL-40В8	15
3.500.1-1.93.1-9	Каркас КР8-35-1...КР10-35-1	16
3.500.1-1.93.1-10	Каркас КР8-35-2...КР11-35-2	17
3.500.1-1.93.1-11	Каркас КР8-35-3...КР12-35-3	18
3.500.1-1.93.1-12	Каркас КР8-35-4...КР13-35-4	19
3.500.1-1.93.1-13	Каркас КР8-35-5...КР14-35-5	20
3.500.1-1.93.1-14	Каркас КР8-35-6...КР15-35-6	21
3.500.1-1.93.1-15	Каркас КР8-35-7...КР12-35-7	22
3.500.1-1.93.1-16	Каркас КР13-35-7...КР16-35-7	23
3.500.1-1.93.1-17	Каркас КР13-40-3	24
3.500.1-1.93.1-18	Каркас КР13-40-4 ; КР 14-40-4	25
3.500.1-1.93.1-19	Каркас КР13-40-5 ... КР 15-40-5	26

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.500.1-1.93.1-20	Каркас КР13-40-6 ... КР 16-40-6	27
3.500.1-1.93.1-21	Каркас КР13-40-7 ... КР 17-40-7	28
3.500.1-1.93.1-22	Каркас КР13-40-8 ... КР 18-40-8	29
3.500.1-1.93.1-23	Каркас КР1	30
3.500.1-1.93.1-24	Каркас КР2	31
3.500.1-1.93.1-25	Сетка С1 ; С2	32
3.500.1-1.93.1-26	Петля П1 ... П5	
3.500.1-1.93.1-27РС	Ведомость расхода стали на сваю	33
3.500.1-1.93.1-28	Свая CL-35Т2 . Вариант армирования	37
3.500.1-1.93.1-29	Свая CL-35Т5 ; CL-35В5 . Вариант армирования	38
3.500.1-1.93.1-30	Свая CL-35Т7 ; CL-35В7 . Вариант армирования	39
3.500.1-1.93.1-31	Свая CL-40Т5 ; CL-40В5 . Вариант армирования	40
3.500.1-1.93.1-32	Свая CL-40Т7 ; CL-40В7 . Вариант армирования	41
3.500.1-1.93.1-33	Каркас КР8-35-2.1 ... КР 11-35-2.1	42
3.500.1-1.93.1-34	Каркас КР8-35-5.1 ... КР 11-35-5.1	43
3.500.1-1.93.1-35	Каркас КР8-35-7.1 ... КР 12-35-7.1	44
3.500.1-1.93.1-36	Каркас КР13-35-7.1 ... КР 16-35-7.1	45
3.500.1-1.93.1-37	Каркас КР13-40-5.1 ... КР 15-40-5.1	46
3.500.1-1.93.1-38	Каркас КР13-40-7.1 ... КР 17-40-7.1	47
3.500.1-1.93.1-39РС	Ведомость расхода стали на сваю . Вариант армирования	48

Инв № подл. Подпись и дата. Взаимн. №

3.500.1-1.93.1					
Вед. инж.	Ленасова	<i>Ленасова</i>			
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>			
Контроль	Миранова	<i>Миранова</i>			
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
Содержание			Страниц	Лист	Листов
			Р		1
			Ленгипротрансмост		

Настоящие технические условия распространяются на забивные железобетонные цельные сваи сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой (в дальнейшем сваи). Сваи имеют размеры поперечного сечения 35x35 и 40x40 см, длины от 6 до 18 м, кратные 1 м.

Сваи предназначены для применения в опорах мостов, фундаментах труб и пешеходных тоннелей под железные, автомобильные и городские дороги в любых климатических условиях страны.

При заказе на изготовление свай указываются марка сваи и ссылка на технические условия.

Например, С8-35Т1 ТУ 3.500.1-1.93.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сваи должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и типовой документации серии 3.500.1-1.93 "Сваи забивные железобетонные цельные сплошного квадратного сечения для опор мостов".

Выпуск 0. Указания по применению.

Выпуск 1. Сваи с ненапрягаемой арматурой. Технические условия.

Рабочие чертежи.

Сваи запроектированы в соответствии со СНиП 2.05.03-84,^{x)} СНиП 2.02.03-85, СНиП 2.03.11-85.

Показатели расхода материалов, размеры и масса свай приведены в номенклатуре изделий (док. 3.500.1-1.93.0-1НИ).

1.2. Сваи имеют маркировку. Марка сваи состоит из букв и цифр, обозначающих наименование, габаритные размеры (длина и сторона поперечного сечения), условия применения.

Пример марки сваи

С8-35Т4-3 или С8-35В4-3, где

- С -свая;
- 8 -длина сваи в метрах;
- 35 -размер стороны поперечного сечения сваи в сантиметрах;
- Т -трещиностойкая (рассчитываемая на прочность и трещиностойкость);
- В -выносливостойкая (рассчитываемая на прочность, трещиностойкость и выносливость);
- 4 -индекс, обозначающий количество и диаметр продольной арматуры (в данном случае 4 Ø 32)
- 3 -дополнительный индекс, обозначающий марку бетона по водонепроницаемости, морозостойкости, марку арматурной стали, принимаемую по табл. 5 в соответствии со средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства.

Дополнительные индексы назначаются в соответствии с таблицей 3.

x) С учетом изменений, утвержденных Постановлением Госстроя СССР от 26.11.91 г. N 15)

Таблица 3

Дополнительный индекс	Климатические условия, характеризующие среднюю температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки, градусы С	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости
1	минус 30 и выше	F 200	W 4
2			W 6
3		F 300	
4	ниже минус 30 до минус 40 включительно	F 400	W 8
5		F 300	
6		F 400	

xx)

Сваи, имеющие марку бетона по морозостойкости F300, водонепроницаемость W6, характеризующие средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства от ниже минус 30°С до минус 40°С включительно (базовые), дополнительный индекс не имеют.

1.3. Сваи должны изготавливаться из тяжелого конструкционного бетона, соответствующего ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-91 со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³ включительно. Прочность бетона на сжатие определяется в соответствии с ГОСТ 10180-90. Бетон признается соответствующим требованиям проекта по прочности на сжатие, если значение его фактической прочности будет не ниже требуемой, определяемой по ГОСТ 18105-86.

Класс бетона по прочности на сжатие принят в соответствии с таблицей 4.

Гит	Брусловский			3.500.1-1.93.1-ТУ	Технические условия	Страница	Лист	Листов
Контроль	Миронова					Р	1	5
Изготовлено	Ткаченко					Ленгипротрансмост		

Таблица 4

Сечение свай, см	Длина свай, м	Класс бетона
35x35	8 - 12	B25
	13 - 16	B30
40x40	13 - 16	
	17, 18	B30 ^{х)}

х) Сваи сечением 40x40 см длиной 17 и 18 м, применяемые в районах со средней температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже минус 20 °С должны иметь класс бетона B35. (Класс бетона B35 должен указываться в заказе на сваи).

1.4. Марки арматурной стали должны приниматься в зависимости от условий работы свай (трещиностойкие и выносливостойкие), а также от средней температуры наружного воздуха наиболее холодного пятидневки в районе строительства (в соответствии со СНиП 2.01.01-82 с обеспеченностью 0.92) по табл. 5.

Таблица 5

Класс арматурной стали ГОСТ 5781-82	Диаметр, мм	Марка стали	Средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки, градусы С					
			минус 30 и выше		ниже минус 30 до минус 40 включительно		ниже минус 40	
			трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи	трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи	трещиностойкие сваи	выносливостойкие сваи
A-I	6	Ст3сп	+	+	+	+	+	+
		Ст3пс	+	+	+	+	+ ¹⁾	+ ¹⁾
		Ст3кп	+	+	-	-	-	-
A-II	20-32	Ст5сп	+	+	+	+	-	-
	20	Ст5пс	+	-	-	-	-	-
Ac-II	20-32	10ГТ	+	+	+	+	+	+
A-III	20-32	25Г2С	+	+	+	+ ¹⁾	+ ¹⁾	+ ¹⁾
		35ГС	+	-	+ ¹⁾	-	-	-

¹⁾ Допускается к применению только в вязаных каркасах

1.5. Сваи, эксплуатируемые в агрессивных средах, должны изготавливаться с выполнением мероприятий, обеспечивающих стойкость бетона и арматуры свай против коррозии.

Указанные мероприятия (в соответствии с требованиями СНиП 2.03.П-85 или других документов) должны быть перечислены в заказе на сваи.

1.6. Материалы, применяемые для приготовления бетона свай, должны удовлетворять требованиям : цемент - ГОСТ 10178-85, 26633-91 щебень, песок - ГОСТ 10268-80, а также СНиП 3.06.04-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается. Крупность щебня должна быть не более 40 мм. При этом к сваям должны предъявляться требования, как к мостовым конструкциям, находящимся в зоне переменного уровня воды (если отсутствуют специальные требования в заказной спецификации).

1.7. Для получения бетона требуемой морозостойкости следует применять комплексные воздухововлекающие, газообразующие и пластифицирующие добавки в соответствии с ГОСТ 26633-91 и СНиП 3.06.04-91.

1.8. Режим тепловой обработки следует назначать с учетом требований главы СНиП 3.06.04-91.

1.9. Стыки продольной стержневой арматуры должны выполняться контактной сваркой по ГОСТ 14098-94 :

- тип С1 в трещиностойких сваях ;
- тип С3 в выносливостойких сваях.

Механические свойства сварных соединений должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

Число стыков в пределах участка длиной, равной 15 диаметров стыкуемых стержней, не должно превышать в выносливостойких 25% , а в трещиностойких сваях 40% общего количества стержней в поперечном сечении свай.

1.10. В выносливостойких сваях, а также в трещиностойких сваях, в которых, в соответствии с табл. 5, допускаются только вязаные каркасы, прикрепление спирали к продольной арматуре производится привязкой (или другим способом, не деформирующим арматуру) в каждом третьем пересечении. В трещиностойких сваях в тех случаях, когда это допускается табл. 5, прикрепление спирали к продольной арматуре можно производить крестообразной контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-94 (тип КТ). Сетки усиления головы свай должны быть привязаны к продольной арматуре.

1.11. Отпуская прочность бетона свай, отгружаемых к месту монтажа, а также прочность ко времени выдачи конструкций на склад (замораживание), должны быть не менее 100% проектной.

1.12. Требования к качеству поверхности и внешнему виду свай должны соответствовать ГОСТ 13015.0-83. Поверхность свай должна соответствовать категории АБ.

1.13. Требования к точности изготовления свай.

1.13.1. Отклонения от проектных размеров свай не должны превышать следующих величин в мм :

3.500.1-1.93.1-ТУ

Лист
2

- а). по длине :
 - до 16 м включительно. ± 30
 - более 16 м ± 40
- б). по размерам поперечного сечения ± 5
- в). по толщине защитного слоя ± 5
- г). по смещению острия свай от центра поперечного сечения свай 10
- д). по расстоянию от крайней сетки в голове сваи до торца сваи ± 10
- е). по шагу спирали , сеток ± 10

1.13.2. Отклонение от перпендикулярности торцевой плоскости не должно превышать 0,01 размера поперечного сечения.

1.13.3. Отклонение от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней не должно превышать следующих величин в мм, при длине свай :

8 м	8
от 9 до 16 м	13
более 18 м	20

1.14 При изготовлении и установке арматурных каркасов свай должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90 и СНиП 3.06.04.91.

1.15. Изготовленные сваи должны иметь маркировку в соответствии с типовой проектной документацией 3.500.1-1.93 и ГОСТ 13015.2-81. Маркировка должна быть нанесена на торец каждой сваи несмываемой краской и должна состоять из марки сваи, обозначения завода-изготовителя, штампа технического контроля, даты изготовления и массы сваи.

1.16. Отклонение фактической массы сваи от номинальной массы (указанной в чертежах) не должно превышать плюс 5% минус 10%.

1.17. Трещиностойкие сваи длиной до 12 м допускается изготавливать с технологическим уклоном противоположных сторон поперечного сечения, не превышающим 1:20, без изменения площади поперечного сечения. При этом поперечное сечение основного каркаса должно иметь трапециевидальную форму.

1.18. Транспортная маркировка свай производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и ГОСТ 15846-79.

1.19. При изготовлении и перевозке свай должны соблюдаться требования техники безопасности, предусмотренные СНиП III-4-80 правилами техники безопасности и производственной санитарии при производстве железобетонных и бетонных конструкций и изделий.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Все изготовленные сваи должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя или заводской инспекцией в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 8829-85 и настоящих технических условий.

2.2. Приемка свай производится партиями. В состав одной партии входят изделия одной марки, последовательно изготовленные на заводе по одной технологии из материалов одного вида и качества в

течение не более одних суток. Размер партии не должен превышать 200 шт. Количество свай менее 200 штук в отдельном заказе считаются отдельной партией.

2.3. Приемку свай по показателям прочности бетона, соответствия расположения арматуры рабочим чертежам, толщины защитного слоя бетона, точности геометрических параметров, качества поверхностей проводят по результатам приемо-сдаточных испытаний.

2.4. Приемку свай по показателям морозостойкости и водонепроницаемости бетона проводят по результатам периодических испытаний.

2.5. Сплошной контроль для свай осуществляют: по наличию монтажных петель и штырей для фиксации мест строповки при подеме на копер, правильности нанесения маркировочных надписей.

2.6. Приемку свай по показателям точности геометрических размеров, качества поверхностей следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

2.7. Каждая принятая партия свай сопровождается заказчику документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

2.8. Исполнительные записи, а также замечания при приемке отдельных операций, заносятся в исполнительные технологические листы.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль качества изготовления свай осуществляется производственно-техническим персоналом завода, заводской лабораторией, заводской инспекцией.

3.2. Проверку геометрических размеров, непрямолинейности по длине свай, неперпендикулярности торцевых плоскостей, производят в соответствии с требованиями ГОСТ 26433.1-89.

3.3. Контроль прочности бетона каждой партии свай следует проводить по ГОСТ 18105-86 по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных и испытанных в соответствии с ГОСТ 10180-90.

При испытании свай неразрушающими методами прочность бетона свай на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690-88.

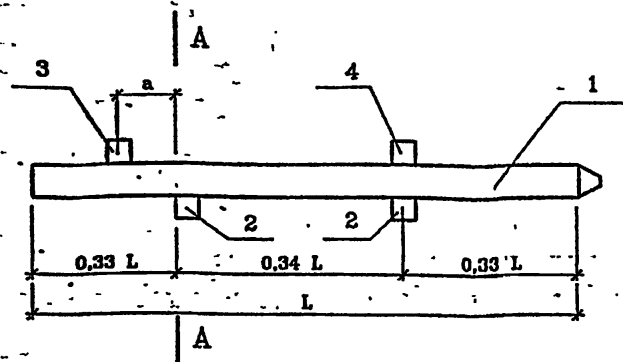
3.4. Морозостойкость бетона свай следует определять по ГОСТ 10080-87.

3.5. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.5-84.

3.6. Контроль и испытание сварных арматурных изделий производится в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

3.7. Испытание свай на трещиностойкость производят по нижеприведенной схеме.

ИНВ.№ подл. Подпись и дата: Взам.инв.№



- 1 — свая длиной L
 2 — опоры
 3 — груз (P), создающий испытательную нагрузку
 4 — пригруз (P1)
 a — расстояние от центра тяжести груза P до сечения А-А.
 Последовательность операций при испытании:
 — свая укладывается на опоры (2);
 — устанавливается пригруз (4);
 — производится нагружение сваи (3).

Нагружение производится долями нагрузки, составляющими не более 20% от испытательной. Для нагружения свай могут быть применены кирпич, бетонные блоки и другие штучные грузы.

На опоры (2) и под пригруз (4) должны быть уложены прокладки для предупреждения скола бетона сваи.

Если груз состоит из одного или нескольких столбиков, то ширина каждого столбика (вдоль оси сваи) должна быть не более 40 см, а расстояния между ними не менее 10 см.

Величины P и a выбираются так, чтобы удовлетворялось условие:

$$P a = M_{A-A} - 0,055 q L^2 \quad , \text{ где}$$

q — вес одного метра сваи,

$$M_{A-A} = \text{Мтр}$$

Мтр — принимается по графику трещиностойкости для данного армирования сваи, при расчетной величине раскрытия трещин $\Delta s r = 0,1$ мм при $N = 0$

Груз (3) должен располагаться в пределах консоли, но не ближе 1 м от сечения А-А.

Если $M_{A-A} \leq 0,18 q L^2$, то пригруза (4) можно не устраивать.
 Если $M_{A-A} \leq 0,055 q L^2$, то испытание производится без груза (3) и пригруза (4) только от действия собственного веса сваи.

После приложения каждой доли нагрузки сваю выдерживают 10 мин. до начала следующего нагружения и производят осмотр ее верхней грани в районе сечения А-А. Сваю считают выдержавшей испытание, если спустя 30 мин. после загрузки ее полной

(100%) испытательной нагрузкой в верхней части сечения А-А ширина раскрытия трещин не превысит 0,1 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с помощью измерительной лупы с точностью до 0,02 мм.

Отбор образцов свай для испытаний производится в соответствии с ГОСТ 8829-85.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сваи должны храниться у изготовителя и потребителя рассортированными по маркам горизонтальными рядами, острыми в одну сторону.

4.2. Между горизонтальными рядами свай при складировании и транспортировании должны быть уложены деревянные прокладки, расположенные рядом с подъемными петлями.

Прокладки под нижние ряды свай должны укладываться по плотному, тщательно выравненному основанию с таким расчетом, чтобы между основанием и нижним рядом свай был воздушный зазор. Высота штабеля должна быть не более 2 м.

4.3. Погрузка и разгрузка свай должны производиться за подъемные петли. При погрузке на транспортные средства сваи должны укладываться на подкладки и надежно закрепляться.

4.4. Погрузка, крепление и транспортирование свай на железнодорожном транспорте осуществляются в открытых вагонах в соответствии с правилами перевозок грузов и "Техническими условиями погрузки и крепления грузов" МПС СССР; на автомобильном транспорте — в соответствии с "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (НИИОМПИ Госстроя СССР).

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие свай требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил их транспортирования, складирования и погрузки.

5.1. Гарантийный срок хранения свай — один год со дня изготовления.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

основных нормативных документов и ГОСТов

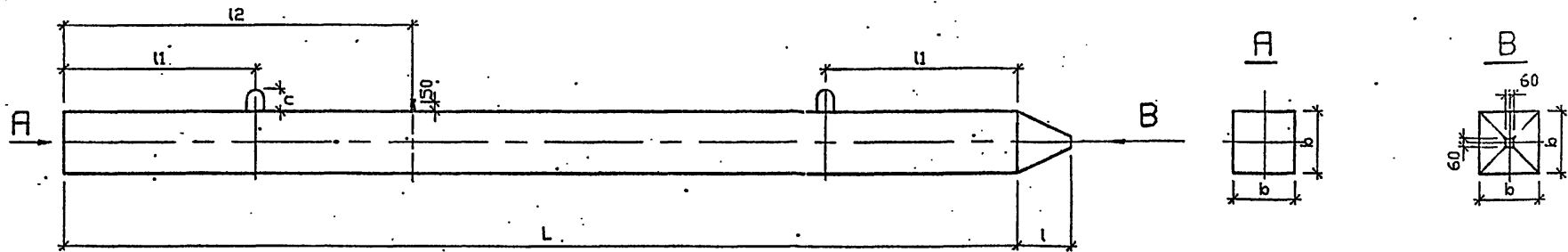
- | | |
|--|--|
| СНиП 2.05.03.-84 | — Мосты и трубы. |
| (Изменения, утвержденные Постановлением Госстроя СССР от 26.11.91 N15) | |
| СНиП 3.06.04-91 | — Организация производства и приемки работ. Мосты и трубы. |
| СНиП III-4-80 | — Техника безопасности в строительстве. |
| СНиП 2.03.11-85 | — Защита строительных конструкций от коррозии. |
| СНиП 3.03.01-87 | — Несущие и ограждающие конструкции. |

3.500.1-1.93.1-ТУ

Лист

4

Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование	Обозначение стандарта	Группа стандарта	Наименование
ГОСТ 10180-90	Ж 19	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.	ГОСТ 26633-91	Ж 13	Бетон тяжелый. Технические условия
ГОСТ 12730.5-84	Ж 19	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.	ГОСТ 18105-86	Ж 19	Бетоны. Правила контроля прочности
ГОСТ 10060-87	Ж 19	Бетоны. Методы определения морозостойкости.	ГОСТ 5781-82	В 22	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 13015.0-83	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования.	ГОСТ 380-88	В 20	Сталь углеродистая обыкновенного качества, Марки
ГОСТ 13015.1-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила приемки.	ГОСТ 17624-87	Ж 19	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
ГОСТ 13015.2-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила маркировки	ГОСТ 22690-88	Ж 19	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
ГОСТ 13015.3-81	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Документ о качестве.	ГОСТ 10178-85	Ж 12	Портландцемент и шлакопортландцемент.
ГОСТ 13015.4-84	Ж 33	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила транспортировки и хранения.	ГОСТ 14192-77	Ж 33	Маркировка грузов.
ГОСТ 26433.1-89	Ж 02	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.	ГОСТ 14098-91	Ж 33	Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.
ГОСТ 10922-90	Ж 33	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.	ГОСТ 15846-79	Д 08	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование.
			ГОСТ 8829-85	Ж 19	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.



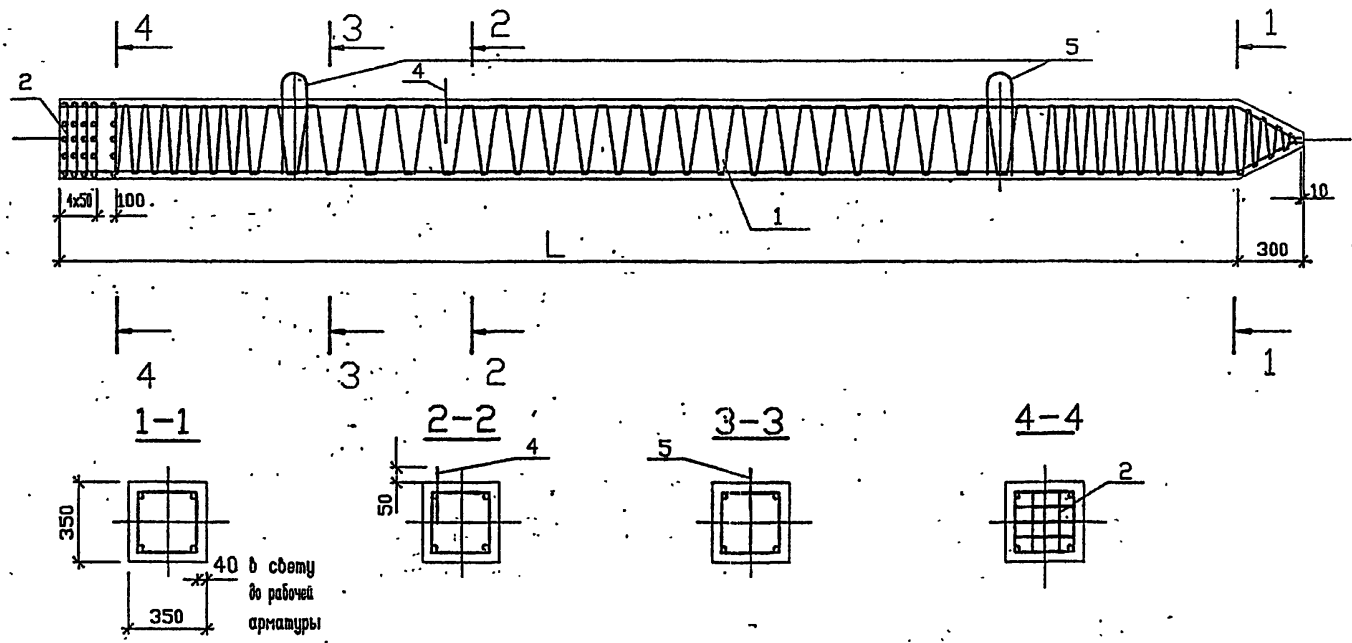
Марка свая	Размеры, мм						Масса, м			
	b	L	l	l1	l2	c				
C8-35T1...C8-35T7 C8-35B4...C8-35B7	350	8000	300	1600	2400	75	2.5			
C9-35T1...C9-35T7 C9-35B4...C9-35B7		9000						1800	2600	2.8
C10-35T1...C10-35T7 C10-35B4...C10-35B7		10000								
C11-35T2...C11-35T7 C11-35B4...C11-35B7		11000		2300	3200	3.4				
C12-35T3...C12-35T7 C12-35B4...C12-35B7		12000		2500	3500	3.7				
C13-35T4...C13-35T7 C13-35B4...C13-35B7		13000		2700	3800	80	4.0			
C14-35T5...C14-35T7 C14-35B5...C14-35B7		14000		2900	4100	4.3				
C15-35T6...C15-35T7 C15-35B6...C15-35B7		15000		3100	4400	4.6				
C16-35T7 C16-35B7		16000		3300	4700	4.9				

Марка свая	Размеры, мм						Масса, м				
	b	L	l	l1	l2	c					
C13-40T3...C13-40T8 C13-40B4...C13-40B8	400	13000	350	2700	3800	100	5.3				
C14-40T4...C14-40T8 C14-40B4...C14-40B8								14000	2900	4100	5.7
C15-40T5...C15-40T8 C15-40B5...C15-40B8								15000	3100	4400	6.1
C16-40T6...C16-40T8 C16-40B6...C16-40B8		16000		3300	4700	6.5					
C17-40T7...C17-40T8 C17-40B7...C17-40B8		17000		3500	5000	105	6.9				
C18-40T8 C18-40B8		18000		3700	5300	7.3					

В таблице приведены "базовые" марки свая.

Имя, № подл., Подпись и дата (взаимн. №)

исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>	3.500.1-1.93.1-1ФЧ	Стадия	Лист	Листов	
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>		Свая CL-35T ; CL-35B; CL-40T ; CL-40B	Р		1
ввёл в инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>			Ленинпротрансмост		
ГИП	Брусилоский	<i>Брусилоский</i>					
Контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>					
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>					



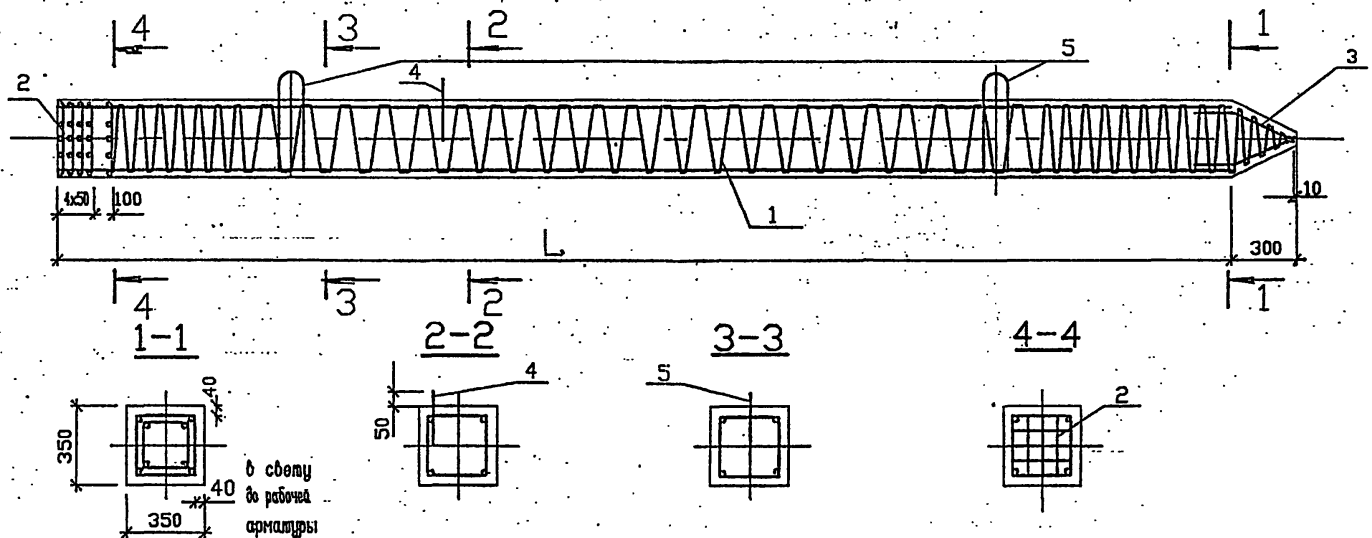
Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м			Обозначение документа
			-8	-9	-10	
CL-35T1	1	Каркас КПЛ-35-1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-9
	2	Сетка С1	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-I, d=250, 0.16кг	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2		3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	
			Бетон класса В25, м3	1,00	1,12	1,24
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертёж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4, класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

Имя, Наименование, Подпись и дата

исполнил	Матюнова	<i>Матюнова</i>	3.500.1-1.93.1-2
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>	
Ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>	Свая CL-35T1
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>	
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>	Ленгипротрансмост
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	

Стадия	Лист	Листов
Р		1



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м						Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	
CL-35T2	1	Каркас КЛ-35-2	1	1	1	1			3.500.1-1.93.1-10
CL-35T3		КЛ-35-3	1	1	1	1	1		3.500.1-1.93.1-11
CL-35T4, CL-35B4		КЛ-35-4	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-12
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
CL-35T2	3	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
CL-35T3	4	10А-I, l=250, Ø16кв	1	1	1	1	1	1	без черт.
CL-35T4	5	Петля П1	2	2					3.500.1-1.93.1-26
CL-35B4		П2			2	2	2		
		П3						2	
		Бетон класса В25, м3	1,00	1,12	1,24	1,37	1,49		
		класса В30, м3						1,61	
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	3,4	3,7	4,0	

Имя, Подпись и дата Взаимчик №

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

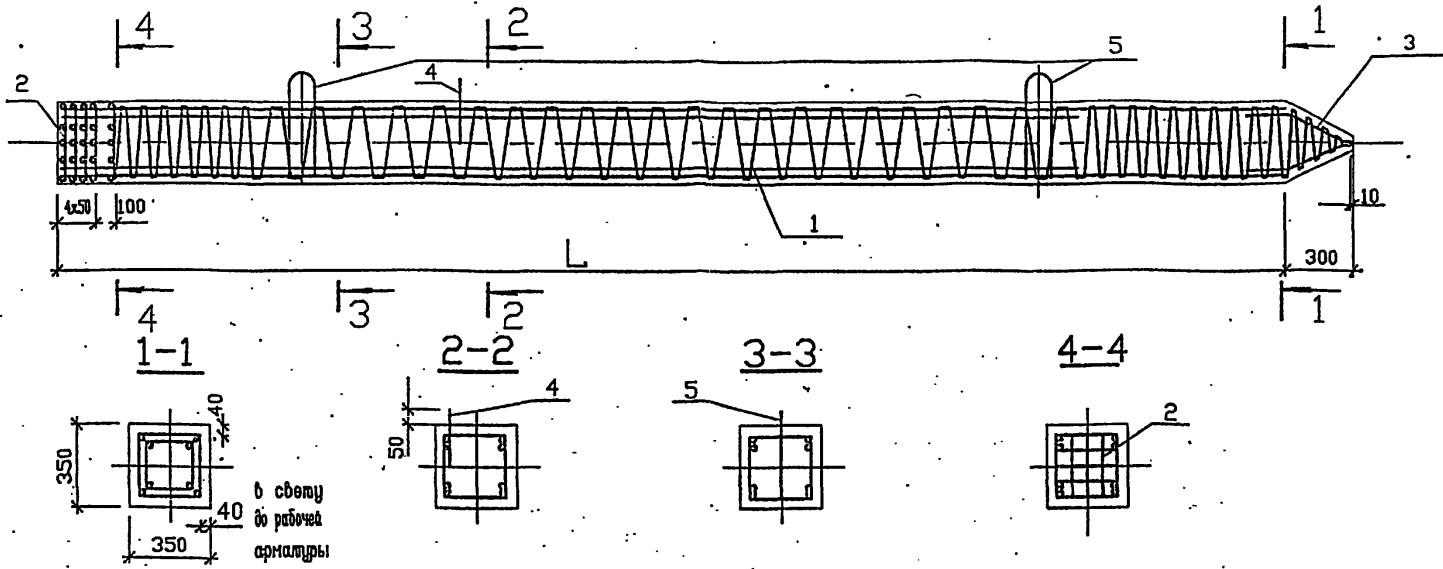
исполнил	Мамонтова	<i>Мамонтова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущий	Лемазова	<i>Лемазова</i>
ГИП	Бурдаков	<i>Бурдаков</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-3

Свая
CL-35T2... CL-35T4 ;
CL-35B4.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м								Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	
CL-35T5, CL-35B5	1	Каркас КПЛ-35-5	1	1	1	1	1	1	1		3.500.1-1.93.1-13
CL-35T6, CL-35B6		КПЛ-35-6	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-14
CL-35T5 CL-35T6 CL-35B5 CL-35B6	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	3	Каркас КП	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	4	10A-I, l=250, 0.16кв	1	1	1	1	1	1	1	1	Без черт.
	5	Петля П1	2	2							3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	2	2				
		П3						2	2	2	
		Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49				
	класса В30, м3						1.61	1.73	1.86		
	Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6		

Имя, Подпись и дата / Взам.инв.№

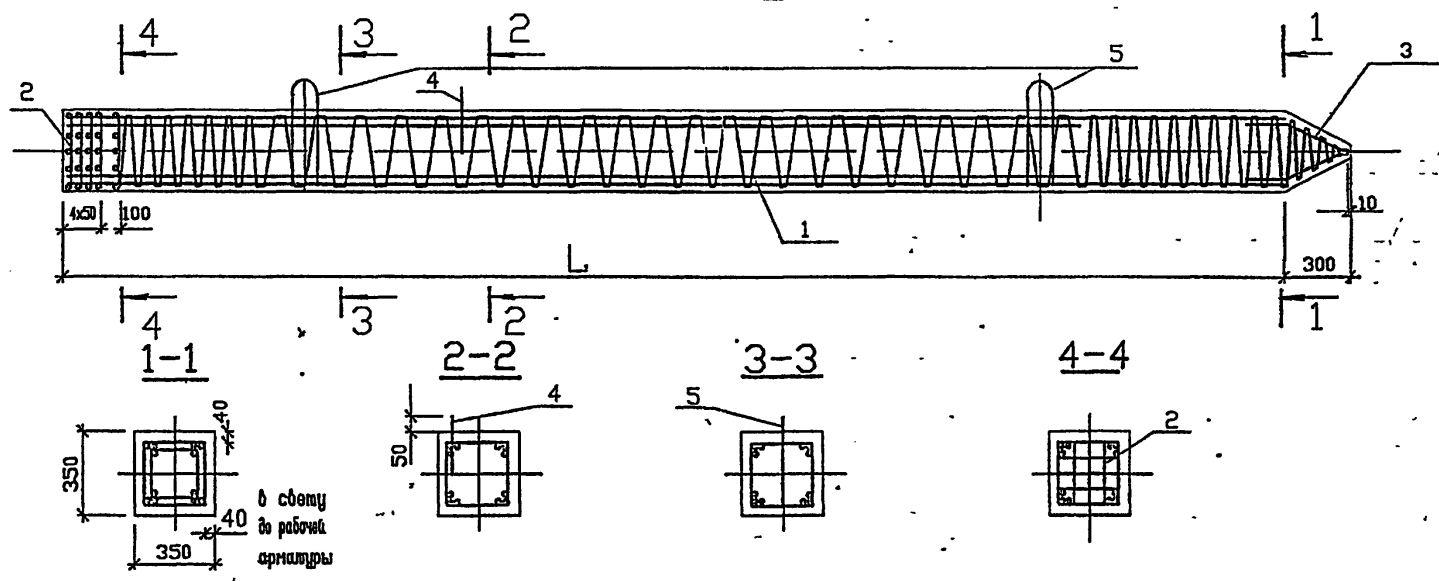
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мачонова	<i>Мачонова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусиловская	<i>Брусиловская</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-4

Свая
CL-35T5 ; CL-35T6
CL-35B5 ; CL-35B6.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпрогрэсност		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м										Обозначение документа	
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16			
CL-35T7 CL-35B7	1	Каркас КП-35-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-15,16
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.931-25
	3	Каркас КП	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-23
	4	10A-I, l=250, Ø16кв	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2										3.500.1-1.931-26
			П2			2	2	2						
			П3						2	2	2	2		
			Бетон класса В25, м3	1,00	1,12	1,24	1,37	1,49						
		класса В30, м3						1,61	1,73	1,86	1,98			
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9			

Имя, № подл., Подпись и дата, Взаим. №

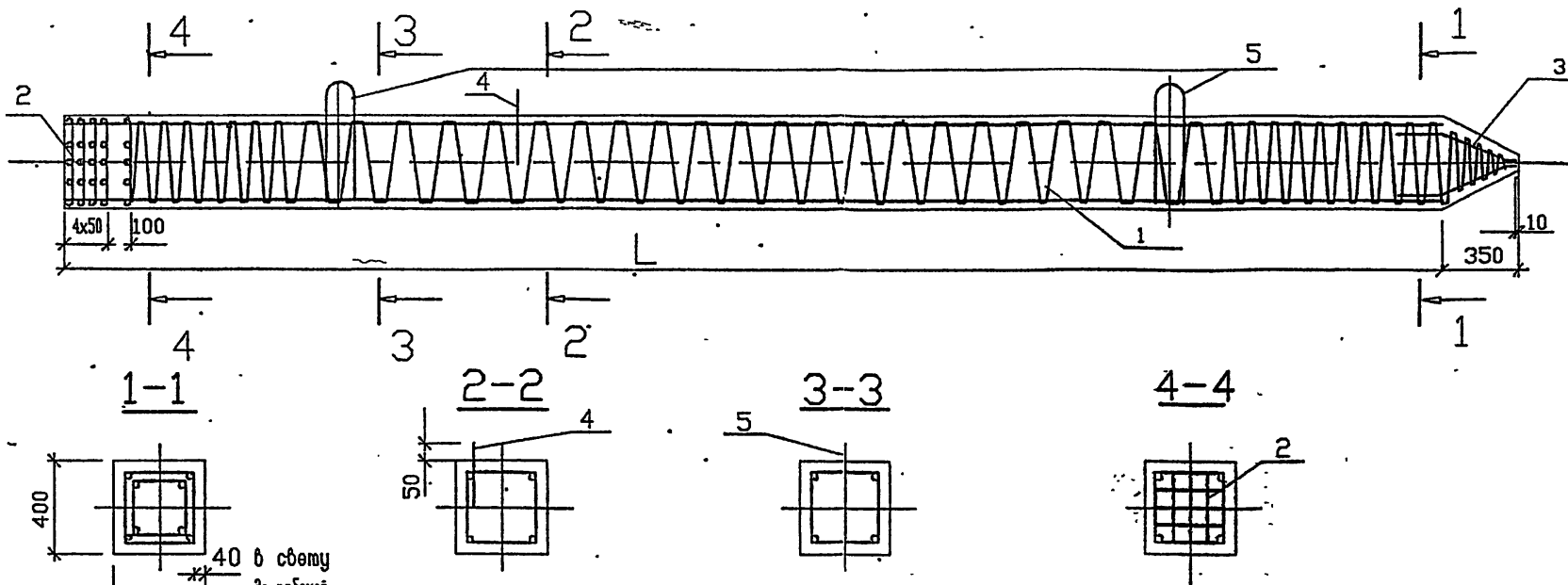
1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведущий	Лемаева	<i>Лемаева</i>
ГИП	Вруцкая	<i>Вруцкая</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-5

Свая
CL-35T7, CL-35B7

Стация	Лист	Листов
Р		1
Ленгилпромтрансост		



40 в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м		Обозначение документа
			-13	-14	
CL-40T3	1	Каркас КПЛ-40-3	1		3.500.1-1.931-17
CL-40T4, CL-40B4		КПЛ-40-4	1	1	3.500.1-1.931-18
CL-40T3	2	Сетка С2	5	5	3.500.1-1.931-25
CL-40T4	3	Каркас КП2	1	1	3.500.1-1.931-24
	4	10A-I, l=250, 0.16кз	1	1	без черт.
CL-40B4	5	Петля П4	2	2	3.500.1-1.931-26
		Бетон класса В30, м3	2,12	2,28	
		Масса сваи, т	5,3	5,7	

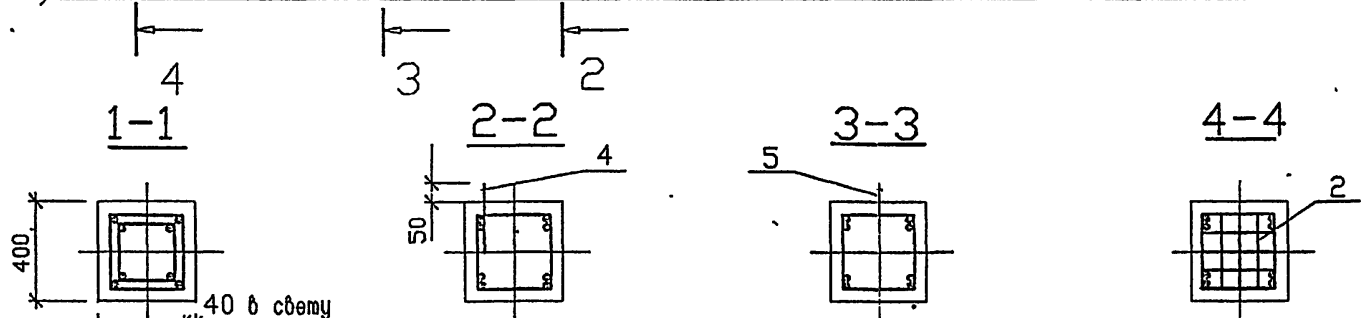
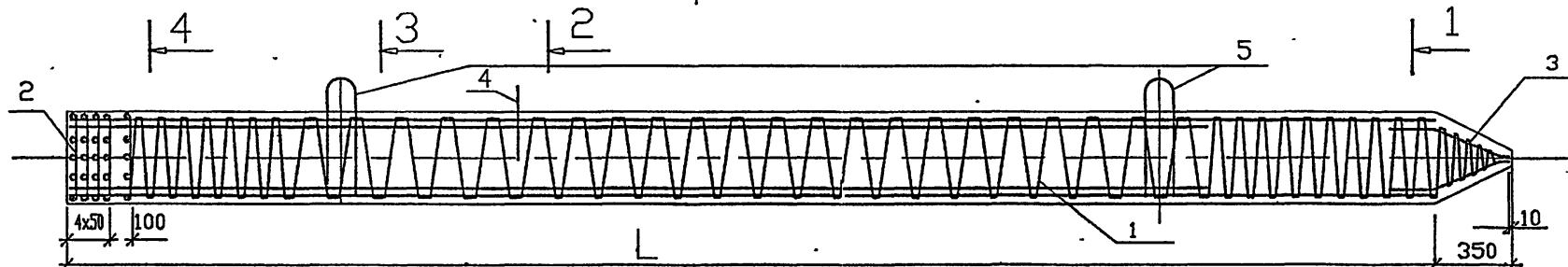
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонда	<i>[Signature]</i>
проверил	Белоба	<i>[Signature]</i>
ведущий	Ленасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Врусаловский	<i>[Signature]</i>
контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.931-6

Свая CL-40T3; CL-40T4, CL-40B4	Стация	Лист	Листов
	Р	1	1
Ленгипротрансмост			



40 в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м				Обозначение документа
			-13	-14	-15	-16	
CL-40T5 ; CL-40B5	1	Каркас КПЛ-40-5	1	1	1		3.500.1-1.931-19
CL-40T6 ; CL-40B6		КПЛ-40-6	1	1	1	1	3.500.1-1.931-20
CL-40T5	2	Сетка С2	5	5	5	5	3.500.1-1.931-25
CL-40B5	3	Каркас КП2	1	1	1	1	3.500.1-1.931-24
CL-40T6	4	10А-1, l=250, 0,16кв	1	1	1	1	Без черт.
CL-60B6	5	Петля П4	2	2	2		3.500.1-1.931-26
		П5				2	
		Бетон класса В30, м3	2,12	2,28	2,44	2,60	
		Масса сваи, т	5,3	5,7	6,1	6,5	

Имен. Подпись и дата Взам. №

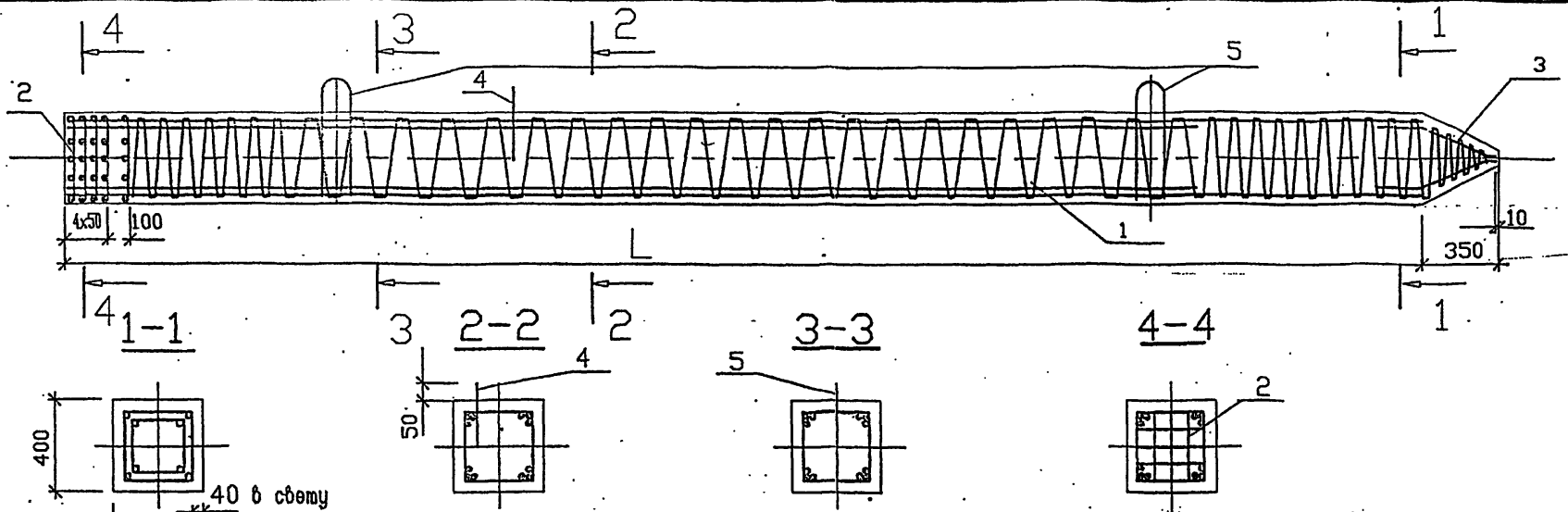
1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз. 4 класса А-I марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонтова	<i>[Signature]</i>
проверил	Велоба	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемакова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Бруновский	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач. участка	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.931-7

Свая
CL-40T5 ; CL-40T6 ;
CL-40B5 ; CL-40B6 ;

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленспромтрансмотс		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м						Обозначение документа
			-13	-14	-15	-16	-17	-18	
CL-40T7, CL-40B7	1	Каркас КПЛ-40-7	1	1	1	1	1		3.500.1-1.93.1-21
CL-40T8, CL-40B8		КПЛ-40-8	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-22
CL-40T7	2	Сетка С2	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
CL-40B7	3	Каркас КП2	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
CL-40T8	4	10A-I, l=250, 0.16кг	1	1	1	1	1	1	без черт.
CL-80B8	5	Петля П4	2	2	2				3.500.1-1.93.1-26
		П5				2	2	2	
		Бетон класса В30, м3	2,12	2,28	2,44	2,60	2,76	2,92	
		В35*, м3	-	-	-	-	2,76	2,92	
		Масса сваи, т	5,3	5,7	6,1	6,5	6,9	7,3	

*Класс бетона В35 должен быть указан в заказе на сваю.

1. Технические условия см.3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см.3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-I марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82..

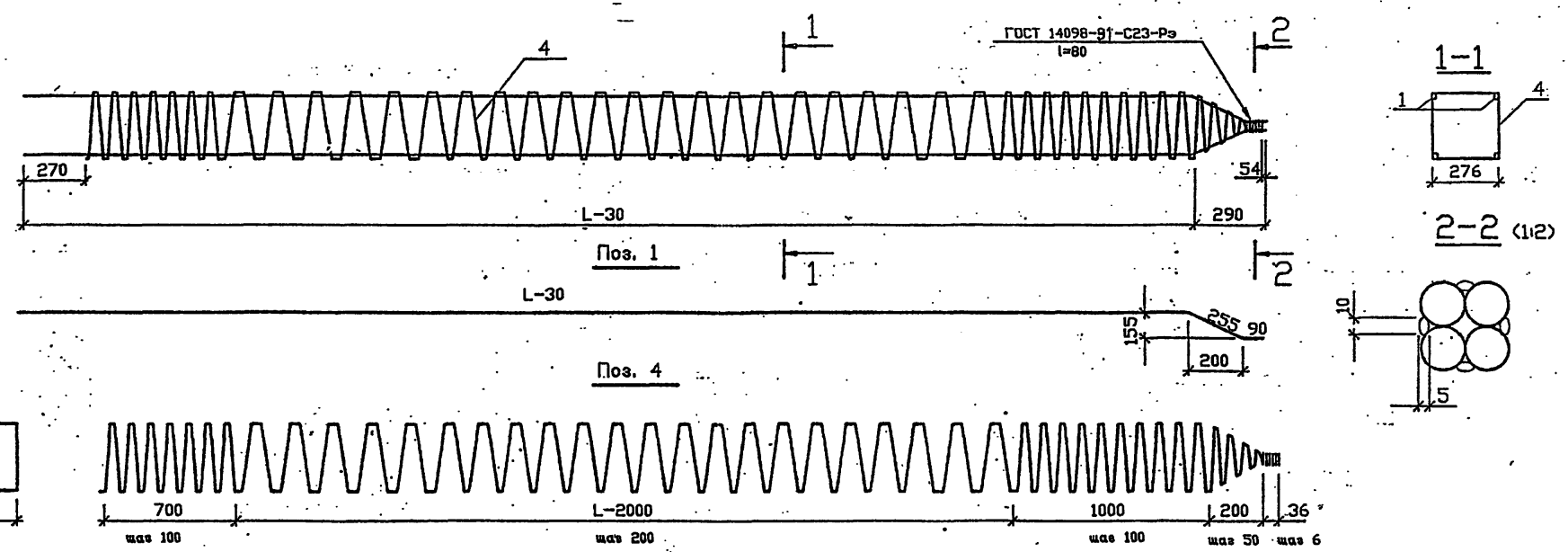
исполнил	Мамонтова	<i>Мамонтова</i>
проверил	Белога	<i>Белога</i>
Ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусаловская	<i>Брусаловская</i>
Инженер	Миронова	<i>Миронова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-8

Свая
CL-40T7 ; CL-40T8 ;
CL-40B7 ; CL-40B8.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротранспост		

Копия подписана и датирована

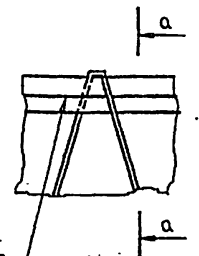
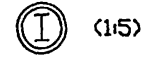
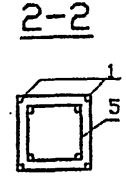
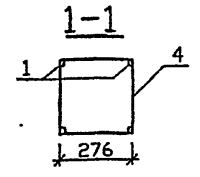
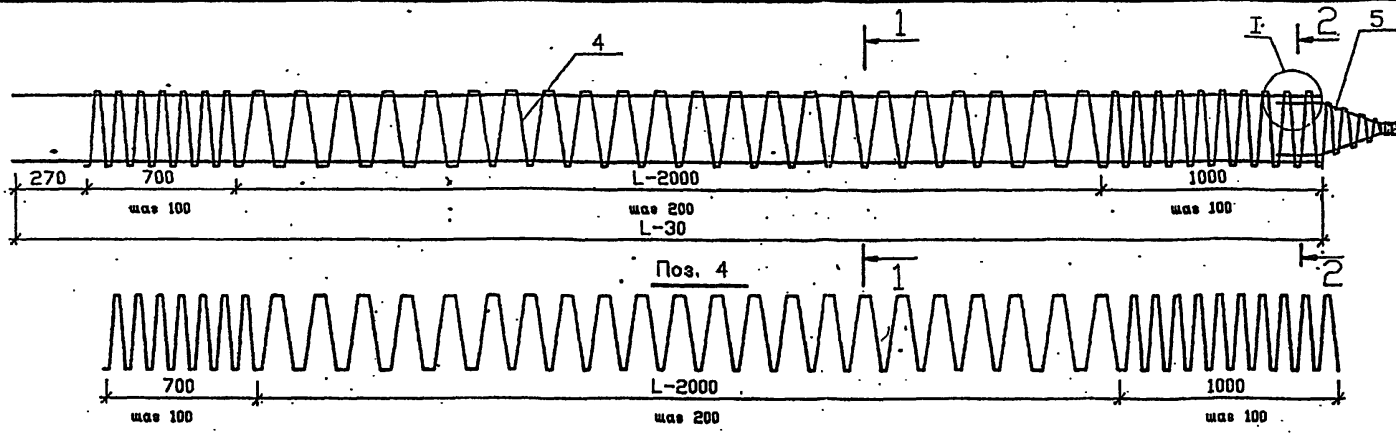


Поз.	Наименование	Кол. в КЛ-35-1 при L, м		
		-8	-9	-10
1	20А-II(Ас-II, А-III)			
	l=8315 20,5 кг	4		
	l=9315 23,0 кг		4	
	l=10315 25,5 кг			4
4	6А-I			
	l=58320 12,7 кг	1		
	l=62840 14,0 кг		1	
	l=68360 15,2 кг			1
	Масса каркаса, кг	94,7	106,0	117,2

1. Арматура по ГОСТ 5781-82
2. Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

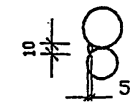
Инв.№прод./Подпись и дата/Взам.инв.№

исполнил	Мамона	<i>Мамона</i>		3.500.1-1.93.1-9	
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>			
вед.инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>			
ГИП	Брусилевская	<i>Брусилевская</i>			
Контроль	Мироноба	<i>Мироноба</i>			
нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
КАРКАС					
КП8-35-1...КП10-35-1					
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Ленгипротрансмост					



ГОСТ 14098-93-С23-Рз
l=160

a-a (1:2.5)



Поз.	Наименование	Код. на КП-35-2 при L, и				Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	
1	25A-II(AC-II, A-III)					без черт.
	l=7970 30,7 кг	4				
	l=8970 34,5 кг		4			
	l=9970 38,4 кг			4		
	l=10970 42,2 кг				4	
4	6A-I					
	l=54100 12,0 кг	1				
	l=59620 13,2 кг		1			
	l=65140 14,5 кг			1		
	l=71170 15,7 кг				1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-23
	Масса каркаса, кг	140,9	157,3	174,2	190,6	

Имя, подпись и дата

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 .
2. Класс и марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями .
3. Ручную дугую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

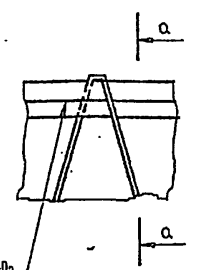
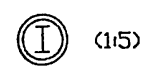
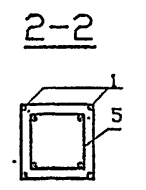
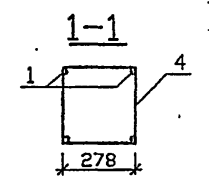
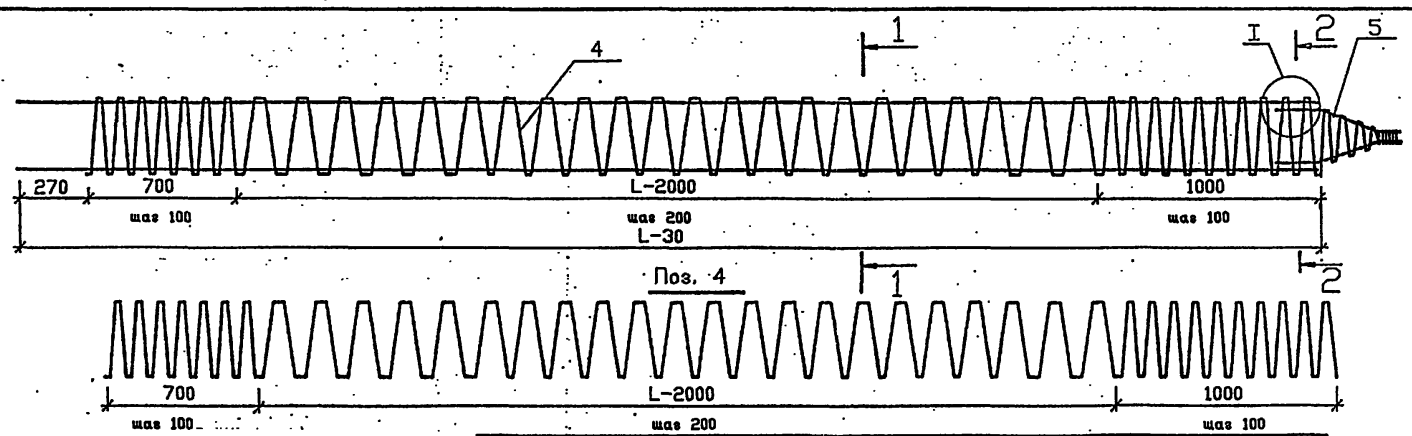
исполнил	Мамоноба	<i>[Signature]</i>
проверил	Белога	<i>[Signature]</i>
Ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Брусилловский	<i>[Signature]</i>
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.931-10

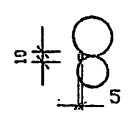
Каркас

КП8-35-2...КП11-35-2

Стация	Лист	Листов
Р		1
Ленгипромтрансмот		



ГОСТ 14098-91-С23-Рз
l=160

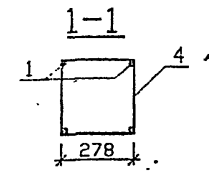
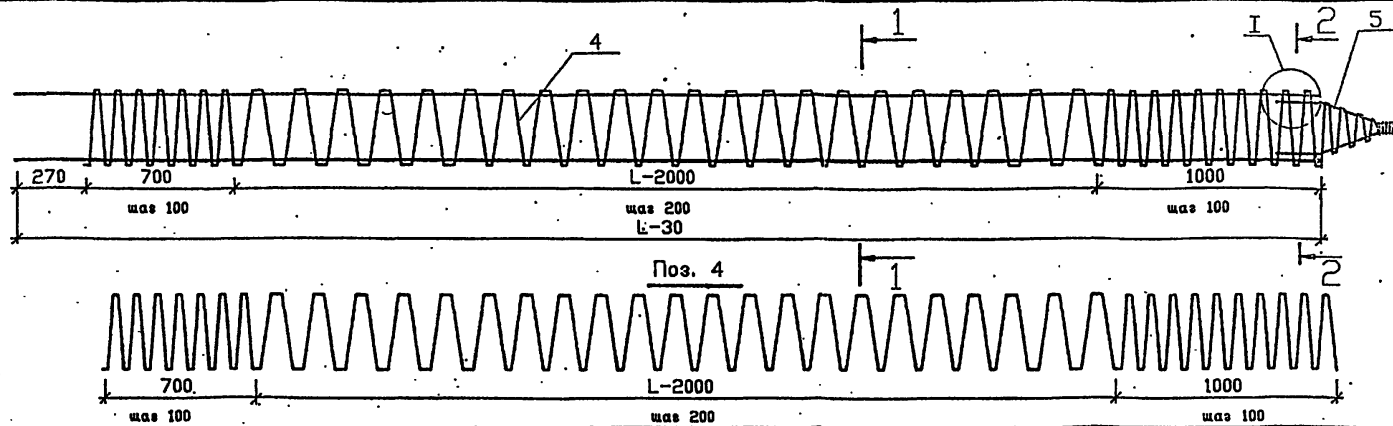


Поз.	Наименование	Код на КП-35-3 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
1	28A-II(AC-II, A-III)						без черт.
	l=7970 38,5 кг	4					
	l=8970 43,3 кг		4				
	l=9970 48,2 кг			4			
	l=10970 53,0 кг				4		
4	8A-I						
	l=54490 21,5 кг	1					
	l=60050 23,7 кг		1				
	l=65610 25,9 кг			1			
	l=71170 28,1 кг				1		
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса, кг	181,6	203,0	224,8	246,2	267,6	

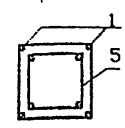
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

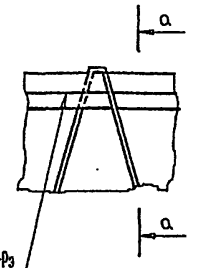
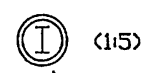
исполнил	Мамонova	<i>[Signature]</i>		3.500.1-1.93.1-11
проверил	Белога	<i>[Signature]</i>		
ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>		
ГИП	Брусилloвa	<i>[Signature]</i>		
Контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>		
Нач. отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>		
				Каркас
				КП8-35-3...КП12-35-3
Стадия	Лист	Листов		
Р		1		
Ленгипротрансмост				



2-2

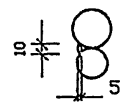


Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-4 при L, м						Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	
1	32А-ІІКAc-ІІ, А-ІІІ							без черт.
	l=7970 50,3 кг	4						
	l=8970 56,6 кг		4					
	l=9970 62,9 кг			4				
	l=10970 69,2 кг				4			
	l=11970 75,5 кг					4		
	l=12970 81,8 кг						4	
4	8А-І							
	l=54490 21,5 кг	1						
	l=60050 23,7 кг		1					
	l=65610 25,9 кг			1				
	l=71170 28,1 кг				1			
	l=76730 30,3 кг					1		
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса, кг	228,8	256,2	283,6	311,0	338,4	365,8	



ГОСТ 14098-91-С23-Рз
l=160

a-a (1:2,5)



Инв.№-подл. Подпись и дата Взам.инв.№2

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс и марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Маганова	<i>Маганова</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
вед.инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

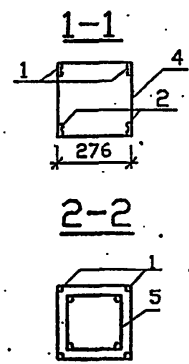
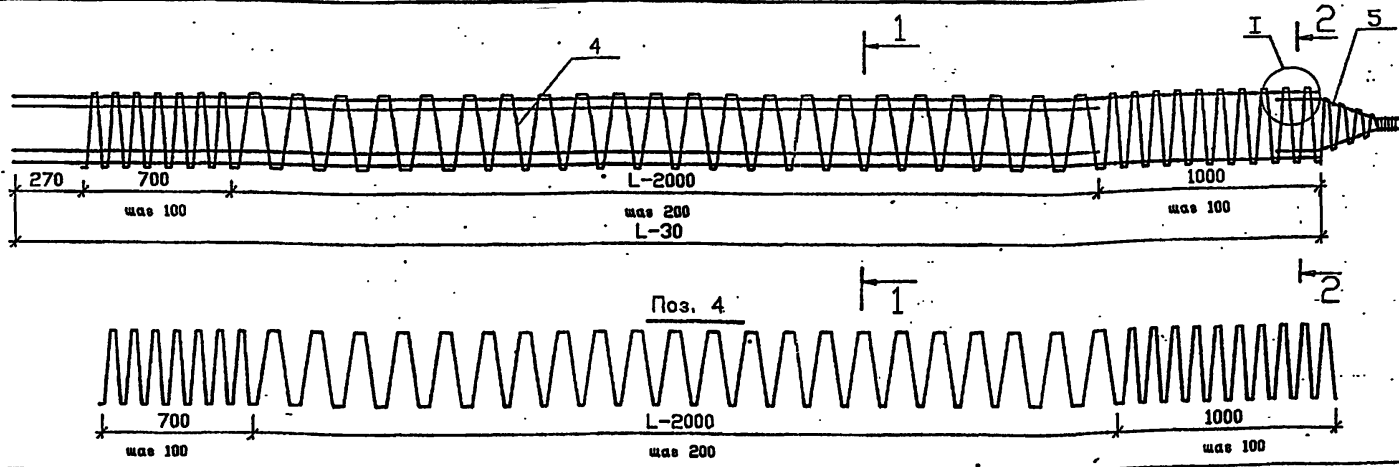
3.500.1-1.93.1-12

Каркас

КП8-35-4...КП13-35-4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5 при L, м							Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
1	25A-II (Ac-II, A-III)								без черт.
	l=7970 ; 30,7 кг	4							
	l=8970 ; 34,5 кг		4						
	l=9970 ; 38,4 кг			4					
	l=10970 ; 42,2 кг				4				
	l=11970 ; 46,1 кг					4			
	l=12970 ; 49,9 кг						4		
	l=13970 ; 53,8 кг							4	
2	25A-II (Ac-II, A-III)								
	l=6970 ; 26,8 кг	4							
	l=7970 ; 30,7 кг		4						
	l=8970 ; 34,5 кг			4					
	l=9970 ; 38,4 кг				4				
	l=10970 ; 42,2 кг					4			

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5 при L, м							Обозначения документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
	l=11970 ; 46,1 кг						4		без черт.
	l=12970 ; 49,9 кг							4	
4	6A-I								
	l=54100 ; 12,0 кг	1							
	l=59620 ; 13,2 кг		1						
	l=65140 ; 14,5 кг			1					
	l=70660 ; 15,7 кг				1				
	l=76180 ; 16,9 кг					1			
	l=81700 ; 18,1 кг						1		
	l=87220 ; 19,4 кг							1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	1	1	35001-1.931-23
	Масса каркаса	248,1	280,1	312,2	344,2	376,2	408,3	440,4	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-10).

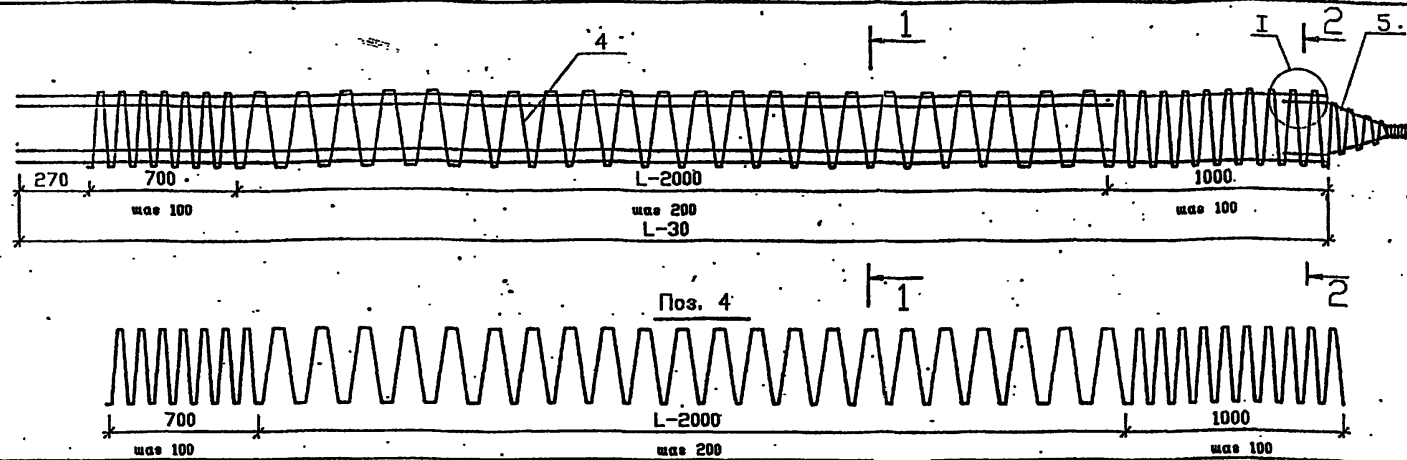
Исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>
Проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Вед. инж.	Ленасова	<i>Ленасова</i>
Тип	Брусиловский	<i>Брусиловский</i>
Контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-13

КАРКАС
КП8-35-5...КП14-35-5

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
Ленгипротрансмост		

Исполнитель подписать и датировать



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-6 при L, м :							Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
1	28А-II (Ас-II, А-III)								без черт.
	l=7970 ; 38,5 кг	4							
	l=8970 ; 43,3 кг		4						
	l=9970 ; 48,2 кг			4					
	l=10970 ; 53,0 кг				4				
	l=11970 ; 57,8 кг					4			
	l=12970 ; 62,6 кг						4		
	l=13970 ; 67,5 кг							4	
	l=14970 ; 72,3 кг							4	
2	28А-II (Ас-II, А-III)								без черт.
	l=6970 ; 33,7 кг	4							
	l=7970 ; 38,5 кг		4						
	l=8970 ; 43,3 кг			4					
	l=9970 ; 48,2 кг				4				
	l=10970 ; 53,0 кг					4			

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-6 при L, м							Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	
	l=11970 ; 57,8 кг						4		без черт.
	l=12970 ; 62,6 кг							4	
	l=13970 ; 67,5 кг							4	
4	8А-I								
	l=54490 ; 21,5 кг	1							
	l=60050 ; 23,7 кг		1						
	l=65610 ; 25,9 кг			1					
	l=71170 ; 28,1 кг				1				
	l=76730 ; 30,3 кг					1			
	l=82290 ; 32,5 кг						1		
	l=87850 ; 34,7 кг							1	
	l=93410 ; 36,9 кг							1	
5	Каркас КП1							1	3.500.1-1.931-23
	Масса каркаса	1	1	1	1	1	1	1	
		316,4	357,0	398,0	439,0	479,6	520,2	561,2	602,2

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-10).

Исполнил	Мамонда	<i>Мамонда</i>
Проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Вед. инж.	Ленасова	<i>Ленасова</i>
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>
Контроль	Мирноба	<i>Мирноба</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-14

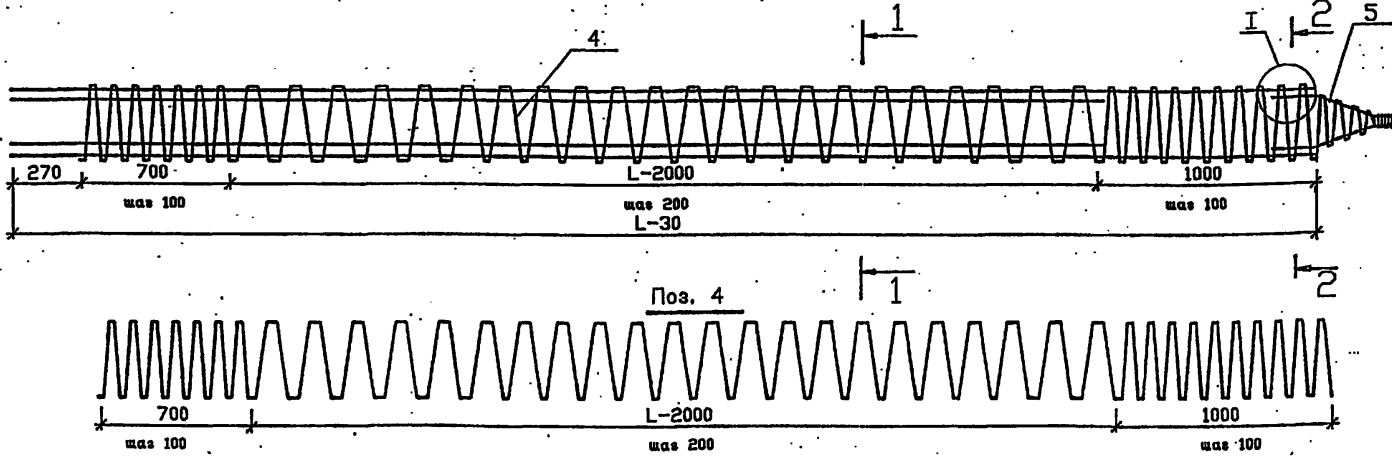
Каркас

КПЛ-35-6...КП15-35-6

Сталь	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротранспост

Инв.№, подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
1	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=7970 ; 30,7 кг	4					
	l=8970 ; 34,5 кг		4				
	l=9970 ; 38,4 кг			4			
	l=10970 ; 42,2 кг				4		
	l=11970 ; 46,1 кг					4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=7470 ; 28,8 кг	4					
	l=8470 ; 32,6 кг		4				
	l=9470 ; 36,5 кг			4			
	l=10470 ; 40,3 кг				4		
	l=11470 ; 44,2 кг					4	

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, м					Обозначение документа
		-8	-9	-10	-11	-12	
3	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=6970 ; 26,8 кг	4					
	l=7970 ; 30,7 кг		4				
	l=8970 ; 34,5 кг			4			
	l=9970 ; 38,4 кг				4		
	l=10970 ; 42,2 кг					4	
4	6А-I						
	l=54100 ; 12,0 кг	1					
	l=59620 ; 13,2 кг		1				
	l=65140 ; 14,5 кг			1			
	l=70660 ; 15,7 кг				1		
	l=76180 ; 16,9 кг					1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	1	3500.1-1.93.1-23
	Масса каркаса	363,3	410,5	458,2	505,4	553,0	

- 1- Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП3.03.01-87 (см. узел I док.3500.1-1.93.1-10).

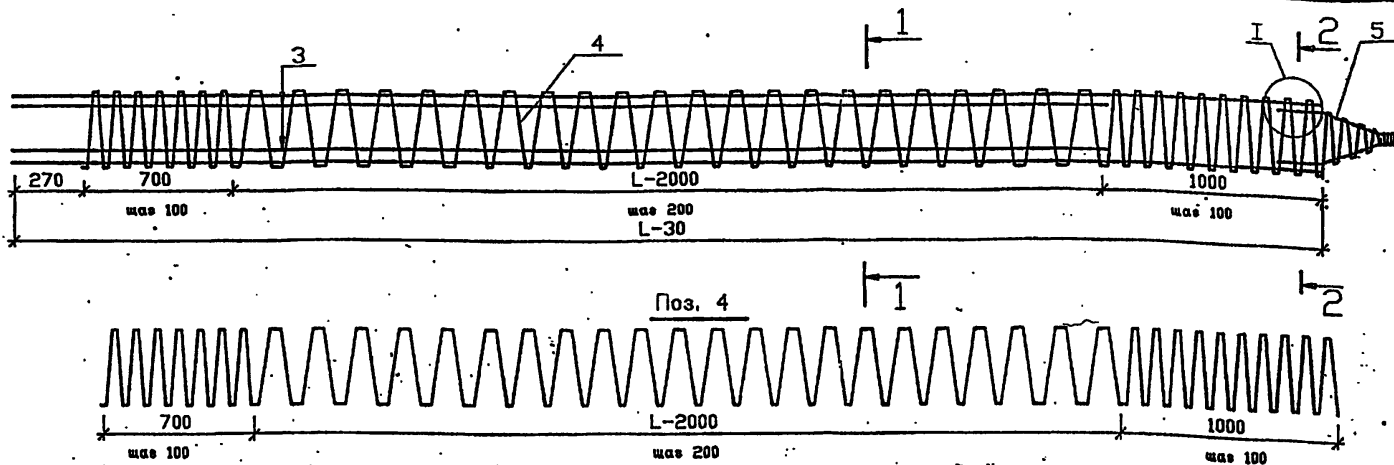
Исполнил	Королева	<i>Королева</i>
Проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведущий	Ленасова	<i>Ленасова</i>
ГИП	Брусилобский	<i>Брусилобский</i>
Контроль	Гиренева	<i>Гиренева</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-15

Каркас
КП8-35-7...КП12-35-7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Ленгипротрансмост		

Инв.№ подл. Подпись и дата: 03.01.87 №1



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, и				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
1	25A-II (Ac-II, A-III)					без черт.
	l=12970 ; 49,9 кг	4				
	l=13970 ; 53,8 кг		4			
	l=14970 ; 57,6 кг			4		
	l=15970 ; 61,5 кг				4	
2	25A-II (Ac-II, A-III)					без черт.
	l=12470 ; 48,0 кг	4				
	l=13470 ; 51,9 кг		4			
	l=14470 ; 55,7 кг			4		
	l=15470 ; 59,6 кг				4	

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7 при L, и				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
3	25A-II (Ac-II, A-III)					без черт.
	l=11970 ; 46,1 кг	4				
	l=12970 ; 49,9 кг		4			
	l=13970 ; 53,8 кг			4		
	l=14970 ; 57,6 кг				4	
4	6A-I					3.5001-1.931-23.
	l=81700 ; 18,1 кг	1				
	l=87220 ; 19,4 кг		1			
	l=92740 ; 20,6 кг			1		
	l=98260 ; 21,8 кг				1	
5	Каркас КП1	1	1	1	1	
	Масса каркаса	600,2	647,1	695,1	742,7	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-10).

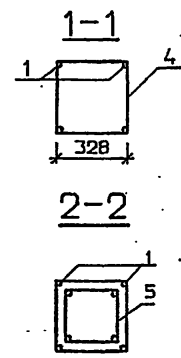
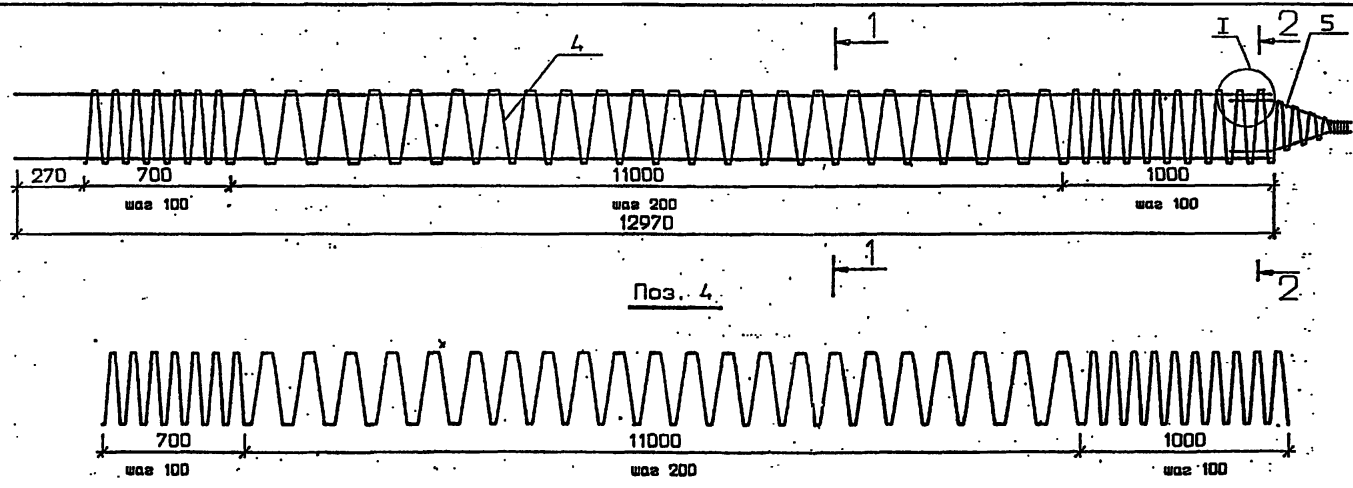
исполнил	Каралева	<i>Каралева</i>
проверил	Белога	<i>Белога</i>
Ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилевская	<i>Брусилевская</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начотдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-16

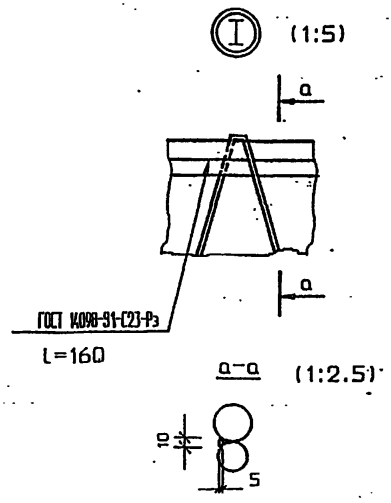
Каркас
КП13-35-7...КП16-35-7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмост		

Исполнитель подписать и детально ознакомиться

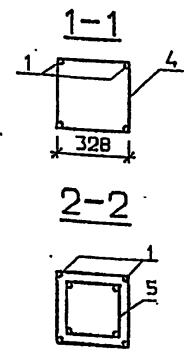
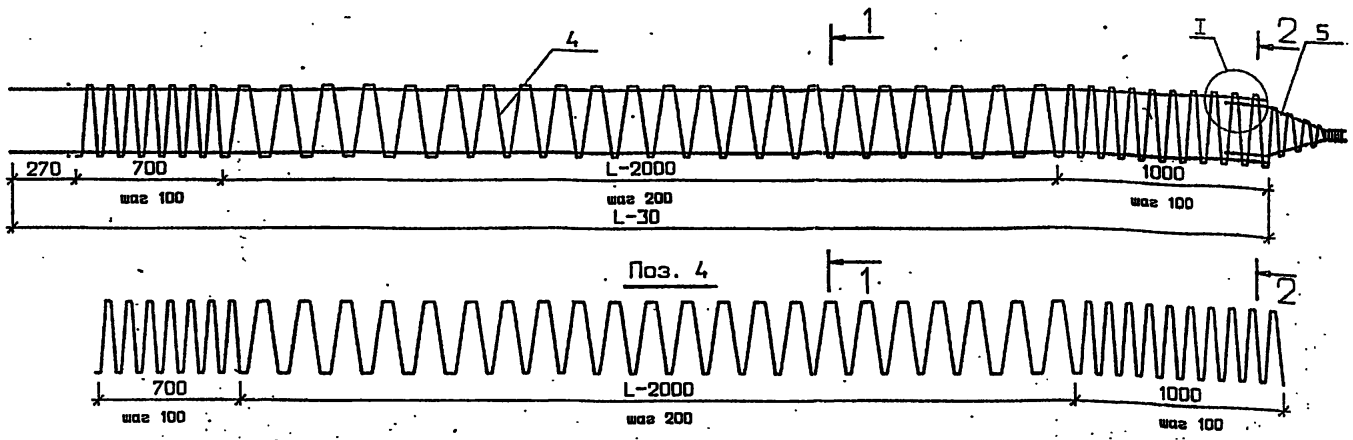


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	28А-II (Ас-II, А-III) l=12970 ; 62,6 кг	4	без черт.
4	8А-I l=97100 ; 38,4 кг	1	
5	Каркас КП2	1	3.500.1-1.931-24
Масса каркаса , кг		296,0	



1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

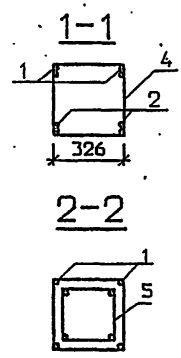
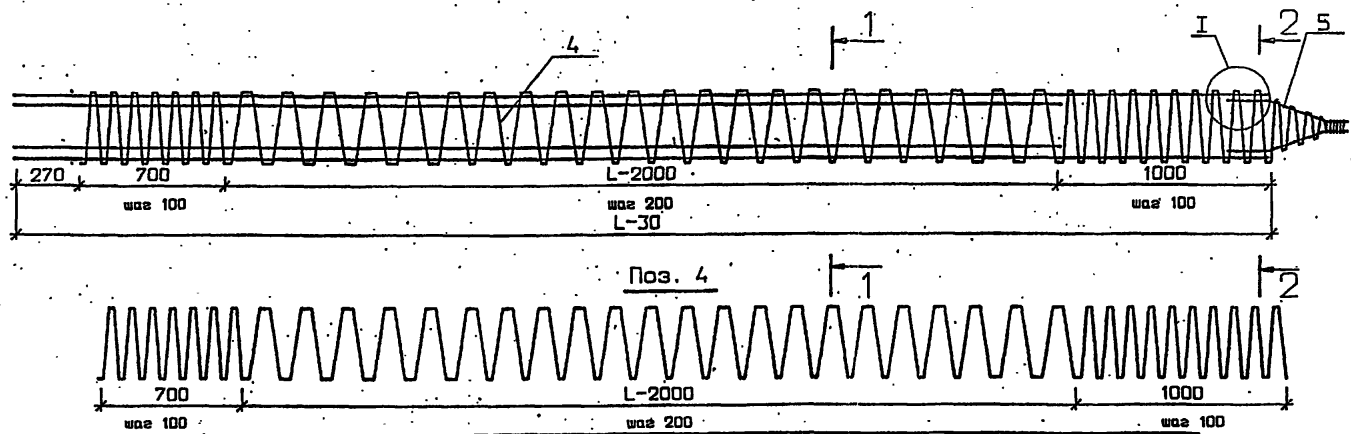
исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>	3.500.1-1.931-17	Стадия	Лист	Листов
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>		Р		1
ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>		Каркас КП 13-40-3		
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>				
контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Ленгипротрансмот			



Поз.	Наименование	Кол. на 100-м при L		Обозначение документа
		13	14	
1	32А-II (Ас-II, А-III)			без черт.
	L=12970 ; 81,8 кг	4		
	L=13970 ; 88,2 кг		4	
4	8А-I			
	L=97100 ; 38,4 кг	1		
	L=103660 ; 40,9 кг		1	
5	Каркас КП2	1	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса	372,8400,9		

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел.1 док. 3.500.1-1.93.1-17).

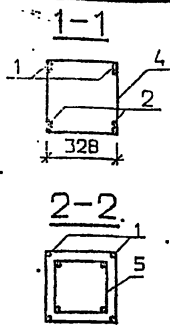
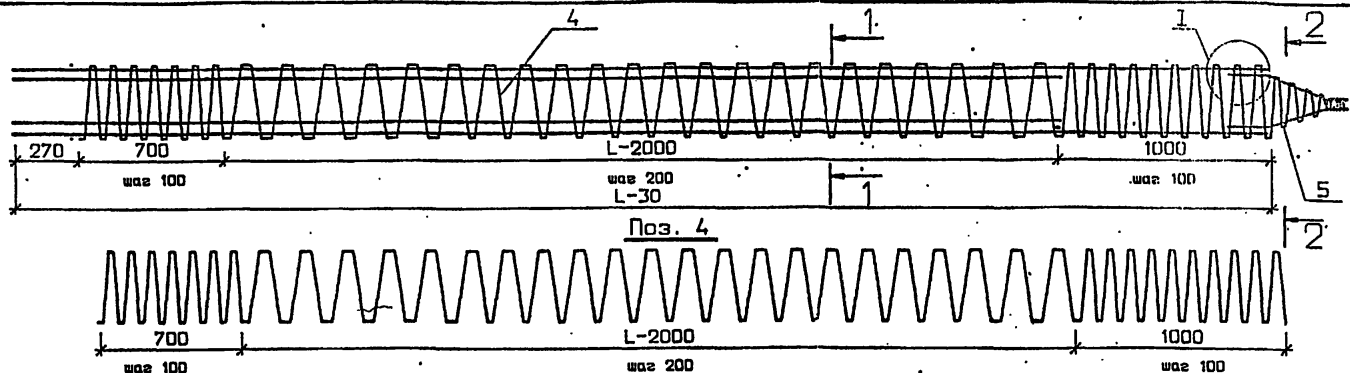
исполнил	Саманова	<i>Саманова</i>		3.500.1-1.93.1-18						
проверил	Белова	<i>Белова</i>								
вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>								
ГИП	Брусилловский	<i>Брусилловский</i>								
контроль	Нирнова	<i>Нирнова</i>								
нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>								
Каркас КП13-40-4 ; КП14-40-4				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов								
Р		1								
				Лензипротрансмост						



Поз.	Наименование	Кол. на МЛ-405 при L, и			Обозначение документа
		-13	-14	-15	
1	25А-II (Ас-II , А-III)				без черт.
	L=12970 ; 50,0 кг	4			
	L=13970 ; 53,8 кг		4		
	L=14970 ; 57,6 кг			4	
2	25А-II (Ас-II , А-III)				без черт.
	L=11970 ; 46,1 кг	4			
	L=12970 ; 50,0 кг		4		
	L=13970 ; 53,8 кг			4	
4	6А-I				
	L=96500 ; 21,4 кг	1			
	L=103020 ; 22,9 кг		1		
	L=109540 ; 24,3 кг			1	
5	Каркас КП2	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
	Масса каркаса , кг	413,0	445,3	477,1	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс , марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел 1 док. 3.500.1-1.93.1-17).

исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>		3.500.1-1.93.1-19	
проверил	Белога	<i>Белога</i>			
вед. инж.	Ленасова	<i>Ленасова</i>			
ГИП	Брусилобский	<i>Брусилобский</i>			
Никонтроль	Ниронова	<i>Ниронова</i>			
нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>			
				Каркас	
				КП13-40-5...КП15-40-5	
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
					Ленгипротрансмост



Поз.	Наименование	Кол. на КП-40-6 при L, м				Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	
1	28А-II (Ас-II , А-III)					без черт.
	L=12970 ; 62,6 кг	4				
	L=13970 ; 67,5 кг		4			
	L=14970 ; 72,3 кг			4		
	L=15970 ; 77,1 кг				4	
2	28А-II (Ас-II , А-III)					без черт.
	L=11970 ; 57,8 кг	4				
	L=12970 ; 62,6 кг		4			
	L=13970 ; 67,5 кг			4		
	L=14970 ; 72,3 кг				4	
4	8А-I					3.500.1-1.93.1-20
	L=97100 ; 38,4 кг	1				
	L=103650 ; 40,9 кг		1			
	L=110210 ; 43,5 кг			1		
	L=116770 ; 46,1 кг				1	
5	Каркас КП2	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24
Масса каркаса , кг		527,2	568,5	609,9	650,9	

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс , марка арматурной стали ; стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док. 3.500.1-1.93.1-17).

исполнил	Сананова	<i>Саша</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведущ.	Ланасова	<i>Ланасова</i>
ГИП	Брусилowski	<i>Брусилowski</i>
Никонтроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-20

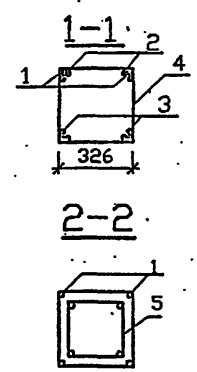
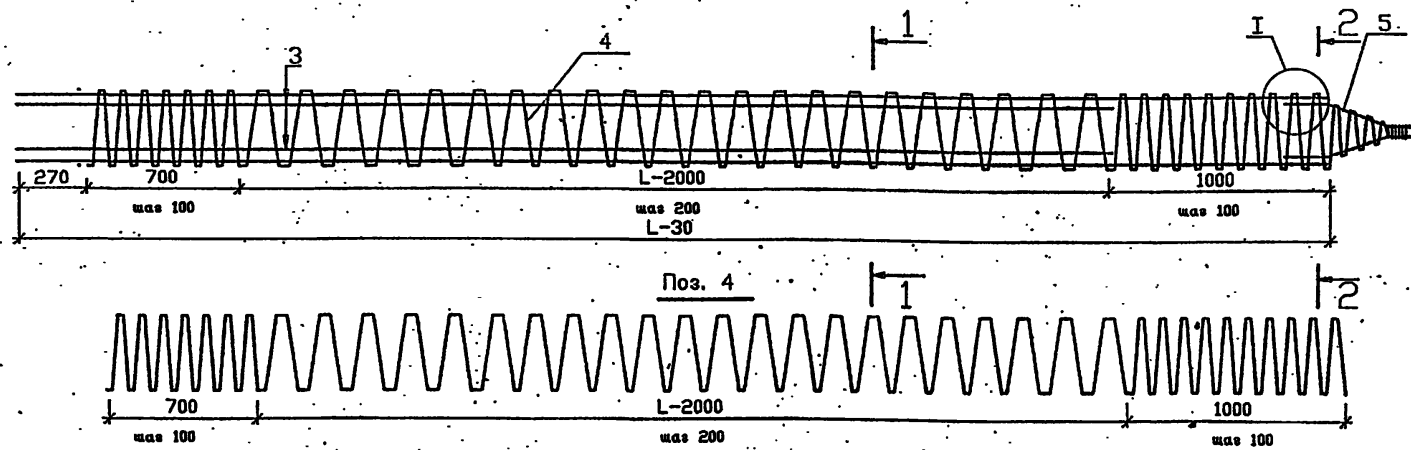
Каркас

КП13-40-6...КП16-40-6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенгипротрансМОСТ

Автоматическая печать и форматирование



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7 при L, м					Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	
1	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=12970 ; 50,0 кг	4					
	l=13970 ; 53,8 кг		4				
	l=14970 ; 57,6 кг			4			
	l=15970 ; 61,5 кг				4		
	l=16970 ; 65,3 кг					4	
2	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=12470 ; 48,0 кг	4					
	l=13470 ; 51,9 кг		4				
	l=14470 ; 55,7 кг			4			
	l=15470 ; 59,6 кг				4		
	l=16470 ; 63,4 кг					4	

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7 при L, м					Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	
3	25А-II (Ас-II, А-III)						без черт.
	l=11970 ; 46,1 кг	4					
	l=12970 ; 50,0 кг		4				
	l=13970 ; 53,8 кг			4			
	l=14970 ; 57,6 кг				4		
	l=15970 ; 61,5 кг					4	
4	6А-I						
	l=96500 ; 21,4 кг	1					
	l=103020 ; 22,9 кг		1				
	l=109540 ; 24,3 кг			1			
	l=116060 ; 25,8 кг				1		
	l=122580 ; 27,2 кг					1	
5	Каркас КП2	1	1	1	1	1	3.500.1-1.931-24
	Масса каркаса	605,0	652,9	699,9	747,8	795,2	

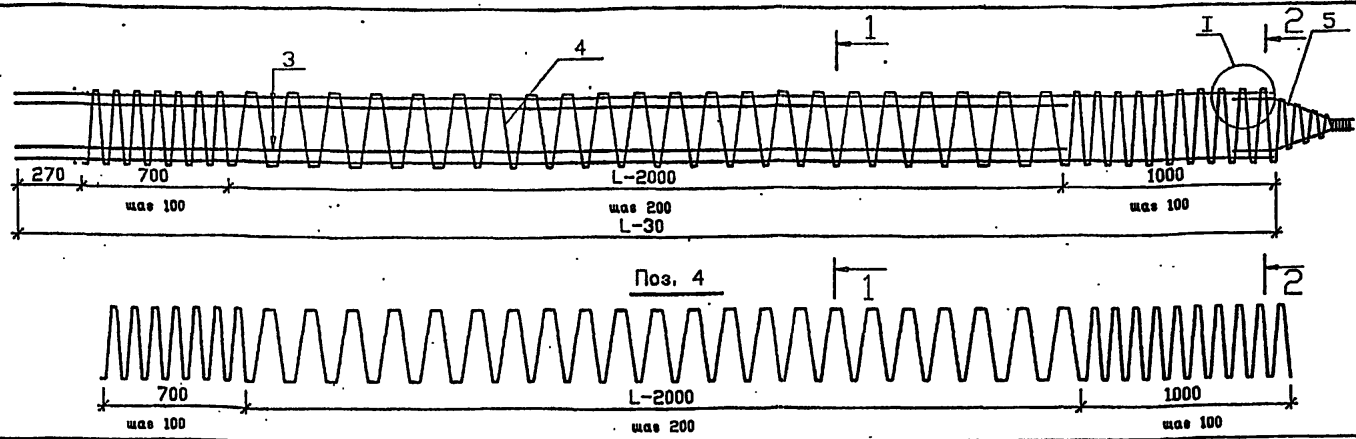
- Арматура по ГОСТ 5782-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.931-17).

исполнил	Семёнова	<i>Семёнова</i>
проверил	Белоба	<i>Белоба</i>
Ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилевская	<i>Брусилевская</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начетдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.931-21

Каркас
КП13-40-7...КП17-40-7

Стадия	Лист	Листов
Р.		1
Ленгипротрансмост		



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-8 при L, м						Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	-18	
1	28А-II (Ас-II, А-III)							без черт.
	l=12970 , 62,6 кг	4						
	l=13970 , 67,5 кг		4					
	l=14970 , 72,3 кг			4				
	l=15970 , 77,1 кг				4			
	l=16970 , 82,0 кг					4		
	l=17970 , 86,8 кг						4	
2	28А-II (Ас-II, А-III)							без черт.
	l=12470 , 60,2 кг	4						
	l=13470 , 65,1 кг		4					
	l=14470 , 69,9 кг			4				
	l=15470 , 74,7 кг				4			
	l=16470 , 79,6 кг					4		
	l=17470 , 84,4 кг						4	
3	28А-II (Ас-II, А-III)							без черт.

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-8 при L, м						Обозначение документа
		-13	-14	-15	-16	-17	-18	
	l=11970 , 57,8 кг	4						
	l=12970 , 62,6 кг		4					
	l=13970 , 67,5 кг			4				
	l=14970 , 72,3 кг				4			
	l=15970 , 77,1 кг					4		
	l=16970 , 82,0 кг						4	
	4 8А-I							
	l=97100 , 38,4 кг	1						
	l=103660 , 40,9 кг		1					
	l=110220 , 43,5 кг			1				
	l=116780 , 46,1 кг				1			
	l=123340 , 48,7 кг					1		
	l=129900 , 51,3 кг						1	
5 Каркас КП2	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-24	
Масса каркаса	768,0	828,9	889,5	949,7	1010,7	1071,3		

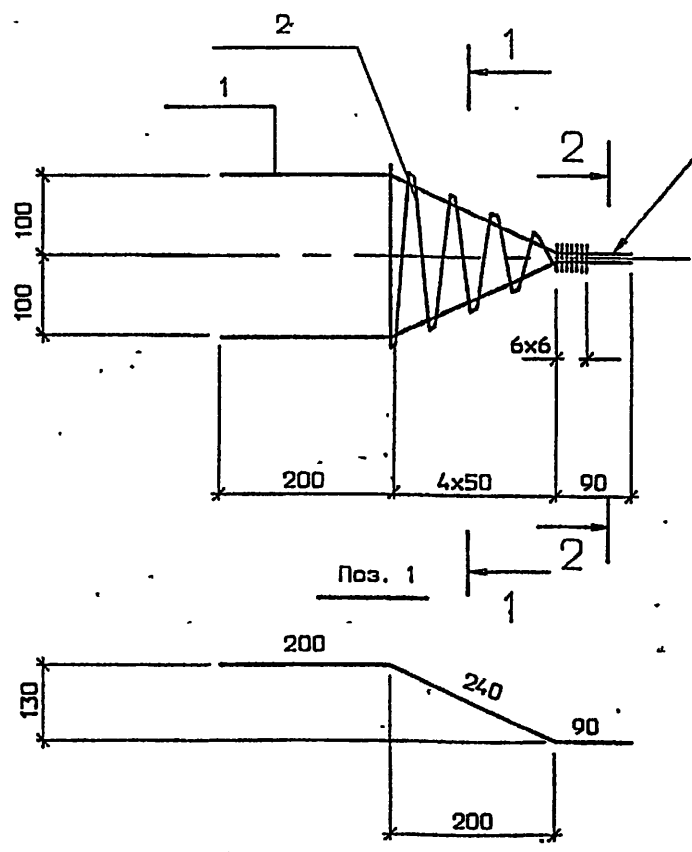
- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 (см. узел I док.3.500.1-1.93.1-17).

исполнил	Семенова	Сева
проверил	Белова	Белов
ведущий	Лемасова	Лемасов
ГИП	Брусилевский	Брусилевский
контроль	Миронова	Миронова
начетдела	Ткаченко	Ткаченко

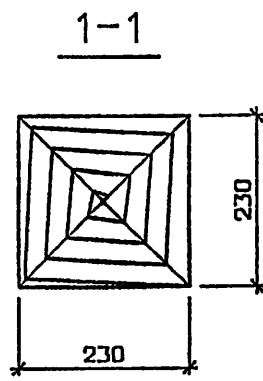
3.500.1-1.93.1-22

Каркас
КП13-40-8...КП18-40-8

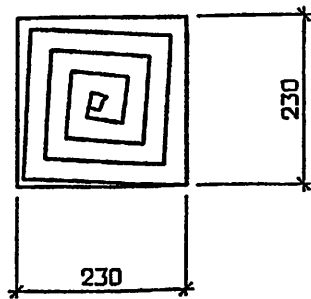
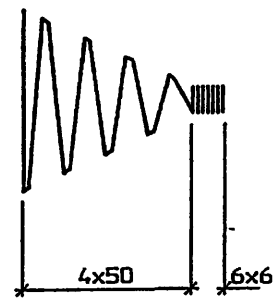
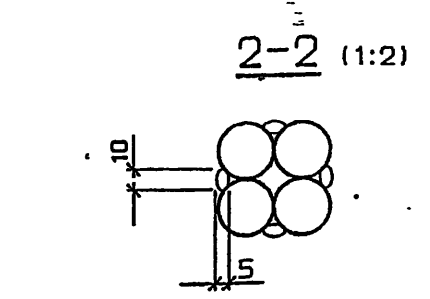
Стандия	Лист	Листов
Р.		1
Ленгипротрансмост		



ГОСТ 14098-91-С23-Рэ
L=80



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.
1	20А-II , L=530 , 1,3 кг	4
2	6А-I , L=4170 , 0,93 кг	1
Масса каркаса , кг		6,1

1. Арматура класса А-II марки Ст5 сп , класса А-I марки Ст3 пс по ГОСТ 5781-82 .
2. Прикрепление спирали к продольной арматуре производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 .

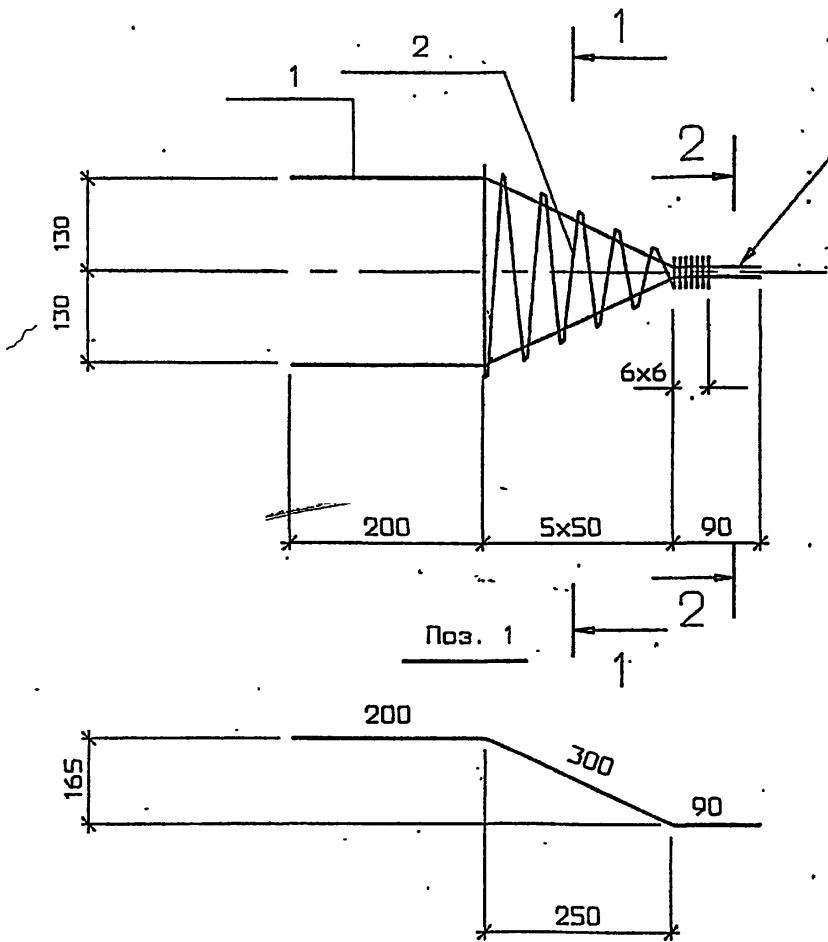
исполнил	Манонова	<i>[Signature]</i>
проверил	Белоба	<i>[Signature]</i>
Вед инж	Ламасова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Брусилавский	<i>[Signature]</i>
Н контроль	Миронова	<i>[Signature]</i>
Нач отдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>

3.500.1-1.93.1-23

Каркас КП1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмот		

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ПОДПИСАНЫ

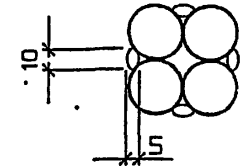
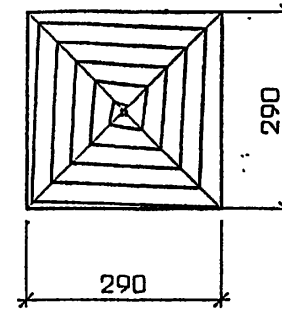


ГОСТ 14098-91-С23-Рэ

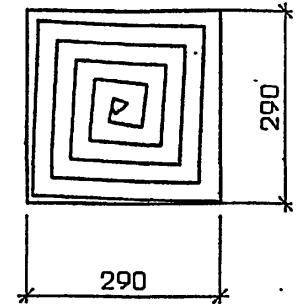
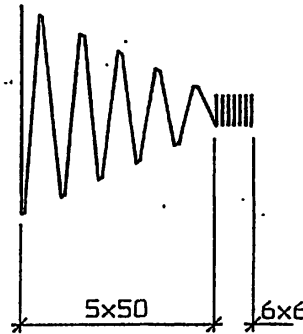
l=80

1-1

2-2 (1:2)



Поз. 2



Поз.	Наименование	Кол.
1	20А-II , l=590 , 1,5 кг	4
2	6А-I , l=5520 , 1,2 кг	1
	Масса каркаса , кг	7,2

1. Арматура класса А-II марки Ст5 сп , класса А-I марки Ст3 пс по ГОСТ 5781-82 .
2. Прикрепление спирали к продольной арматуре производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 .

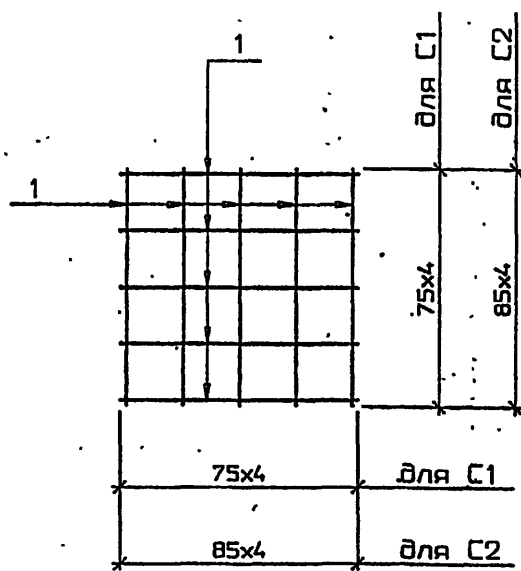
исполнил	Маманова	<i>Маманова</i>
проверил	Белога	<i>Белога</i>
Ведущий	Лемасаба	<i>Лемасаба</i>
ГИП	Брусилобский	<i>Брусилобский</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
Начетдела	Ткачанко	<i>Ткачанко</i>

3.500.1-1.931-24

Каркас КР2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Лензипротрансмост

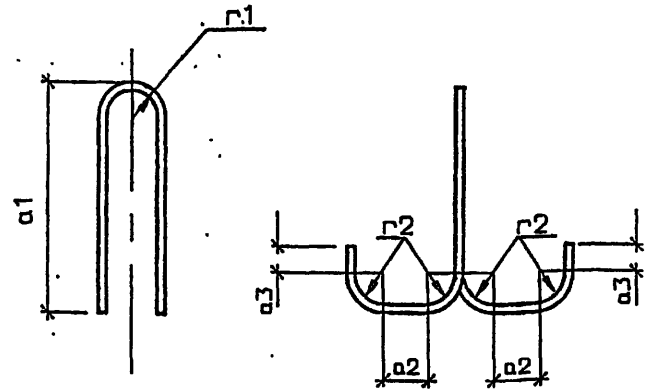


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1.	1	6А-1 l=320	10	0,07	0,7
С2	1	6А-1 l=360	10	0,08	0,8

1. Арматура класса А-1 марки СтЗ сп по ГОСТ 5781-82 .
2. Соединение стержней сетки производится контактной точечной сваркой К1 по ГОСТ 14098-91 или привязкой .

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>	3.500.1-1.93.1-25	Стадия	Лист	Листов
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>				
Вед.инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>				
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>				
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Сетка С1 ; С2	Ленгипротрансмост		



Марка	Диаметр класс, мм	Длина, мм	Размеры, мм					Масса ед., кг
			a1	a2	a3	r1	r2	
п1	14А-1	1210	400	68	50	30	30	1,5
п2	16А-1	1250	410	67	60	30	30	2,0
п3	18А-1	1290	410	66	80	30	30	2,6
п4	20А-1	1490	480	70	80	40	40	3,7
п5	22А-1	1510	490	69	80	40	40	4,5

Арматура петель класса А-1 марки СтЗ сп по ГОСТ 5781-82 .

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>	3.500.1-1.93.1-26	Стадия	Лист	Листов
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>				
Вед.инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>				
ГИП	Брусилевский	<i>Брусилевский</i>				
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>				
Нач.отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>	Петля П1 ... П5	Ленгипротрансмост		

Марка сваи	Изделия арматурные															Всего кг								
	Арматура класса																							
	A-II (Ac-II, A-III)					A-I					A-I*													
	ГОСТ 5781-82																							
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14										
C8-35T1	-	-	-	82,0	82,0	0,16	-	16,2	16,4	-	-	-	-	-	3,0	101,4								
C9-35T1	-	-	-	92,0	92,0		-	17,5	17,7	-	-	-	-	-		-	112,7							
C10-35T1	-	-	-	102,0	102,0		-	18,7	18,9	-	-	-	4,0	-		-	124,9							
C8-35T2	-	-	122,8	5,2	128,0		-	16,4	16,6	-	-	-	-	-	-	3,0	147,6							
C9-35T2	-	-	138,0		143,2		-	17,6	17,8	-	-	-	-	-	-		-	164,0						
C10-35T2	-	-	153,6		158,8		-	18,9	19,1	-	-	-	-	4,0	-		-	181,9						
C11-35T2	-	-	168,8		174,0		-	20,1	20,3	-	-	-	-	-	-	-	198,3							
C8-35T3	-	154,0	-		159,2		21,5	4,4	26,1	-	-	-	-	-	-	3,0	188,3							
C9-35T3	-	173,2	-		178,4		23,7										28,3	-	-	-	-	-	-	-
C10-35T3	-	192,8	-	198,0	25,9		30,5										-	-	-	-	-	4,0	-	232,5
C11-35T3	-	212,0	-	217,2	28,1		32,7									-	-	-	-	-	-	-	253,9	
C12-35T3	-	231,2	-	236,4	30,3		34,9									-	-	-	-	-	-	-	275,3	
C8-35T4 ; C8-35B4	201,2	-	-	206,4	21,5		26,1									-	-	-	-	-	-	-	3,0	235,5
C9-35T4 ; C9-35B4	226,4	-	-	231,6	23,7		28,3	-	-	-	-	-	-	-	-	262,9								
C10-35T4 ; C10-35B4	251,6	-	-	256,8	25,9		30,5	-	-	-	-	-	-	4,0	-	291,3								
C11-35T4 ; C11-35B4	276,8	-	-	282,0	28,1		32,7	-	-	-	-	-	-	-	-	318,7								

* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

Копия - в отдел инвентаризации и документации

исполнил: Саманова	<i>Саманова</i>	3.500.1-1.93.1-27РС	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	4
Стадия	Лист			Листов					
Р	1			4					
проверил: Белова	<i>Белова</i>								
Ведущий: Земцова	<i>Земцова</i>								
ГИП: Брусилковский	<i>Брусилковский</i>								
Начальник: Миронова	<i>Миронова</i>								
Начотдела: Кочанко	<i>Кочанко</i>	Ведомость расхода стали.	Ленгипротрансмот						

Продолжение

Марка сваи	Изделия. арматурные														Всего кг
	Арматура класса														
	А-II (Ас-II , А-III)				А-I				А-I *						
	ГОСТ: 5781-82														
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14	
С12-35Т4 ; С12-35В4	302,0	-	-		307,2		30,3	4,4	34,9	-	-	-	4,0	-	346,1
С13-35Т4 ; С13-35В4	327,2	-	-		332,4		32,5		37,1	-	-	5,2	-	-	374,7
С8-35Т5 ; С8-35В5	-	-	230,0		235,2		-	16,4	16,6	-	-	-	-	3,0	254,8
С9-35Т5 ; С9-35В5	-	-	260,8		266,0		-	17,6	17,8	-	-	-	-	-	286,8
С10-35Т5 ; С10-35В5	-	-	291,6		296,8		-	18,9	19,1	-	-	-	-	-	319,9
С11-35Т5 ; С11-35В5	-	-	322,4		327,6		-	20,1	20,3	-	-	-	4,0	-	351,9
С12-35Т5 ; С12-35В5	-	-	353,2		358,4		-	21,3	21,5	-	-	-	-	-	383,9
С13-35Т5 ; С13-35В5	-	-	384,0		389,2		-	22,5	22,7	-	-	-	-	-	417,1
С14-35Т5 ; С14-35В5	-	-	414,8		420,0		-	23,8	24,0	-	-	5,2	-	-	449,2
С8-35Т6 ; С8-35В6	-	288,8	-	5,2	293,4	0,16	21,5		26,1	-	-	-	-	-	322,5
С9-35Т6 ; С9-35В6	-	327,2	-		332,4		23,7		28,3	-	-	-	-	3,0	356,1
С10-35Т6 ; С10-35В6	-	366,0	-		371,2		25,9		30,5	-	-	-	-	-	405,7
С11-35Т6 ; С11-35В6	-	404,8	-		410,0		28,1		32,7	-	-	-	4,0	-	446,7
С12-35Т6 ; С12-35В6	-	443,2	-		448,4		30,3	4,4	34,9	-	-	-	-	-	487,3
С13-35Т6 ; С13-35В6	-	481,6	-		486,8		32,5		37,1	-	-	-	-	-	529,1
С14-35Т6 ; С14-35В6	-	520,4	-		525,6		34,7		39,3	-	-	5,2	-	-	570,1
С15-35Т6 ; С15-35В6	-	559,2	-		564,4		36,9		41,5	-	-	-	-	-	611,1
С8-35Т7 ; С8-35В7	-	-	345,2		350,4		-	16,4	16,6	-	-	-	-	3,0	370,0
С9-35Т7 ; С9-35В7	-	-	391,2		396,4		-	17,6	17,8	-	-	-	-	-	417,2

* - арматурная сталь марки СТЗ сп для монтажных петель

3.500.1-1.93.1-27РС

Инв.№подл./Подпись и дата/Взам.инв.№

Продолжение

Марка сваи	Изделия арматурные															Всего кг		
	Арматура класса																	
	А-II (Ас-II , А-III)					А-I					А-I *							
	ГОСТ 5781-82																	
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14				
С10-35Т7 ; С10-35В7	-	-	437,6	5,2	442,8	0,16	-	4,4	19,1	-	-	-	4,0	-	465,9			
С11-35Т7 ; С11-35В7	-	-	483,6		488,8		-	-	20,3	-	-	-		-	-	-	513,1	
С12-35Т7 ; С12-35В7	-	-	530,0		535,2		-	-	16,4	21,5	-	-		-	-	-	560,7	
С13-35Т7 ; С13-35В7	-	-	576,0		581,2		-	-	17,6	22,7	-	-		5,2	-	-	609,1	
С14-35Т7 ; С14-35В7	-	-	622,4		627,6		-	-	18,9	24,0	-	-			-	-	-	656,8
С15-35Т7 ; С15-35В7	-	-	668,4		673,6		-	-	20,1	25,2	-	-			-	-	-	704,0
С16-35Т7 ; С16-35В7	-	-	714,8		720,0		-	-	21,3	26,4	-	-			-	-	-	751,6
С13-40Т3	-	250,4	-	6,0	256,4	0,16	38,4	22,5	43,8	-	7,4	-	-	-	307,6			
С13-40Т4 ; С13-40В4	327,2	-	-		333,2		38,4	23,8	43,8	-		-	-	-	-	-	384,4	
С14-40Т4 ; С14-40В4	352,8	-	-		358,8		40,9	-	46,3	-		-	-	-	-	-	412,5	
С13-40Т5 ; С13-40В5	-	-	384,4		390,4		-	-	26,8	-		-	-	-	-	-	424,6	
С14-40Т5 ; С14-40В5	-	-	415,2		421,2		-	-	28,3	-		-	-	-	-	-	456,9	
С15-40Т5 ; С15-40В5	-	-	445,6		451,6		-	-	29,7	-		-	-	-	-	-	488,7	
С13-40Т6 ; С13-40В6	-	481,6	-		487,6		38,4	5,2	43,8	-		-	-	-	-	-	538,8	
С14-40Т6 ; С14-40В6	-	520,4	-		526,4		40,9		46,3	-		-	-	-	-	-	580,1	
С15-40Т6 ; С15-40В6	-	559,2	-		565,2		43,5		48,9	-		-	-	-	-	-	621,5	
С16-40Т6 ; С16-40В6	-	597,6	-		603,6		46,1		51,5	9,0		-	-	-	-	-	664,1	
С13-40Т7 ; С13-40В7	-	-	576,4	582,4	-	-	26,6	26,8	-	7,4	-	-	-	616,6				
С14-40Т7 ; С14-40В7	-	-	622,8	628,8	-	-	28,1	28,3	-		-	-	-	-	664,5			

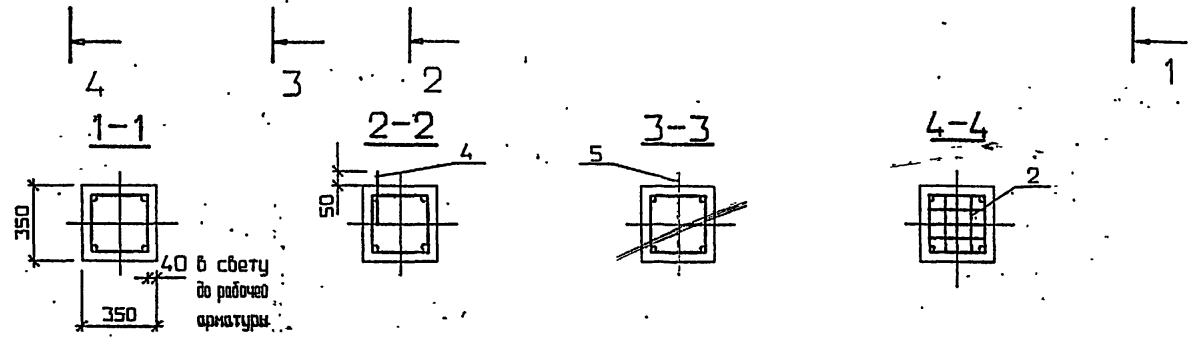
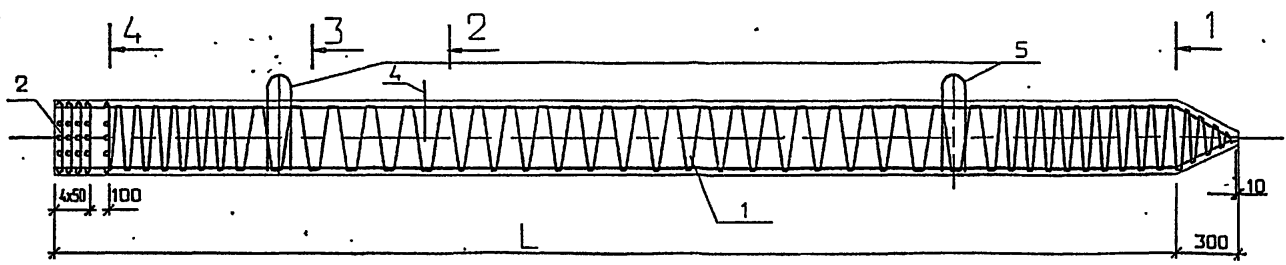
* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Продолжение

Марка сбав	Изделия арматурные															Всего, кг		
	Арматура класса																	
	A-II (Aс-II , A-III)					A-I					A-I *							
	ГОСТ 5781-82																	
	32	28	25	20	Итого	10	8	6	Итого	22	20	18	16	14				
C15-40T7 ; C15-40B7	-	-	668,4	6.0	674,4	0.16	-	29,5	29,7	-	7,4	-	-	-	711,5			
C16-40T7 ; C16-40B7	-	-	714,8		720,8		-	31,0	31,2	9,0	-	-	-	-	-	761,0		
C17-40T7 ; C17-40B7	-	-	760,8		766,8		-	32,4	32,6		-	-	-	-	-	-	808,4	
C13-40T8 ; C13-40B8	-	722,4	-		728,4		38,4	5.2	43,8	-	7,4	-	-	-	-	779,6		
C14-40T8 ; C14-40B8	-	780,8	-		786,8		40,9			46,3		-	-	-	-	-	-	840,5
C15-40T8 ; C15-40B8	-	838,8	-		844,8		43,5			48,9		-	-	-	-	-	-	901,1
C16-40T8 ; C16-40B8	-	896,4	-		902,4		46,1			51,5		-	-	-	-	-	-	962,9
C17-40T8 ; C17-40B8	-	954,8	-		960,8		48,4			53,8		9,0	-	-	-	-	-	1023,6
C18-40T8 ; C18-40B8	-	1012,8	-		1018,8		51,3			56,7			-	-	-	-	-	-

* - арматурная сталь марки СтЗ сп для монтажных петель

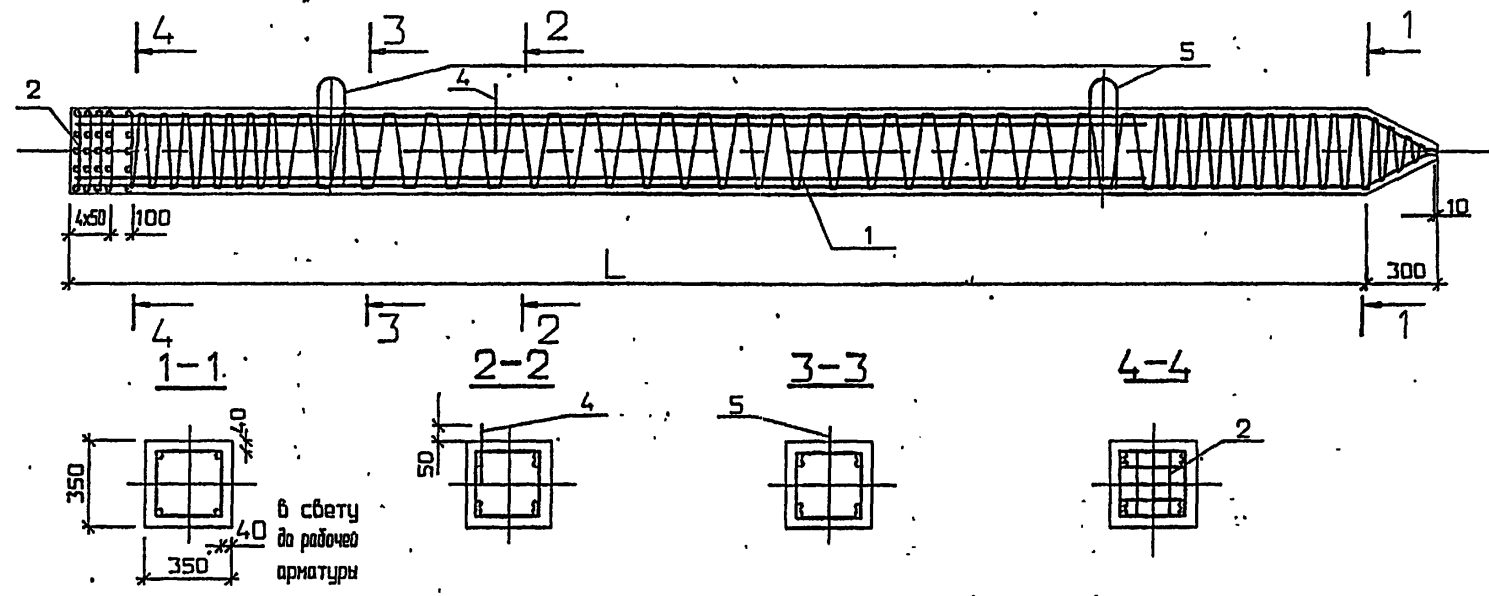


Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длина L, м				Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	
CL-35T2	1	Каркас КПЛ-35-2.1	1	1	1	3.500.1-1.931-33	
	2	Сетка С1	5	5	5	3.500.1-1.931-25	
	4	10А-1, L=250, D=16кз	1	1	1	без черт.	
	5	Петля П1	2	2		3.500.1-1.931-26	
		П2			2		2
			Бетон класса В25, м3	1,30	1,12	1,24	1,37
		Масса сваи, т	2,5	2,8	3,1	3,4	

1. Технические условия см. 3.500.1-1.931-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.931-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

Имя, Подпись и дата

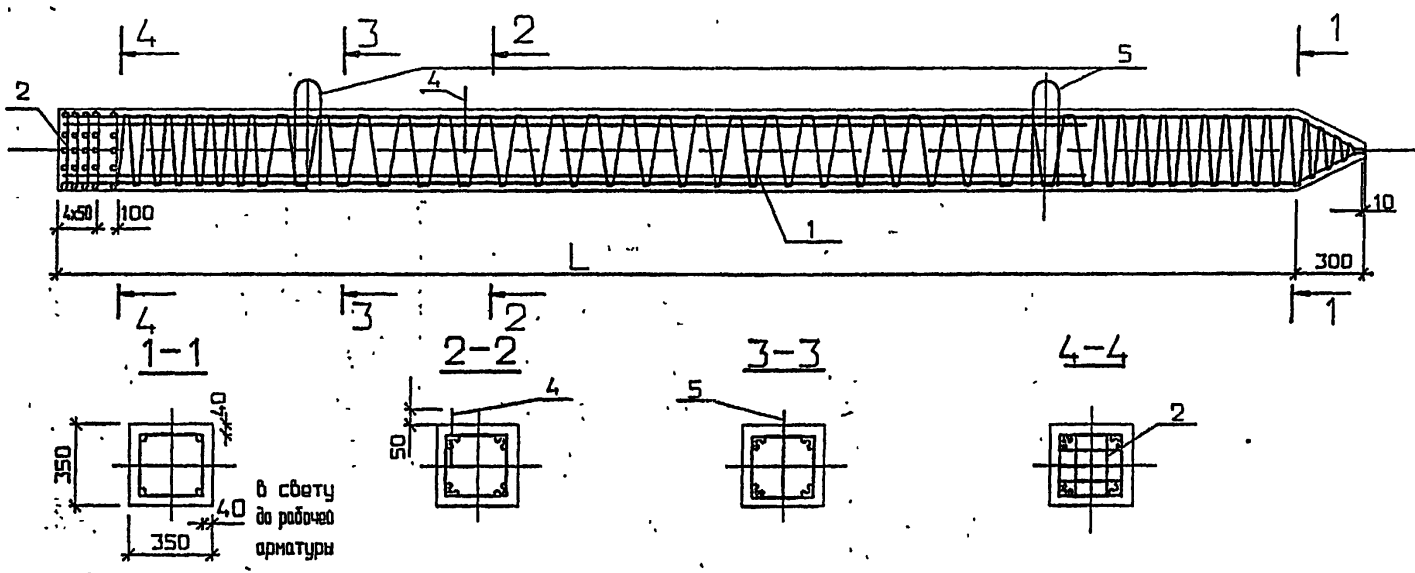
исполнил	Иванова	<i>[Signature]</i>	3.500.1-1.931-28						
проверил	Балоба	<i>[Signature]</i>							
ведущий	Лемасова	<i>[Signature]</i>							
ГИП	Брусилковский	<i>[Signature]</i>							
инженер	Миронова	<i>[Signature]</i>							
начетдела	Ткаченко	<i>[Signature]</i>							
Свая CL-35T2 Вариант армирования			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
			Лензипротрансмост						



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м							Обозначение документа	
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14		
CL-35T5 CL-35B5	1	Каркас КПЛ-35-5.1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-34	
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25	
	4	10А-1, l=250, 0.16ка	1	1	1	1	1	1	1	без черт.	
	5	Петля П1	2	2						3.500.1-1.93.1-26	
		П2			2	2	2				
		П3						2	2		
			Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49			
			класса В30, м3						1.61	1.73	
		Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3		

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ.
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ.
3. Арматура поз.4 класса А-1 марку СтЗкп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонда	<i>[Signature]</i>	3.500.1-1.93.1-29
проверил	Балога	<i>[Signature]</i>	
Ведущий	Ламасова	<i>[Signature]</i>	Свая CL-35T5 ; CL-35B5 Вариант армирования
ГИП	Брусилоский	<i>[Signature]</i>	
Контроль	Миронда	<i>[Signature]</i>	Стадия Лист Листов Р 1 1
Начетдаль	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	
			Ленгипротрансмост



Марка сваи	Поз.	Наименование	Количество на сваю длиной L, м									Обозначение документа
			-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	
CL-35T7 CL-35B7	1	Каркас КПЛ-35-7.1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-35.36
	2	Сетка С1	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-1, L=250, D.16кг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П1	2	2								3.500.1-1.93.1-26
		П2			2	2	2					
		П3					2	2	2	2		
			Бетон класса В25, м3	1.00	1.12	1.24	1.37	1.49				
		класса В30, м3						1.61	1.73	1.86	1.98	
		Масса сваи, т	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6	4.9	

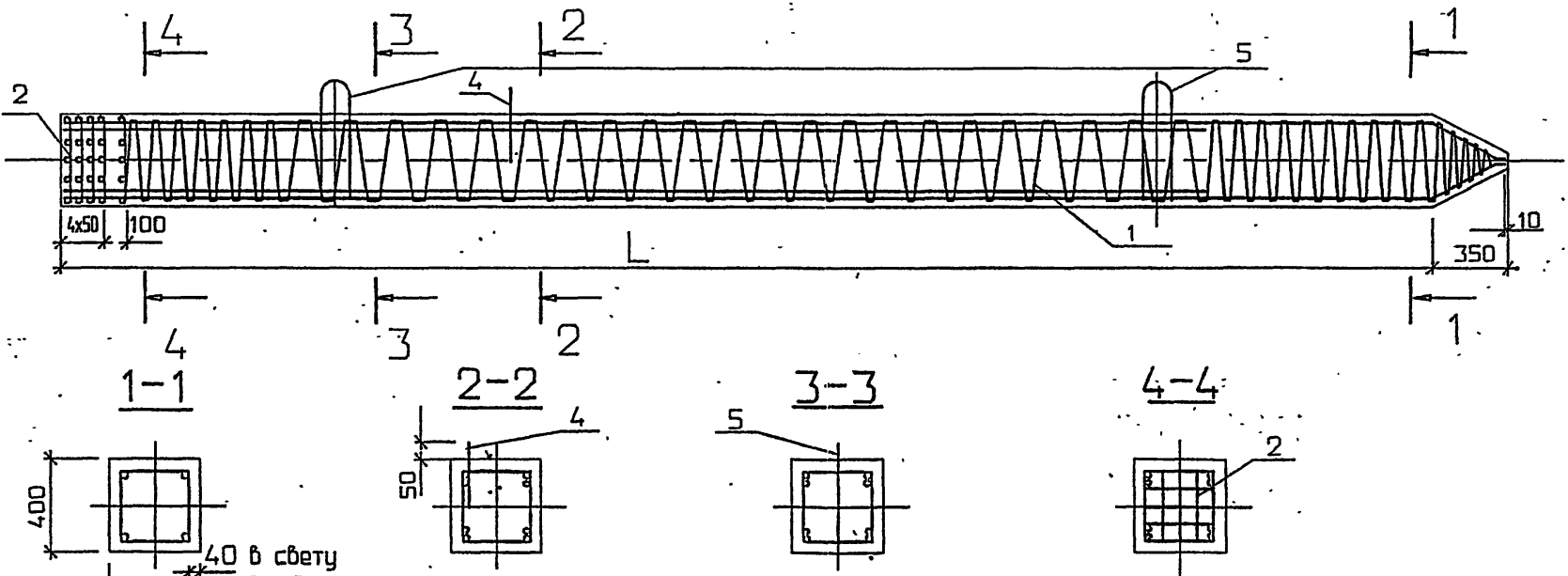
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Мамонаба	<i>Мамонаба</i>
проверил	Белова	<i>Белова</i>
Ведущий	Ламасова	<i>Ламасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Начетдела	Миронаба	<i>Миронаба</i>
	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-30

Свая
CL-35T7 ; CL-35B7
Вариант армирования

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		



400
400
40 в свету до рабочей арматуры

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длина L, м			Обозначение документа
			-13	-14	-15	
CL-40T5 CL-40B5	1	Каркас КПЛ-40-5.1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-37
	2	Сетка С2	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-1, l=250, 0.16кг	1	1	1	без черт.
	5	Петля П4	2	2	2	3.500.1-1.93.1-26
			Бетон класса В30, м3	2,16	2,32	2,48
Масса сваи, т			5,4	5,8	6,2	

Имя, Подпись и дата

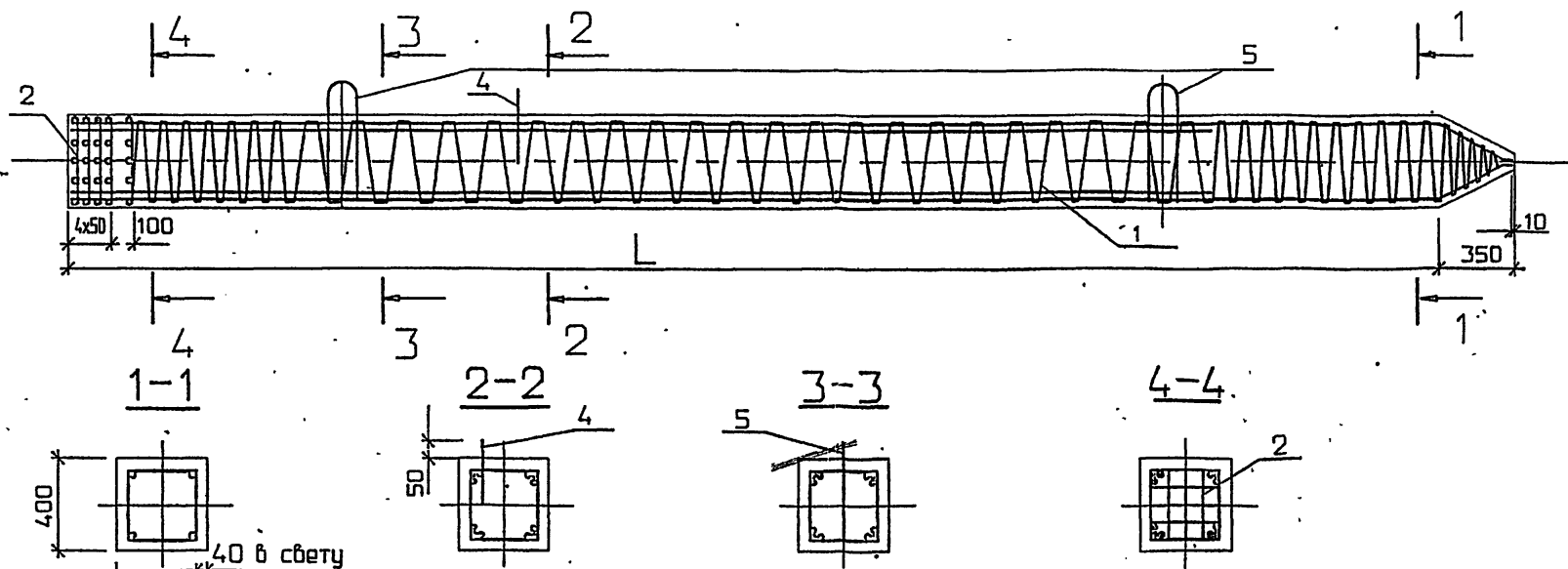
1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз. 4 класса А-1, марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>
проверил	Балова	<i>Балова</i>
вед. инж.	Лемасова	<i>Лемасова</i>
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>
Контроль	Миронова	<i>Миронова</i>
нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-31

Свая
CL-40T5 ; CL-40B5 .
Вариант армирования

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротранс		



Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол. на сваю длиной L, м					Обозначение документа
			-13	-14	-15	-16	-17	
CL-40T7 CL-40B7	1	Каркас КПЛ-40-7.1	1	1	1	1	1	3.500.1-1.93.1-36
	2	Сетка С2	5	5	5	5	5	3.500.1-1.93.1-25
	4	10А-1, l=250, 0.16кз	1	1	1	1	1	без черт.
	5	Петля П4	2	2	2			3.500.1-1.93.1-26
		П5				2	2	
			Бетон класса В30, м3	2,16	2,32	2,48	2,64	2,80
		Бетон класса В35, м3					2,80	
		Масса сваи, т	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	

* Класс бетона В35 должен быть указан в заказе на сваю

Имя, Подпись и дата

1. Технические условия см. 3.500.1-1.93.1-ТУ
2. Опалубочный чертеж см. 3.500.1-1.93.1-1ФЧ
3. Арматура поз.4 класса А-1 марки Ст3кп по ГОСТ 5781-82.

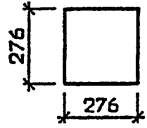
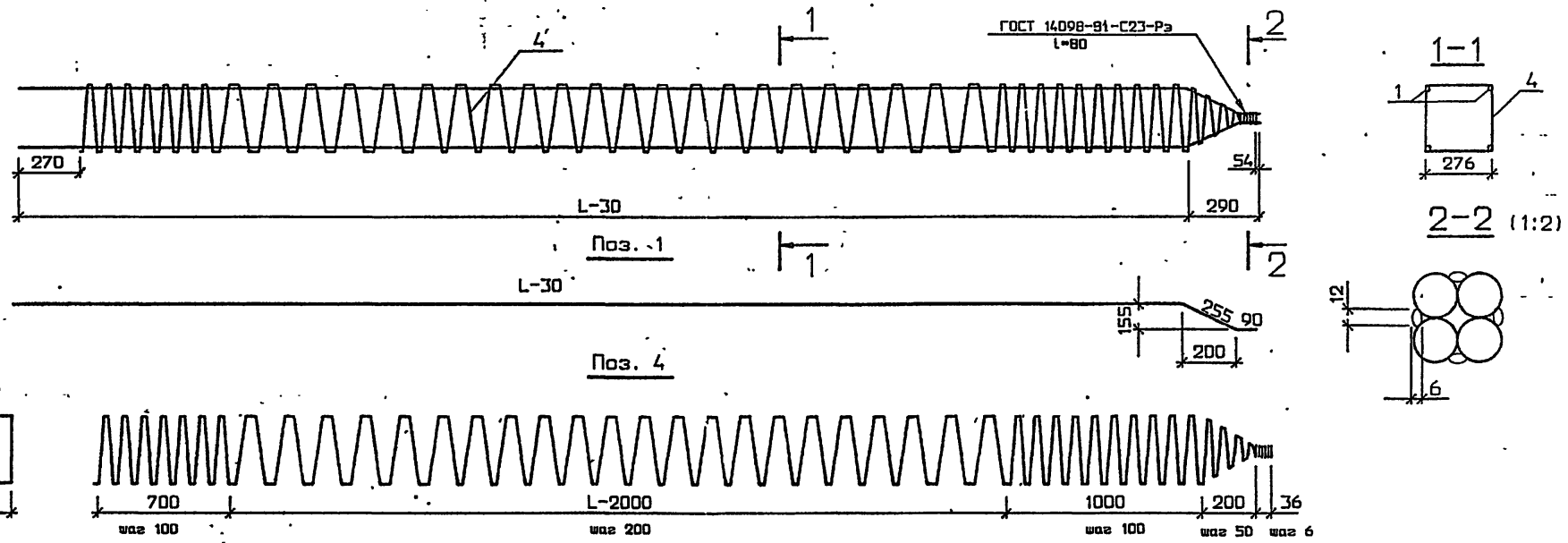
исполнил	Манонова	<i>Манонова</i>
проверил	Салова	<i>Салова</i>
вед. инж.	Ланасова	<i>Ланасова</i>
ГИП	Зрусилловский	<i>Зрусилловский</i>
Контроль	Гирнонова	<i>Гирнонова</i>
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>

3.500.1-1.93.1-32

Свая
CL-40T7 ; CL-40B7
Вариант армирования

Стадия	Лист	Листов
-Р		1

ЛенгипространсМСТ

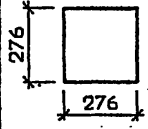
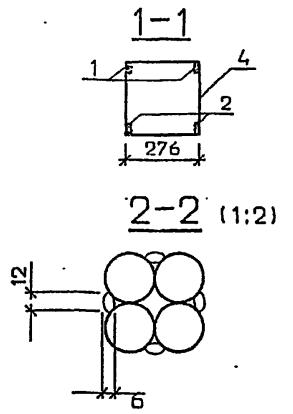
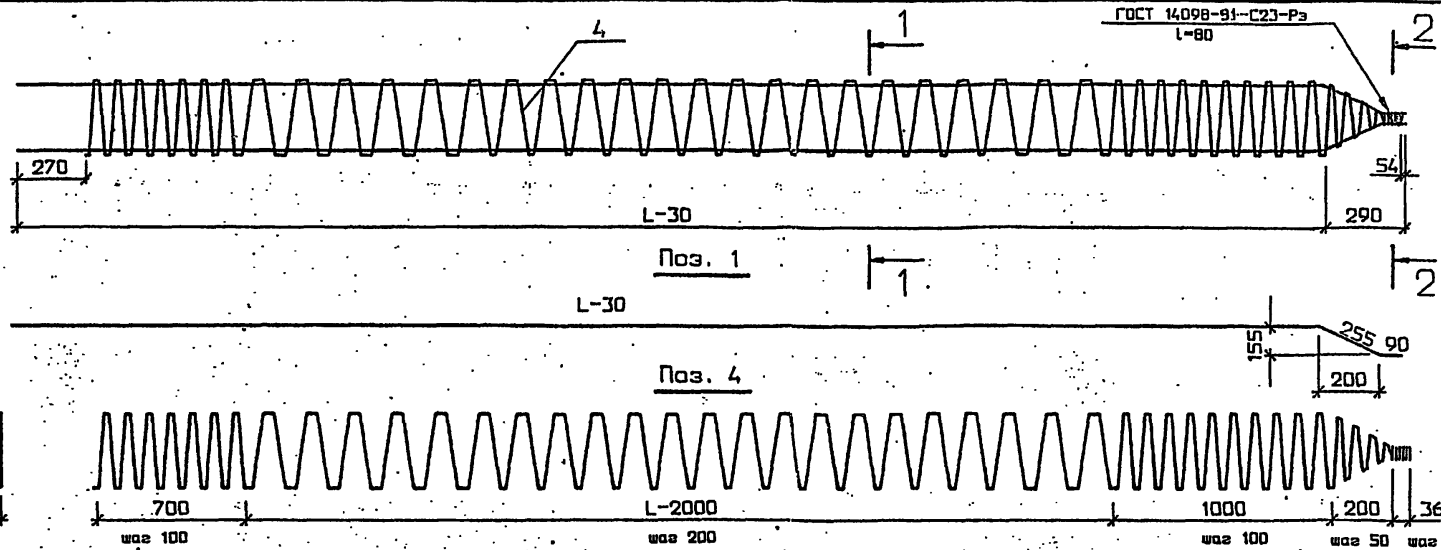


Поз.	Наименование	Кол. на КП-35-2.1 при L, м			
		-8	-9	-10	-11
1	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=8315 ; 32,0 кг	4			
	L=9315 ; 35,9 кг		4		
	L=10315 ; 39,7 кг			4	
	L=11315 ; 43,6 кг				4
4	6A-I				
	L=58470 ; 13,0 кг	1			
	L=63990 ; 14,2 кг		1		
	L=69510 ; 15,4 кг			1	
	L=75030 ; 16,7 кг				1
Масса каркаса , кг		141,0	157,8	174,2	191,1

1. Арматура по ГОСТ 5781-82 .
2. Класс и марка арматурной стали , стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями .
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

Имя, Подпись и дата

исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>		3.500.1-1.93.1-33		
проверил	Балаба	<i>Балаба</i>				
ведущий	Лемасова	<i>Лемасова</i>		КАРКАС		
ГИП	Брусиловский	<i>Брусиловский</i>				
контроль	Миронова	<i>Миронова</i>		КПВ-35-2.1...КП11-35-2.1		
нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1
				Ленгипротрансмост		



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5.1 при L, м						
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14
1	25А-II (Ac-II, A-III)							
	l=8315, 32,0 кг	4						
	l=9315, 35,9 кг		4					
	l=10315, 39,7 кг			4				
	l=11315, 43,6 кг				4			
	l=12315, 47,4 кг					4		
	l=13315, 51,3 кг						4	
2	25А-II (Ac-II, A-III)							4
	l=6970, 26,8 кг	4						
	l=7970, 30,7 кг		4					
	l=8970, 34,5 кг			4				
	l=9970, 38,4 кг				4			
	l=10970, 42,2 кг					4		

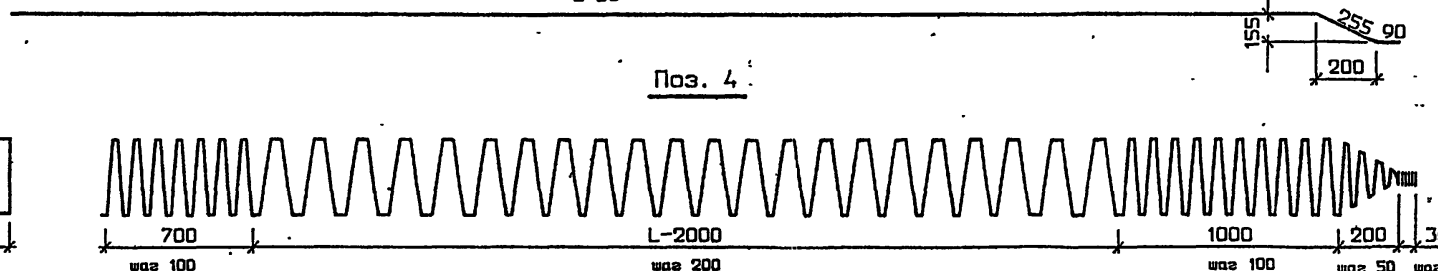
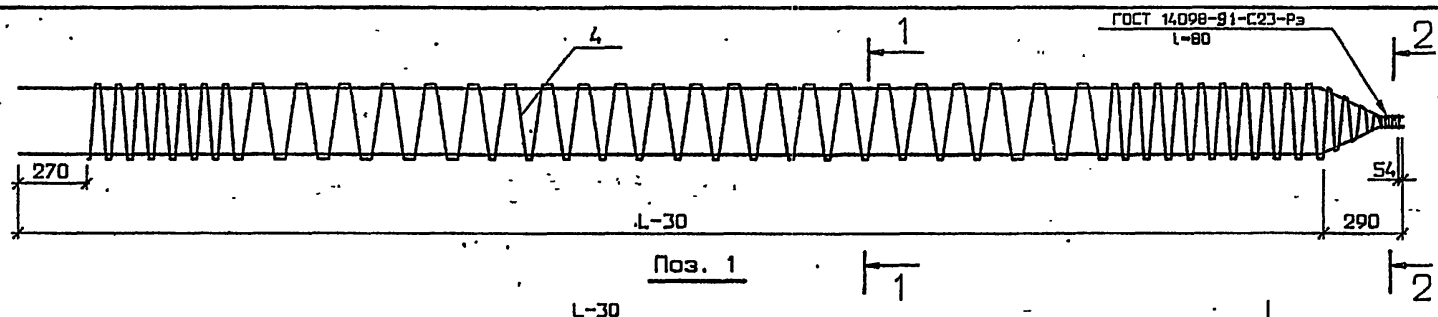
Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-5.1 при L, м						
		-8	-9	-10	-11	-12	-13	-14
	l=11970, 46,1 кг						4	
	l=12970, 49,9 кг							4
4	6А-I							
	l=58470, 13,0 кг	1						
	l=63990, 14,2 кг		1					
	l=69510, 15,4 кг			1				
	l=75030, 16,7 кг				1			
	l=80550, 17,9 кг					1		
	l=86070, 19,1 кг						1	
	l=91590, 20,3 кг							1
Масса каркаса, кг		248,2	280,6	312,2	344,7	376,3	408,7	440,3

- Арматура по ГОСТ 5781-82.
- Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
- Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

исполнил	Саманова	Севаст
проверил	Балоба	Васил
Ведущий	Ленасова	Ленасов
ГИП	Брусилевский	
Контроль	Миронова	
Начетдела	Ткаченко	

3,500.1-1.931-34		
КАРКАС		
КПЛ-35-5.1...КП11-35-5.1		
Стадия	Лист	Листов
-Р		1
Лензипротрансмост		

ИПЕН-10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м				
		-8	-9	-10	-11	-12
1	25А-II (АС-II, А-III)					
	L=8315 ; 32,0 кг	4				
	L=9315 ; 35,9 кг		4			
	L=10315 ; 39,7 кг			4		
	L=11315 ; 43,6 кг				4	
	L=12315 ; 47,4 кг					4
2	25А-II (АС-II, А-III)					
	L=7470 ; 28,8 кг	4				
	L=8470 ; 32,6 кг		4			
	L=9670 ; 36,5 кг			4		
	L=10470 ; 40,3 кг				4	
	L=11470 ; 44,2 кг					4
3	25А-II (АС-II, А-III)					

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-35-7.1 при L, м				
		-8	-9	-10	-11	-12
	L=6970 ; 26,8 кг	4				
	L=7970 ; 30,7 кг		4			
	L=8970 ; 34,5 кг			4		
	L=9970 ; 38,4 кг				4	
	L=10970 ; 42,2 кг					4
4	6А-I					
	L=58470 ; 13,0 кг	1				
	L=63990 ; 14,2 кг		1			
	L=69510 ; 15,4 кг			1		
	L=75030 ; 16,7 кг				1	
	L=80550 ; 17,9 кг					1

Масса каркаса, кг 363,4 411,0 458,2 505,9 553,1

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Королева	Коро-
проверил	Балова	Балов
ведущий	Гемасова	Гемасов
ГИП	Есусиловский	Есусиловский
контроль	Миронова	Миронова
начетдела	Ткаченко	Ткаченко

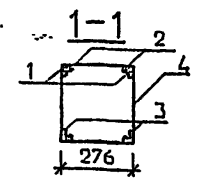
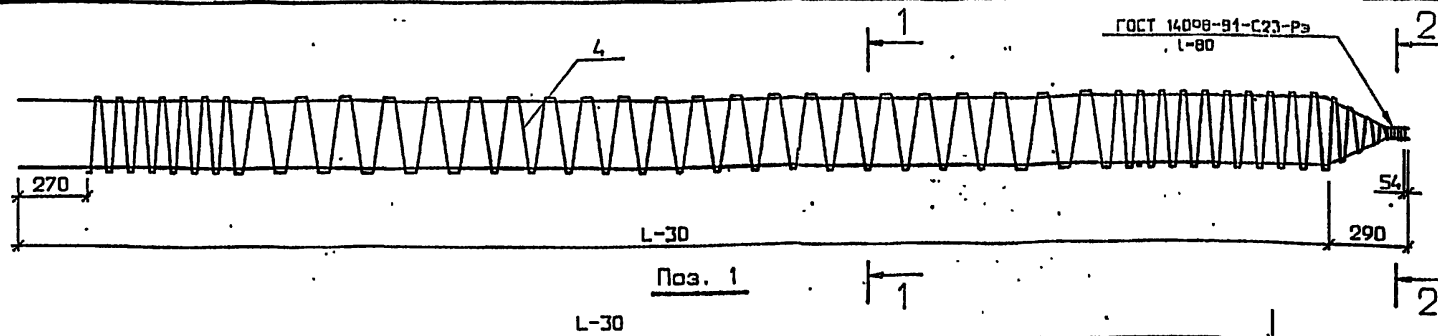
3.500.1-1.931-35

КАРКАС

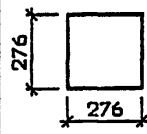
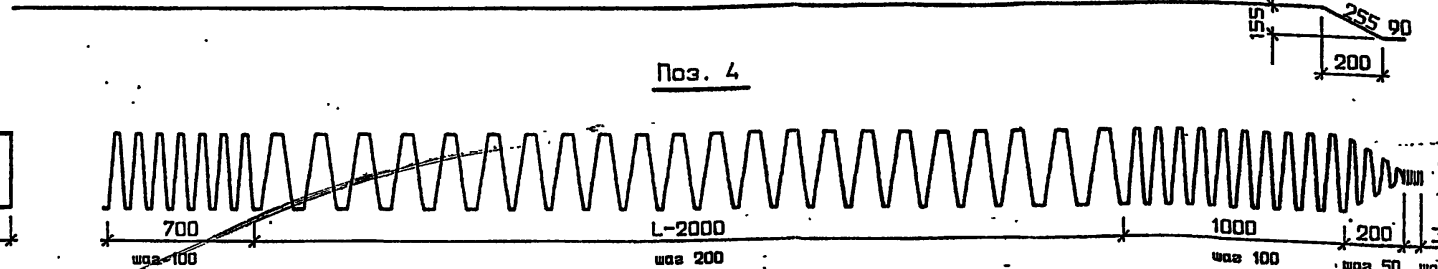
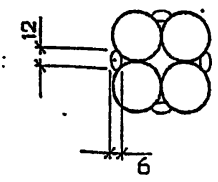
КПВ-35-7,1...КП11-35-7.1

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Лензипротрансмост		

ИНВ.№подл/подпись и дата/зам.инв.№



2-2 (1:2)



Поз.	Наименование	Кол. на КИ-35-7.1 при L, м			
		-13	-14	-15	-16
1	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=13315 ; 51,3 кг	4			
	L=14315 ; 55,1 кг		4		
	L=15315 ; 59,0 кг			4	
	L=16315 ; 62,8 кг				4
2	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=12470 ; 48,0 кг	4			
	L=13470 ; 51,9 кг		4		
	L=14470 ; 55,7 кг			4	
	L=15470 ; 59,6 кг				4

Поз.	Наименование	Кол. на КИ-35-7.1 при L, м			
		-13	-14	-15	-16
3	25A-II (Ac-II, A-III)				
	L=11970 ; 46,1 кг	4			
	L=12970 ; 49,9 кг		4		
	L=13970 ; 53,8 кг			4	
	L=14970 ; 57,6 кг				4
4	6A-I				
	L=86070 ; 19,1 кг	1			
	L=91590 ; 20,3 кг		1		
	L=97110 ; 21,6 кг			1	
	L=102630 ; 22,8 кг				1
Масса каркаса , кг		600,7	647,9	695,6	742,8

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Королева	Роб
проверил	Белова	Бел
ведущий	Лемасова	Лемас
ГИП	Брусилевский	Брус
инженер	Миронова	Мир
начетчик	Ткаченко	Ткач

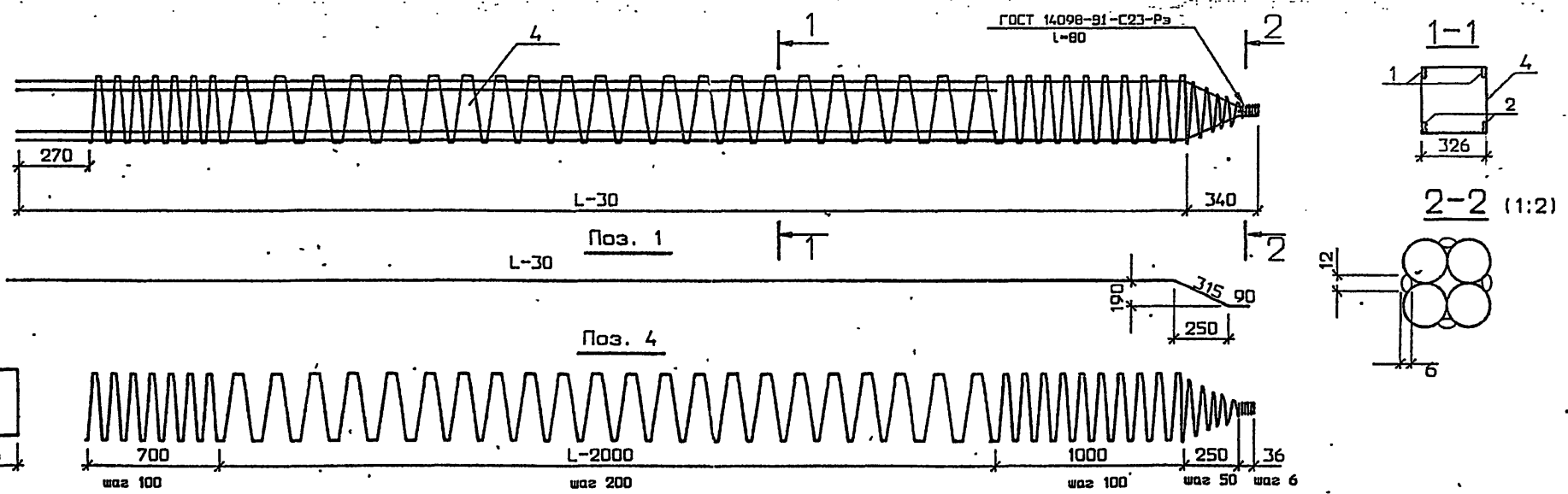
3.500.1-1.93.1-36

КАРКАС

КП13-35-7.1...КП16-35-7.1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

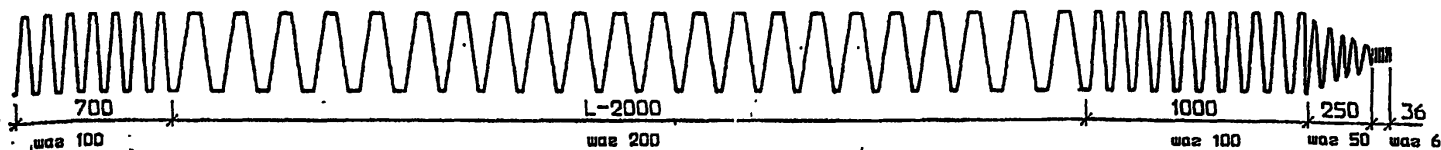
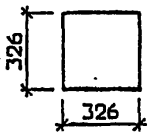
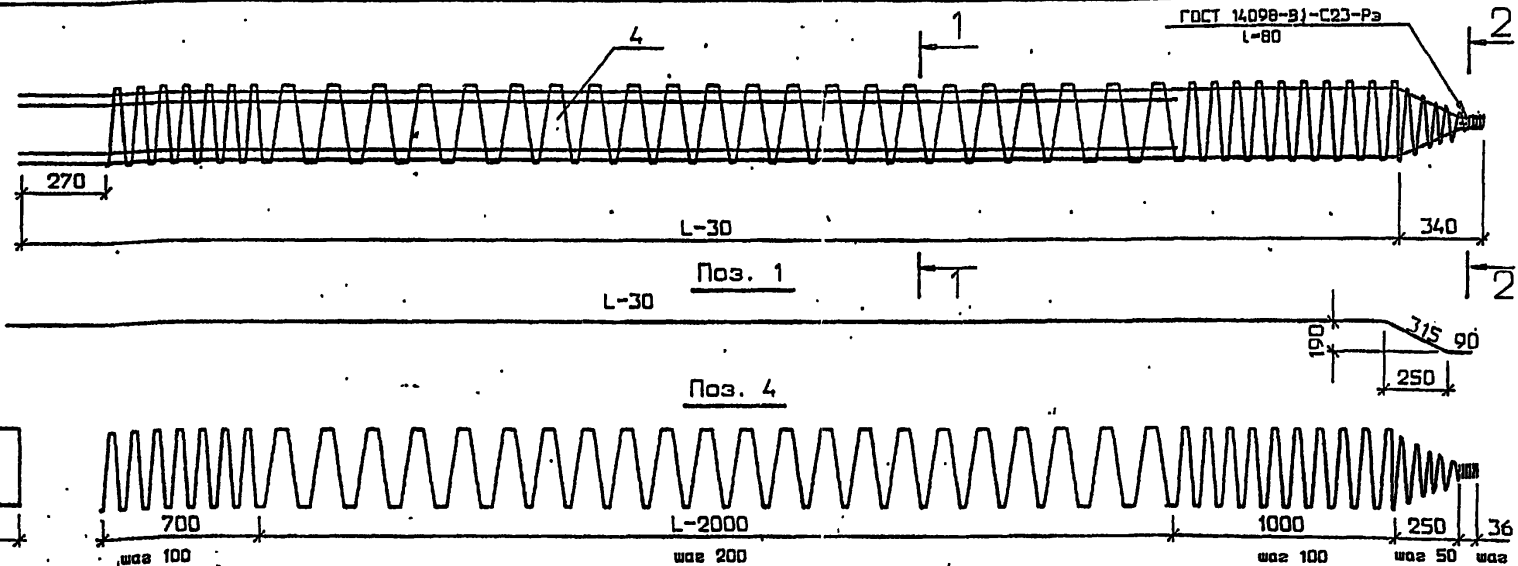


Поз.	Наименование	Кол. по КЛ-40-5.1 по L, n		
		-13	-14	-15
1	25A-II (Ac-II, A-III)			
	L=13375 ; 51,5 кг	4		
	L=14375 ; 55,3 кг		4	
2	25A-II (Ac-II, A-III)			
	L=11970 ; 46,1 кг	4		
	L=12970 ; 49,9 кг		4	
4	6A-I			
	L=101260 ; 22,5 кг	1		
	L=107780 ; 23,9 кг		1	
	L=114300 ; 25,4 кг			1
	Масса каркаса, кг	412,9	444,7	477,4

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

Исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>		3.500.1-1.93.1-37		
Проверил	Белоба	<i>Белоба</i>				
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>				
ГИП	Брусилковский	<i>Брусилковский</i>				
Контроль	Нирнова	<i>Нирнова</i>				
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>				
КАРКАС				Стадия	Лист	Листов
КП13-40-5.1...КП15-40-5.1				Р		1
				Ленгипротрансмост		

Архивная копия и оригинал



Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7.1 при L, м				
		-13	-14	-15	-16	-17
1	25A-II (Ac-II, A-III)					
	L=13375 ; 51,5 кг	4				
	L=14375 ; 55,3 кг		4			
	L=15375 ; 59,2 кг			4		
	L=16375 ; 63,0 кг				4	
	L=17375 ; 66,9 кг					4
2	25A-II (Ac-II, A-III)					
	L=12470 ; 48,0 кг	4				
	L=13470 ; 51,9 кг		4			
	L=14470 ; 55,7 кг			4		
	L=15470 ; 59,6 кг				4	
	L=16470 ; 63,4 кг					4
3	25A-II (Ac-II, A-III)					

Поз.	Наименование	Кол. на КПЛ-40-7.1 при L, м				
		-13	-14	-15	-16	-17
	L=11970 ; 46,1 кг	4				
	L=12970 ; 49,9 кг		4			
	L=13970 ; 53,8 кг			4		
	L=14970 ; 57,6 кг				4	
	L=15970 ; 61,5 кг					4
4	6A-I					
	L=101260 ; 22,5 кг	1				
	L=107780 ; 23,9 кг		1			
	L=114300 ; 25,4 кг			1		
	L=120820 ; 26,8 кг				1	
	L=127340 ; 28,3 кг					1
Масса каркаса, кг		604,9	652,3	700,2	747,6	795,5

1. Арматура по ГОСТ 5781-82.
2. Класс, марка арматурной стали, стыки продольной арматуры и способы прикрепления спирали к продольной арматуре назначаются в соответствии с техническими условиями.
3. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

исполнил	Саманова	Сам.	3.500.1-1.931-38	КАРКАС	Стадия	Лист	Листов
проверил	Белога	Белог.			Р		1
вед. инж.	Ланасова	Ланасов.			КП13-40-7.1...КП17-40-7.1		
ГИП	Брусилковский	Брусилков.					
Инженер	Миронюк	Миронюк.					
нач. отдела	Ткаченко	Ткач.	Ленгипротранспорт				

Марка сваи	Изделия арматурные										Всего, кг
	Арматура класса										
	A-II**	A-I			A-I*				Всего, кг		
	ГОСТ 5781-82										
25	10	6	Итого	22	20	18	16	14			
C8-35T2	128,0	0,16	16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	147,7	
C9-35T2	143,6		17,7	17,9	-	-	-	-	-	164,5	
C10-35T2	158,8		18,9	19,1	-	-	-	4,0	-	181,9	
C11-35T2	174,4		20,2	20,4	-	-	-	-	-	198,8	
C8-35T5 ; C8-35B5	235,2		16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	254,9	
C9-35T5 ; C9-35B5	266,4		17,7	17,9	-	-	-	-	-	287,3	
C10-35T5 ; C10-35B5	296,8		18,9	19,1	-	-	-	-	-	319,9	
C11-35T5 ; C11-35B5	328,0		20,2	20,4	-	-	-	4,0	-	352,4	
C12-35T5 ; C12-35B5	358,4		21,4	21,6	-	-	-	-	-	384,0	
C13-35T5 ; C13-35B5	389,6		22,6	22,8	-	-	5,2	-	-	417,6	
C14-35T5 ; C14-35B5	420,0		23,8	24,0	-	-	-	-	-	449,2	
C8-35T7 ; C8-35B7	350,4		16,5	16,7	-	-	-	-	3,0	370,1	
C9-35T7 ; C9-35B7	396,8	17,7	17,9	-	-	-	-	-	417,7		
C10-35T7 ; C10-35B7	442,8	18,9	19,1	-	-	-	4,0	-	465,9		

Марка сваи	Изделия арматурные										Всего, кг
	Арматура класса										
	A-II**	A-I			A-I*				Всего, кг		
	ГОСТ 5781-82										
25	10	6	Итого	22	20	18	16	14			
C11-35T7 ; C11-35B7	489,2	0,16	20,2	20,4	-	-	-	4,0	-	513,6	
C12-35T7 ; C12-35B7	535,2		21,4	21,6	-	-	-	-	-	560,8	
C13-35T7 ; C13-35B7	581,6		22,6	22,8	-	-	-	-	-	609,6	
C14-35T7 ; C14-35B7	627,6		23,8	24,0	-	-	5,2	-	-	656,8	
C15-35T7 ; C15-35B7	674,0		25,1	25,3	-	-	-	-	-	704,5	
C16-35T7 ; C16-35B7	720,0		26,3	26,5	-	-	-	-	-	751,7	
C13-40T5 ; C13-40B5	390,4		26,5	26,7	-	-	-	-	-	424,5	
C14-40T5 ; C14-40B5	420,8		27,9	28,1	-	-	-	-	-	456,3	
C15-40T5 ; C15-40B5	452,0		29,4	29,6	-	-	-	-	-	489,0	
C13-40T7 ; C13-40B7	582,4		26,5	26,7	-	7,4	-	-	-	616,5	
C14-40T7 ; C14-40B7	628,4		27,9	28,1	-	-	-	-	-	663,9	
C15-40T7 ; C15-40B7	674,8		29,4	29,6	-	-	-	-	-	711,8	
C16-40T7 ; C16-40B7	720,8	30,8	31,0	-	-	-	-	-	760,8		
C17-40T7 ; C17-40B7	767,2	32,3	32,5	9,0	-	-	-	-	808,7		

* - арматурная сталь марки Ст3 сп для монтажных петель

** Класс арматуры назначается в соответствии с техническими условиями. (табл. 3 и 5)

Инв. № подл. Подпись и дата Взаимовыясн.

Исполнил	Семанова	<i>Семанова</i>	3.500.1-1.93.1-39РС	Ведомость расхода стали (Вариант армирования)	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Белова	<i>Белова</i>			Р		1
Вед. инж.	Ламасова	<i>Ламасова</i>					
ГИП	Брусоловский	<i>Брусоловский</i>					
Контроль	Миранова	<i>Миранова</i>					
Нач. отдела	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>					
			Ленгипротрансмост				